

К самолету № \_\_\_\_\_

Экз. № \_\_\_\_\_

**САМОЛЕТ**

**Ил-76Т**

**ТЕХНОЛОГИЯ  
ВЫПОЛНЕНИЯ  
РЕГЛАМЕНТНЫХ  
РАБОТ**

**ВЫПУСК 9**

**УПРАВЛЕНИЕ САМОЛЕТОМ**

Технология выполнения регламентных работ на самолете Ил-76Т состоит из 18 выпусков.

**Выпуски по оперативным формам обслуживания:**

1. Работы по встрече и обеспечению стоянки самолета.
1. Работы по обеспечению вылета.
- Обслуживание планера и силовых установок.
2. Обслуживание электрооборудования.
3. Обслуживание приборного оборудования.
4. Обслуживание радиосвязного и электронного оборудования.

**Выпуски по периодическим формам обслуживания:**

5. Предварительные и заключительные работы.
6. Силовая установка.
7. Схема двигателя (издается МГА).
8. Планер.
9. Управление самолетом.
10. Шасси и гидроазотная система.
11. Высотное оборудование и противообледенительная система.
12. Бытовое и аварийно-спасательное оборудование.
13. Погрузочное и швартовочное оборудование.
14. Приборное оборудование (части 1 и 2).
15. Электрооборудование.
16. Радиооборудование (части 1 и 2).
17. Противопожарное оборудование, топливная и кислородная системы.
18. Техническое обслуживание при хранении.

В каждом выпуске помещается содержание, в котором дается перечень включенных в данный выпуск технологических карт. В содержании приводятся номер карты (пункт РО) и наименование работы.

Номер карты с номером страницы и дата выпуска карты проставляются в нижней части каждой страницы карты.

Номер карты соответствует полному номеру пункта регламента (РО), к которому относится данная карта.

Пример:

4.31.0.1

— Номера подпунктов согласно разбивке РО

— Номер системы согласно разбивке ИТЭ

— Индекс формы обслуживания

Формы обслуживания имеют следующие индексы:

- 3 — оперативные формы обслуживания;
- 4 — периодические формы обслуживания;
- 5 — техническое обслуживание при хранении.

В верхней части каждой страницы карты проставляется номер пункта РО. Если карта отвечает на несколько пунктов РО, то номер пункта РО, входящий в номер карты, считается основным; остальные номера пунктов РО приводятся ниже в скобках.

Если пункт регламента делится на подпункты «а», «б», «в» и т. д., то каждому подпункту соответствует отдельная карта, и нумерация страниц, рисунков, таблиц начинается с 1.

ЛИСТ УЧЁТА СВЕРКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УКАЗАНИЙ (Выпуски 9,10,11)

Дата проверки	Цель проверки	Ф.И.О, должность и подпись проверяющего
18.06.2002.	Произведена сверка с контрольным экземпляром ЗАО "АТБ Домодедово" "ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР" Отдел поддержания летной годности и надежности АТ "18" 06 2002 г. <i>Мокшанцев</i>	Инж. ОПЛГ и Н ВС ИЦ ЗАО "АТБ Домодедово" Познякирко Ю.А.
22.01.2003.	Произведена сверка с контрольным экземпляром ЗАО "АТБ Домодедово" "ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР" Отдел поддержания летной годности и надежности АТ "22" 01 2003 г. <i>Познякирко</i>	Инж. ОПЛГ и Н ВС ИЦ ЗАО "АТБ Домодедово" Познякирко Ю.А.
19.06.2003	Произведена сверка с эталонным экземпляром ЗАО "АТБ Домодедово" "ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР" Отдел поддержания летной годности и надежности АТ "19" 06 2003 г. <i>Кузнецов</i>	Инж. ОПЛГ и Н ВС ИЦ ЗАО "АТБ Домодедово" Кузнецов С.А.

ИЛ-76Г  
Дополнение в ТУ




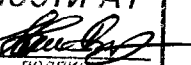
ЛИСТ УЧЁТА СВЕРКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УКАЗАНИЙ (Выпуски 9,10,11)

Дата проверки	Цель проверки	Ф.И.О, должность и подпись
19.01.2004	<p>АТБ ДОМОДЕДОВО</p> <p>ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР</p> <p>Отдел поддержания летной годности и надежности АТ</p> <p>19 01 2004 г.</p>	<p>Инж. ОПЛГ и Н ВС ИЦ</p> <p>ЗАО "АТБ Домодедово"</p> <p>Кузнецов С.А.</p>
16.06.2004	<p>ЗАО "АТБ ДОМОДЕДОВО"</p> <p>ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР</p> <p>Отдел поддержания летной годности и надежности АТ</p> <p>16 06 2004 г.</p>	<p>Инж. ОПЛГ и Н ВС ИЦ</p> <p>ЗАО "АТБ Домодедово"</p> <p>Кузнецов С.А.</p>
17.01.2005	<p>ЗАО "АТБ ДОМОДЕДОВО"</p> <p>ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР</p> <p>Отдел поддержания летной годности и надежности АТ</p> <p>17 01 2005 г.</p>	<p>Инж. ОПЛГ ВС ИЦ</p> <p>ЗАО "АТБ Домодедово"</p> <p>Кузнецов С.А.</p>

ИЛ-76Г  
Дополнение в ТУ



ЛИСТ УЧЁТА СВЕРКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УКАЗАНИЙ (Выпуски 9,10,11)

Дата проверки	Цель проверки	Ф.И.О, должность и подпись
20.06.2005	<div> <div> <b>ЗАО "АТБ ДОМОДЕДОВО"</b>  <b>ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР</b>            отдел поддержания летной            годности и надежности АТ            20.06.2005 г.             ПОДПИСЬ         </div> </div>	<div>           Инж. ОПЛГ ВС ИЦ            ЗАО "АТБ Домодедово"            Полбин А.А.         </div>
21.04.2006	<div> <div> <b>ЗАО "АТБ ДОМОДЕДОВО"</b>  <b>ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР</b>            отдел поддержания летной            годности и надежности АТ            "21" 04 2006 г.             ПОДПИСЬ         </div> </div>	<div>           Инж. ОПЛГ ВС ИЦ            ЗАО "АТБ Домодедово"            Полбин А.А.         </div>

ИЛ-76Г  
Дополнение в ТУ





# ИЛ-76Т

**Учтённый экземпляр.**

**Регистрационный номер: Д59-76/07**

**Снятие копий ЗАПРЕЩЕНО**

## ЛИСТ УЧЁТА СВЕРКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УКАЗАНИЙ (Выпуски 9,10,11)

[illegible]

1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 26

## **ИЛ-76Т**

### **Дополнение в ТУ**

#### **ПОРЯДОК ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ.**

Дополнение (изменение) технологии излагается на отдельном листе «Дополнение в ТУ», который располагается перед страницей технологической карты, в которую вносится изменение.

На листе «Дополнение в ТУ» полностью воспроизводится текст изменяемой страницы вместе с дополнением, которое выделяется из общего текста жирным курсивом. Ему присваивается очередной порядковый номер, который вписывается на отдельном поле справа (слева) от текста дополнения.

Под тем же порядковым номером в «Листе регистрации дополнений» записывается название и номер документа, на основании которого внесено дополнение. Возле поля с номером проводится вертикальная линия, высота которой соответствует внесённому дополнению и ограничивается им.

Перед ТК, либо пунктом ТК, в который вносится дополнение, ставится знак « \* », указывающий на наличие дополнения к данному пункту.

При получении и внесении заменяющих листов ТУ дополнения, учтённые в заменяющем листе, аннулируются.



## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер страницы			Всего страниц в документе	Номер документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененной	новой	изъятой					
1	4.31.1.5	7	7	1	Б н 2065-67-Г		Кур	24.05.2007
2	4.31.4.4	2	2	1	— " —		Кур	24.05.2007

25 сентября 1981 г.

Выпуск 9  
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ  
Стр. I

C<sub>75</sub>. I

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

[illegible]







# Ил-76Т

## Технология регламентных работ

### ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Пункт РО	Стр.	Дата	Пункт РО	Стр.	Дата
Титульный лист	-	25 сент. 1981	4.31.1.5	6	25 сент. 1981
Оборот титульного листа	-	25 сент. 1981		7	25 сент. 1981
Лист регистрации изменений	1	25 сент. 1981		8	25 сент. 1981
	2	25 сент. 1981		9	15 авг. 1985
Перечень действующих страниц	1	15 марта 1994		10	15 авг. 1985
	2	15 марта 1994		II/12	25 сент. 1981
Содержание	1	25 сент. 1981	4.31.1.6	1	15 марта 1994
	2	15 авг. 1985		2	15 марта 1994
Общая часть	1	25 сент. 1981		3	15 авг. 1985
	2	25 сент. 1981	4.31.1.7	4	15 авг. 1985
4.31.1.1	1	15 авг. 1985		1	15 авг. 1985
	2	15 авг. 1985		2	15 марта 1994
	3	15 авг. 1985	4.31.1.8	1	15 марта 1994
	4	15 авг. 1985		2	15 авг. 1985
	5/6	15 авг. 1985		3	15 авг. 1985
4.31.1.2	1	15 янв. 1993		4	15 марта 1994
	2	15 авг. 1985	4.31.2.1	1	15 авг. 1985
	3	15 янв. 1993		2	15 авг. 1985
	4	15 авг. 1985		3	25 сент. 1981
	5/6	15 авг. 1985		4	25 сент. 1981
4.31.1.3	1	15 авг. 1985	4.31.2.2	1	15 авг. 1985
	2	15 авг. 1985		2	15 авг. 1985
	3	25 сент. 1981	4.31.3.1	1	15 авг. 1985
	4	15 авг. 1985		2	15 авг. 1985
	5	25 сент. 1981		3	25 сент. 1981
	6	25 сент. 1981		4	25 сент. 1981
	7/8	15 авг. 1985	4.31.3.2	1	15 авг. 1985
4.31.1.4	1	15 авг. 1985		2	25 сент. 1981
	2	25 сент. 1981	4.31.3.3	1	15 авг. 1985
	3	25 сент. 1981		2	25 сент. 1981
	4	25 сент. 1981	4.31.3.4	1	25 сент. 1981
4.31.1.5	1	25 сент. 1981		2	25 сент. 1981
	2	25 сент. 1981	4.31.3.5	1	25 сент. 1981
	3	15 июня 1988		2	25 сент. 1981
	4	25 сент. 1981	4.31.4.1	1	15 авг. 1985
	5	25 сент. 1981			

15 марта 1994

Выпуск 9  
ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ  
Стр. 1

5

# Ил-76Т

## Технология регламентных работ

### ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Пункт РО	Стр.	Дата	Пункт РО	Стр.	Дата
4.3I.4.1	2	15 авг. 1985	4.3I.5.6	1	15 авг. 1985
4.3I.4.2	1	15 авг. 1985		2	15 авг. 1985
	2	15 авг. 1985	4.3I.6.1	1	15 авг. 1985
	3	25 сент. 1981		2	15 сент. 1981
	4	15 авг. 1985	4.3I.6.2	1	15 авг. 1985
4.3I.4.3	1	1 нояб. 1988		2	15 авг. 1985
	2	1 нояб. 1988	4.3I.6.3	1	1 авг. 1985
4.3I.4.4	1	15 авг. 1985		2	1 авг. 1985
	2	15 авг. 1985	4.3I.6.4	1	1 авг. 1985
4.3I.4.5	1	15 авг. 1985		2	1 авг. 1985
	2	25 сент. 1981	4.3I.7.1	1	25 сент. 1981
	3	25 сент. 1981		2	15 авг. 1985
	4	15 авг. 1985	4.3I.7.1(б)	1	15 дек. 1986
4.3I.4.6	1	25 сент. 1981		2	15 дек. 1986
	2	25 сент. 1981	4.3I.7.2	1	25 сент. 1981
4.3I.4.7	1	15 авг. 1985		2	15 авг. 1985
	2	15 авг. 1985		3/4	15 авг. 1985
4.3I.4.8	1	15 авг. 1985			
	2	15 авг. 1985	4.3I.7.3	1	25 сент. 1981
4.3I.4.9	1	25 июня 1986		2	25 сент. 1981
	2	25 июня 1986		3/4	25 сент. 1981
	3	25 июня 1986	4.3I.7.4	1	15 авг. 1985
4.3I.5.1	1	15 авг. 1985		2	15 авг. 1985
	2	15 авг. 1985	4.3I.7.5	1	15 авг. 1985
	3	15 авг. 1985		2	25 сент. 1981
	4	15 авг. 1985		3	15 авг. 1985
4.3I.5.2	1	15 авг. 1985		4	15 авг. 1985
	2	15 авг. 1985	4.3I.7.6	1	15 авг. 1985
	3/4	15 авг. 1985		2	15 авг. 1985
4.3I.5.3	1	15 авг. 1985		3/4	15 авг. 1985
	2	25 сент. 1981			
4.3I.5.4	1	15 авг. 1985			
	2	15 авг. 1985			
4.3I.5.5	1	15 авг. 1985			
	2	15 авг. 1985			

Выпуск 9

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Стр.2

15 марта 1994

# ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ДОПОЛНЕНИЙ.

№ п/п	Пункт РТО(ТК), страница	Основание	Подпись вносившего	Дата	Изменение	Подпись	Дата
1	Лист регистрации дополнений, стр.1	Наличие дополнений.	Кузнецов	24.12.01			
2	Общая часть стр.1	Дополнение п. 3. НТЭРАТ ГА - 93	Кузнецов	24.12.01			
3	Общая часть стр.1	Дополнение п. 4. НПО ГА - 85	Кузнецов	24.12.01			
4	Общая часть стр.2	Дополнение п. 13. Ук. МГА № 23.1.7-III от 22.08.84 г.	Кузнецов	24.12.01			
5	Общая часть стр.2	Дополнение п. 13. РД 240937 от 24.04.85 г.	Кузнецов	24.12.01			
6	4.31.4.9	Новая ТК. ПДС 15 марта 1994 г.	Кузнецов	24.12.01			
7	4.31.7.2(б)	Работы по ТК 4.31.7.2(б) аннулированы. ПДС 15 марта 1994 г.	Кузнецов	24.12.01			

ИД-76Г  
Дополнение в ТУ



# ИЛ-76Т

## ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

### СОДЕРЖАНИЕ

<u>Пункт РО</u>	<u>Наименование</u>
	Общая часть
4.3I.I.I	Проверка работоспособности системы управления закрылками
4.3I.I.2	Проверка работоспособности системы управления предкрылками
4.3I.I.3	Проверка работоспособности системы управления элеронами и триммерами элеронов
4.3I.I.4	Проверка работоспособности системы управления спойлерами и тормозными щитками
4.3I.I.5	Проверка работоспособности систем управления стабилизатором, рулем высоты, рулем направления и триммерами руля высоты и руля направления
4.3I.I.6	Проверка работы механизмов стопорения руля направления (РН), руля высоты (РВ) и элеронов
4.3I.I.7	Осмотр элементов управления самолетом (штурвалов и педалей) в кабине пилотов
4.3I.I.8	Осмотр элементов управления самолетом в кабине штурмана
4.3I.2.I	Осмотр элементов управления самолетом в грузовой кабине
4.3I.2.2	Осмотр тросов рулевой машины автопилота в канале управления элеронами и тросов управления спойлерами
4.3I.3.I	Осмотр кронштейнов, тяг, качалок, направляющих тяг в каналах управления РН и РВ в хвостовой части фюзеляжа
4.3I.3.2	Осмотр автономных рулевых машин (АРМ) в каналах управления РВ и РН, механизмов отстрела (отсоединения) АРМ РН и механизмов расцепления ветвей проводки управления РВ
4.3I.3.3	Осмотр тросов рулевых машин автопилота в каналах управления РВ и РН
4.3I.3.4	Осмотр и промывка фильтроэлементов АРМ РН и РВ
4.3I.3.5	Проверка зазоров между тягами и роликами направляющих тяг в хвостовой части фюзеляжа
4.3I.4.I	Осмотр кронштейнов, качалок, тяг, направляющих тяг проводок управления РН и РВ в оперении, пружинного догрузателя управления РН и механизма стопорения РВ
4.3I.4.2	Осмотр узлов навески РН, сервокомпенсатора и триммера РН, механизмов управления сервокомпенсатором и триммером РН, демпфера СД18 и механизма стопорения РН
4.3I.4.3	Осмотр подъемника стабилизатора, узлов крепления подъемника и задних узлов навески стабилизатора

# ИЛ-76Т

## ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

### Пункт РО

### Наименование

- |               |  |
|---------------|--|
| 4.3I.4.4      | Осмотр узлов навески РВ, механизма управления триммером-флетнером, узлов навески триммеров-флетнеров   |
| 4.3I.4.5      | Проверка зазоров в механизмах стопорения РН и РВ   |
| 4.3I.4.6      | Проверка зазоров между тягами и роликами направляющих в оперении   |
| 4.3I.4.7      | Осмотр демпфера СД-18  |
| 4.3I.4.8      | Проверка уровня зарядки демпфера СД-18 рабочей жидкостью   |
| * 4.3I.5.1    | Осмотр кронштейнов, тяг, качалок и тросов управления спойлерами и элеронами, смесительного механизма, АРМ элеронов, механизма стопорения элеронов, валов трансмиссии, опор валов, карданов, редукторов, рулевого привода управления закрылками |
| 4.3I.5.2      | Проверка зазоров в механизме стопорения элеронов   |
| 4.3I.5.3      | Проверка уровня масла по смотровому стеклу в рулевом приводе управления закрылками   |
| 4.3I.5.4      | Осмотр и промывка фильтроэлементов 340.043А в приводе управления закрылками  |
| 4.3I.5.5      | Замена масла в редукторе гидропривода управления закрылками  |
| 4.3I.5.6      | Осмотр и промывка фильтроэлементов АРМ управления элеронами  |
| 4.3I.6.1      | Осмотр гидропривода и элементов трансмиссии управления предкрылками (валов, опор валов, карданов, кронштейнов и валовых редукторов) в отсеках перед передним лонжероном центроплана  |
| 4.3I.6.2      | Проверка уровня масла по смотровому стеклу в рулевом приводе управления предкрылками   |
| 4.3I.6.3      | Осмотр и промывка фильтроэлементов 340.043А в приводе управления предкрылками  |
| 4.3I.6.4      | Замена масла в редукторе гидропривода управления предкрылками  |
| 4.3I.7.1      | Осмотр элементов трансмиссии управления предкрылками (валов, опор валов, кронштейнов, карданов, винтовых механизмов и их редукторов) в крыле   |
| 4.3I.7.1(б)   | Осмотр створок предкрылка и системы управления створкой  |
| 4.3I.7.2      | Осмотр элементов систем управления элеронами, спойлерами и тормозными штифами в крыле  |
| * 4.3I.7.2(б) | Проверка зазоров в механизме стопорения элеронов   |
| 4.3I.7.3      | Проверка зазоров между тягами и роликами направляющих тяг в крыле  |
| 4.3I.7.4      | Осмотр элементов трансмиссии управления закрылками в крыле (валов, опор валов, кронштейнов, карданов, винтовых механизмов и их редукторов)   |
| 4.3I.7.5      | Осмотр и промывка фильтров распределительных механизмов МР-30 управления спойлерами  |
| 4.3I.7.6      | Осмотр и очистка пистолетов при замене перопатроны   |

# ИЛ-76Т

## Дополнение в ТУ

<u>Пункт РО</u>	<u>Наименование</u>
4.31.4.4	Осмотр узлов навески РВ, механизма управления триммером-флетнером, узлов навески триммеров-флетнеров.
4.31.4.5	Проверка зазоров в механизмах стопорения РН и РВ.
4.31.4.6	Проверка зазоров между тягами и роликами направляющих в оперении.
4.31.4.7	Осмотр демпфера СД – 18.
4.31.4.8	Проверка уровня зарядки демпфера СД – 18 рабочей жидкостью.
4.31.4.9	<i>Проверка осевых люфтов винтовых пар (ВП) подъёмника стабилизатора.</i>
4.31.5.1	Осмотр кронштейнов, тяг, качалок и тросов управления спойлерами и элеронами, смесительного механизма, АРМ элеронов, механизма стопорения элеронов, валов трансмиссии, опор валов, карданов, редукторов, рулевого привода управления закрылками.
4.31.5.2	Проверка зазоров в механизме стопорения элеронов.
4.31.5.3	Проверка уровня масла по смотровому стеклу в рулевом приводе управления закрылками.
4.31.5.4	Осмотр и промывка фильтроэлементов 340.043А в приводе управления закрылками.
4.31.5.5	Замена масла в редукторе гидропривода управления закрылками.
4.31.5.6	Осмотр и промывка фильтроэлементов АРМ управления элеронами.
4.31.6.1	Осмотр гидропривода и элементов трансмиссии управления предкрылками (валов, опор валов, карданов, кронштейнов и угловых редукторов) в отсеках перед передним лонжероном центроплана.
4.31.6.2	Проверка уровня масла по смотровому стеклу в рулевом приводе управления предкрылками.
4.31.6.3	Осмотр и промывка фильтроэлементов 340.043А в приводе управления предкрылками.
4.31.6.4	Замена масла в редукторе гидропривода управления предкрылками
4.31.7.1	Осмотр элементов трансмиссии управления предкрылками (валов, опор валов, кронштейнов, карданов, карданов, винтовых механизмов и их редукторов) в крыле.
4.31.7.1(6)	Осмотр створок предкрылка и системы управления створкой.
4.31.7.2	Осмотр элементов систем управления элеронами, спойлерами и тормозными щитками в крыле.
4.31.7.3	Проверка зазоров между тягами и роликами направляющих тяг в крыле.
4.31.7.4	Осмотр элементов трансмиссии управления закрылками в крыле (валов, опор валов, кронштейнов, карданов, винтовых механизмов и их редукторов).
4.31.7.5	Осмотр и промывка фильтров распределительных механизмов МР – 30 управления спойлерами.
4.31.7.6	Осмоти очистка пиропистолетов при замене пиропатронов.

6

7





# ИЛ-76Т

## Дополнение в ТУ

### ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1. Настоящая «Технология выполнения регламентных работ на самолёте Ил-76Т» распространяется на все модификации самолёта Ил-76Т (например, Ил-76ТД и другие), определяет объём и последовательность выполнения соответствующих операций, указанных в следующих разделах Регламента технического обслуживания самолёта Ил-76Т (оперативные формы):
  - работы по осмотру и обслуживанию авиационного и радиоэлектронного оборудования;
  - работы по обеспечению вылета;
  - планер, системы, силовые установки, транспортное оборудование.
2. Техническое обслуживание выполняется инженерно-техническим составом, подготовленным по данной специальности, знающим конструкцию, особенности и правила эксплуатации данного оборудования и контрольно-проверочной аппаратуры, Регламент технического обслуживания и сдавшим зачёты по данной Технологии выполнения регламентных работ.
3. При выполнении регламентных работ на самолёте необходимо строго руководствоваться *«Наставлением по технической эксплуатации и ремонту авиационной техники в гражданской авиации России (НТЭРАТ ГА – 93)»*.
4. Операции выполняйте с использованием исправного отмаркированного инструмента и приспособлений, указанных в технологических картах. *При техническом обслуживании топливной, гидравлической и кислородной систем должен применяться инструмент, не образующий искр, а также переносные светильники во взрывобезопасном исполнении с электропитанием от сети постоянного тока напряжением не выше 24 В и переменного тока не выше 12 В.* Перед началом и после окончания работ проверьте наличие и маркировку всего инструмента во избежание потери его на самолёте.
5. Техническую документацию на выполнение работ оформляйте в установленном порядке. При каждом снятии (установке) агрегатов (приборов, блоков) правильно и чётко оформляйте их паспорта (формуляры).
6. Гайки и винты затягивайте равномерно по контуру фланца (крышки) в диаметрально противоположном порядке. Контровку проволокой производите так, чтобы её натяжение предотвращало отворачивание гаек, винтов, болтов и других деталей.
7. При замене агрегатов по бюллетеню, при отработке гарантийного или технического ресурса, дефекте проверьте:
  - соответствие наименования агрегата (узла), указанного в чертеже или бюллетене, наименованию устанавливаемого агрегата (узла);
  - сроки хранения и службы агрегата (узла).
8. Пред установкой на самолёт произведите наружную и внутреннюю расконсервацию агрегата (узла), убедитесь, что нет повреждений, и тщательно очистите сопрягаемые детали.
9. При установке на самолёт новых агрегатов (узлов), выпускаемых промышленностью с технологическими отверстиями меньшего диаметра, произведите разделку отверстий под соответствующий размер и класс точности согласно чертежу данного узла.
10. При снятии агрегатов все открытые концы трубопроводов и штуцеров заглушите резьбовыми и колпачковыми заглушками. На ответные части штепсельных разъёмов самолётной электропроводки после снятия блоков также установите технологические заглушки во избежание попадания на контактные поверхности разъёмов влаги и грязи и для исключения случаев короткого замыкания и возникновения пожара на самолёте. На рассоединительные дюритовые шланги и трубопроводы систем полного и статического давления установите технологические заглушки, исключающие возможность попадания влаги, пыли и грязи в систему трубопроводов.
11. Пользоваться бортовыми аккумуляторами разрешается только для проверки состояния аккумуляторов и для проверки измерительных приборов.

2

3



# Ил-76Т

## Технология регламентных работ

### ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящая "Технология выполнения регламентных работ на самолете Ил-76Т" распространяется на все модификации самолета Ил-76Т (например, Ил-76ТД и другие), определяет объем и последовательность выполнения соответствующих операций, указанных в следующих разделах Регламента технического обслуживания самолета Ил-76Т (оперативные формы):
  - работы по осмотру и обслуживанию авиационного и радиоэлектронного оборудования;
  - работы по обеспечению вылета;
  - планы, системы, силовые установки, транспортное оборудование.
2. Техническое обслуживание выполняется инженерно-техническим составом, подготовленным по данной специальности, знающим конструкцию, особенности и правила эксплуатации данного оборудования и контрольно-проверочной аппаратуры. Регламент технического обслуживания и сдавшим зачеты по данной Технологии выполнения регламентных работ.
- \* 3. При выполнении регламентных работ на самолете необходимо строго руководствоваться "Положением по технической эксплуатации воздушных судов гражданской авиации СССР" (НТЭВС-71)\*.
- \* 4. Операции выполняйте с использованием исправного маркированного инструмента и приспособлений, указанных в технологических картах. Перед началом и после окончания работ проверьте наличие и маркировку всего инструмента во избежание потерь его на самолете.
5. Техническую документацию на выполнение работ оформляйте в установленном порядке. При каждом снятии (установке) агрегатов (приборов, блоков) правильно и четко оформляйте их паспорта (формуляры).
6. Гайки и винты затягивайте равномерно по контуру фланца (крестки) в диаметрально противоположном порядке. Контроль проволокой производите так, чтобы ее натяжение предотвращало отворачивание гаек, винтов, болтов и других деталей.
7. При замене агрегатов по бюллетеню, при отработке гарантийного или технического ресурса, дефекте проверьте:
  - соответствие наименования агрегата (узла), указанного в чертеже или бюллетене, наименованию устанавливаемого агрегата (узла);
  - сроки хранения и службы агрегата (узла).
8. Перед установкой на самолет произведите наружную и внутреннюю консервацию агрегата (узла), убедитесь, что нет повреждений, и тщательно очистите сопрягаемые детали.
9. При установке на самолет новых агрегатов (узлов), выпускаемых промышленностью с технологическими отверстиями меньшего диаметра, произведите разделку отверстий под соответствующий размер и класс точности согласно чертежу данного узла.
10. При снятии агрегатов все открытые концы трубопроводов и штуцеров заглушите резьбовыми и колпачковыми заглушками. На ответные части штепсельных разъемов самолетной электропроводки после снятия блоков также установите технологические заглушки во избежание попадания на контактные поверхности разъемов влаги и грязи и для исключения случаев короткого замыкания и возникновения пожара на самолете. На разъединительные дюринитовые шланги и трубопроводы систем полного и статического давления установите технологические заглушки, исключающие возможность попадания влаги, пыли и грязи в систему трубопроводов.
11. Пользоваться бортовыми аккумуляторами разрешается только для проверки состояния аккумуляторов и для проверки измерительных приборов.

25 сентября 1981 г.

Ил-76Т 2  
ОТКАЗ 3  
Об 1

# Ил-76Т

## Технология регламентных работ

12. При замене крепежных деталей устанавливайте крепеж тех же нормалей, классов точности, посадки, марки материала и термобработки. Перед монтажом проверьте крепеж на отсутствие трещин, раковин, повреждений резьбы, разрушений контрящей резьбы.

\* 13. Работы по проверке систем самолета, связанные с использованием электроэнергии и включением электроцепей, производите вместе со специалистом по электрооборудованию.

14. При проверке электроприборного и радиоэлектронного оборудования под напряжением ведите контроль за напряжением питания, которое должно быть:

по постоянному току..... 25,4 – 29,4 В

по переменному току частотой 400 Гц.....

202 – 210 В

по переменному току..... 36 ± 1,8 В

15. Все работы по осмотру электроаппаратуры и электропроводов, идущих к РК, РУ, электрощиткам, электропанелям, производите при обесточенной бортовой сети. При необходимости осмотра электроаппаратуры под напряжением соблюдайте осторожность во избежание коротких замыканий.

16. Все лица, выполняющие работы на самолете, должны быть ознакомлены с инструкцией по технике безопасности, должны пройти обучение и обладать практическими навыками по технике безопасности, применению защитных средств и оказанию первой помощи при травмах.

### 3.11. ВНЕДРЕНИЕ

1. Устанавливать на самолет неисправные, а также с истекшим сроком хранения агрегаты и детали.

2. Облущивать открытые концы трубопроводов, шлангов и штуцеров оберточным материалом и бумагой.

3. Производить монтажные и демонтажные работы в электроцепях, находящихся под напряжением.

4. Протирать детали внутри электрощитков, электропанелей, в разъёмных коробках жидкостями, содержащими коррозионные компоненты.

5. Оставляя незащищёнными свободные концы электропроводов.

6. Оставляя открытыми распределительные коробки, электропанели, электрощитки и разъединённые штепсельные разъемы.

7. Проверять электроприборное оборудование на самолете под напряжением при наличии течи, при заправке или сливе топлива.

8. Устанавливать на самолет агрегаты электроприборного оборудования, не проверенные предварительно в лаборатории на работоспособность и соответствие НТП.

9. Срывать контрольную проволоку, шплинты проворачиванием гаек, винтов, болтов.

10. Вторично использовать шплинты, контрольную проволоку, пружинные шайбы.

11. Применять дополнительные рычаги, не предусмотренные "Инструкцией по технической эксплуатации самолета Ил-76Т", при заворачивании гаек, болтов и других элементов конструкции.

# ИЛ-76Т

## Дополнение в ТУ

12. При замене крепёжных деталей устанавливайте крепёж тех же нормалей, классов точности, посадки, марки материалов и термообработки. Перед монтажом проверьте крепёж на отсутствие трещин, раковин, повреждений резьбы, разрушений контрящей резьбы.
13. Работы по проверке систем самолёта, связанные с использованием электроэнергии и включением электроцепей, производите вместе со специалистом по электрооборудованию.

*Для обеспечения пожарной безопасности при техническом обслуживании самолёта (вертолёт) необходимо:*

- а) обесточить самолёт (вертолёт) и установить предупредительные вымпелы «не включать!» на выключатели аккумуляторов и выключатели включения на бортовую сеть аэродвигательных источников электроэнергии при:*
  - демонтаже (монтаже) электрифицированных агрегатов;
  - демонтажных и монтажных работах в электросети;
  - отыскании и устранении неисправностей в электросети;
  - замене в электросетях коммутационных аппаратов;
  - осмотре внутреннего монтажа распределительных устройств, панелей, электрощитков, пультов;
  - выполнении работ, связанных с применением огнеопасных жидкостей (бензина, керосина, растворителей, краски и др.);
  - наличии паров огнеопасных жидкостей на самолёте (вертолёте);
  - устранении неисправностей в бортовой кислородной системе (негерметичности, замене элементов и агрегатов системы).

*б) установить в положение «выключено» все выключатели и АЗС системы, электрифицированные агрегаты которой подлежат демонтажу и установить на эти выключатели и АЗС предупредительные вымпелы «не включать!» на всё время отсутствия на борту снятых агрегатов.*

*Допускается производить замену готовых изделий А и РЭО при включенной бортовой сети самолёта, если заменяемый агрегат или система, в которую он входит, полностью обесточивается при установке в положение «выключено» всех автоматов защиты и выключателей этой системы. Соблюдая требования пункта «б» указаний во время замены на все АЗС и выключатели установить вымпелы «не включать!».*

*При выполнении других работ пункта «а» Указаний самолёт обесточить и установить вымпел «не включать!» на выключатели аккумуляторов и аэродвигательных источников.*

14. При проверке электроприборного и радиоэлектронного оборудования под напряжением ведите контроль за напряжением питания, которое должно быть :
 

по постоянному току .....	25,4 – 29,4 В
по переменному току частотой $400 \pm 8$ Гц.....	202 – 210 В
по переменному току.....	$36 \pm 1,8$ В
15. Все работы по осмотру электроаппаратуры и электропроводов, идущих к РК, РУ, электрощиткам, электропанелям, производите при обесточенной бортовой сети. При необходимости осмотра электроаппаратуры под напряжением соблюдайте осторожность во избежание коротких замыканий.
16. Все лица, выполняющие работы на самолёте, должны быть ознакомлены с инструкцией по технике безопасности, должны пройти обучение и обладать практическими навыками по технике безопасности, применению защитных средств и оказанию первой помощи при травмах.

### ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

1. Устанавливать на самолёт неисправные, а также с истекшим сроком хранения агрегаты и детали.
2. Заглушать открытые концы трубопроводов, шлангов и штуцеров обёрточным материалом и бумагой.
3. Производить монтажные и демонтажные работы в электроцепях, находящихся под напряжением.
4. Протирать детали внутри электрощитков, электропанелей, в разъёмных коробках жидкостями, содержащими горючие компоненты.
5. Оставлять неизолированными свободные концы электропроводов.
6. Оставлять открытыми распределительные коробки, электропанели, электрощитки и рассоединённые штепсельные разъёмы.
7. Проверять электроприборное оборудование на самолёте под напряжением при наличии течи, при заправке или сливе топлива.
8. Устанавливать на самолёт агрегаты электроприборного оборудования, не проверенные предварительно в лаборатории на работоспособность и соответствие НТП.
9. Срывать контрольную проволоку, шпильки проворачиванием гаек, винтов, болтов.
10. Вторично использовать шпильки, контрольную проволоку, пружинные шайбы.
11. Применять дополнительные рычаги, не предусмотренные «Инструкцией по технической эксплуатации самолёта Ил – 76Т», при заворачивании гаек, болтов и других элементов конструкции.



К РО самолета ИЛ-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. <u>I - 5/6</u>
Пункт РО 4.31.1.1	ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЗАКРЫЛКАМИ	Трудоемкость чел.-ч.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</b> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ, А ТАКЖЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ЗАКРЫЛКОВ И ПРЕДКРЫЛКОВ ПЕРЕД ПРОВЕРКОЙ РАБОТОСПОСОБНОСТИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЗАКРЫЛКАМИ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО В ЗОНЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗАКРЫЛКОВ И ПРЕДКРЫЛКОВ ОТСУТСТВУЮТ ЛЮДИ И РАЗЛИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ: А ВСЕ ОБТЕКАТЕЛИ РЕЛЬСОВ ЗАКРЫЛКОВ НАДЕЖНО ЗАКРЕПЛЕНЫ.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Откройте откидные панели № 285-1Б, 551-4 (М, Р) и 651-4 (М, Р).</li> <li>2. Подсоедините гидросистемы № 1 и 2 к наземной установке проверки гидросистем (УПГ). Включите УПГ (расход не менее 68 л/мин, давление <math>210^{+10}_{-7}</math> кгс/см<sup>2</sup>. (см.5.10.32.01).</li> <li>3. Подключите аэродромный источник постоянного и переменного тока к бортсети (см.4.01.02.03).</li> <li>4. Убедитесь в том, что автоматы защиты "ЗАКРЫЛ ПРЕДКР I КАНАЛ" в РУ23; "ЗАКРЫЛ ПРЕДКР II КАНАЛ" в РУ24, "УКАЗАТЕЛИ ЗАКРЫЛКОВ И ПРЕДКРЫЛ" в РУ25 (2 шт.) и РУ26 (2 шт.) включены. При этом имеется в виду, что АЗС на РУ вне кабины экипажа включены.</li> <li>5. Убедитесь в том, что закрылки и предкрылки убраны полностью.</li> <li>6. Для связи между кабиной и зоной закрылков используйте СИУ (см.4.61.20.1).</li> <li>7. Проверьте работоспособность системы управления закрылками при питании гидросистем № 1 и 2 от УПГ.</li> </ol>		

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>(1) Установите ручку управления закрылками на центральном пульте в положение "ВЫПУСК".</p> <p>Закрылки должны выдвинуться на угол <math>43^{\circ}</math> (по индикатору положения закрылков) за время не более 30 с.</p> <p><u>ПРИМЕЧАНИЯ:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Стрелки индикатора ИИ-32 находятся между делениями <math>40</math> и <math>45^{\circ}</math>, индикатора ИИ-44 – между делениями <math>40</math> и <math>43^{\circ}</math>.</li> <li>2. Показания стрелок индикатора положения левого и правого закрылков из-за погрешности указателя могут отличаться максимально до <math>3^{\circ}</math> при полностью выдвинутых закрылках, в промежуточных положениях – соответственно меньше. За угол выпуска закрылков по индикатору берется среднее значение угла.</li> </ol> <p>В процессе выпуска закрылков убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- элементы системы управления закрылками перемещаются плавно (без рывков и остановок), без перекосов, скрипа и стука;</li> <li>- в отклоненном положении закрылков горят лампы сигнализаторов "ОТКЛОНЕН ЛЕВ." и "ОТКЛОНЕН ПРАВ.";</li> <li>- при угле закрылков <math>15 \pm 1^{\circ}</math> и более гаснет табло "ПРОВЕРЬ ЗАКР. И ПР.";</li> <li>- горят лампы сигнализации "ЗАКРЫЛКИ, ПРЕДКРЫЛКИ ВЫПУСКАЮТСЯ 1 КАИ. 2 КАИ." на пульте старшего бортоператора.</li> </ul> <p>В выдвинутом положении закрылков убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- горят лампы сигнализаторов "ОТКЛОНЕН ЛЕВ." и "ОТКЛОНЕН ПРАВ.";</li> <li>- погасли лампы сигнализации "ЗАКРЫЛКИ, ПРЕДКРЫЛКИ ВЫПУСКАЮТСЯ 1 КАИ. 2 КАИ." на пульте старшего бортоператора.</li> </ul>		



Содержание	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>(2) Отключите УПГ, выключите АЗС, указанные в п.4 и повесьте в РУ23, РУ24, а также на ручку управления закрылками предупредительные таблички, запрещающие включать АЗС и перемещать ручку управления закрылками.</p> <p>(3) Установите приспособление и растормозите привод управления закрылками.</p> <p>(4) Убедитесь в том, что упоры гаек винтовых механизмов № 2 не доходят до упоров винтов. Для замера недохода упоров в выпущенном положении закрылков установите на гидропривод приспособление для ручного привода закрылков и вращайте рукоятку ручного привода на выпуск закрылков. До соприкосновения упоров на винтовом механизме № 2 (левом или правом) должно быть сделано 13 - 19 оборотов рукоятки ручного привода.</p> <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Для самолетов до № 003421646 допускается соприкосновение упоров на винтовых механизмах № 3 вместо винтовых механизмов № 2.</p> <p>Убедитесь в том, что контрольная краска на упорах не повреждена.</p> <p><u>ВНИМАНИЕ!</u> ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ ОТ РУЧНОГО ПРИВОДА ПРИ ПЕРВОМ ОБОРОТЕ ВАЛА РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ ПРОДАВЛИВАЕТСЯ ЧЕРЕЗ МАЛЫЕ ЗАЗОРЫ В ЗОЛОТНИКЕ И В ОТСЕЧНОЙ ШАЙБЕ ГИДРОДВИГАТЕЛЯ И СОЗДАЕТСЯ ПОВЫШЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЮ, ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПОЛОМКИ ПРИВОДА МОМЕНТ, ПРИКЛАДЫВАЕМЫЙ К РУКОЯТКЕ РУЧНОГО ПРИВОДА НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ 2,5 КГМ. ПОВОРОТ ВАЛА ОСУЩЕСТВЛЯЙТЕ ПЛАВНО, БЕЗ РЫКОВ. В СЛУЧАЕ РАЗРУШЕНИЯ ШТИФТА ЗАМЕНИТЕ ЕГО ИЗ КОМПЛЕКТА 3 И П.</p> <p>(5) Снимите приспособления для ручного привода закрылков и для растормаживания привода управления закрылками.</p> <p>Снимите предупредительные таблички.</p> <p>(6) Вновь включите АЗС управления закрылками и УПГ.</p> <p>(7) Установите ручку управления закрылками на центральном пульте в положение "УБОРКА"</p> <p>Закрылки должны убратся полностью за время не более 30 с.</p>	<p>Если число оборотов рукоятки не укладывается в допуск, отрегулируйте концевые выключатели МКВ-42А 2 сер. (см. ИТЭ, 31.52.0 стр.201)</p> <p>Если слой краски поврежден в результате ударного соприкосновения упоров, отрегулируйте концевые выключатели МКВ-42А 2 сер. и восстановите краску (см. ИТЭ, 31.52.0, стр.201),</p> <p>Указания по устранению несоответствия приведенным параметрам см. ИТЭ, 31.50.00, стр.101, 102.</p>	

15 августа 1985

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p><b>ВНИМАНИЕ:</b> ПРОВЕРКА ИНДИКАЦИИ И СИГНАЛИЗАЦИИ ПОЛОЖЕНИЯ ЗАКРЫЛКОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ОДНОВРЕМЕННО С ПРОВЕРКОЙ УПРАВЛЕНИЯ ЗАКРЫЛКАМИ.</p> <p>В процессе уборки закрылков убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- элементы системы управления закрылками переключаются плавно (без рывков и остановок), без перекосов, скрипа и стука;</li> <li>- при угле закрылков <math>15 \pm 1^\circ</math> и менее загорается и продолжает гореть табло "ПРОВЕРЬ ЗАКР. И ПР.";</li> <li>- горят лампы сигнализации "ЗАКРЫЛКИ, ПРЕДКРЫЛКИ УБИРАЮТСЯ 1 КАН. 2 КАН." на пульте старшего бортоператора.</li> </ul> <p>В убранном положении закрылков убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- лампы сигнализаторов "ОТКЛОНЕН ЛЕВ." и "ОТКЛОНЕН ПРАВ." не горят;</li> <li>- табло "ПРОВЕРЬ ЗАКР. И ПР." горит;</li> <li>- погасли лампы сигнализации "ЗАКРЫЛКИ, ПРЕДКРЫЛКИ УБИРАЮТСЯ 1 КАН. 2 КАН." на пульте старшего бортоператора;</li> <li>- краска на упорах гаек и винтов винтовых механизмов № 2 не повреждена;</li> <li>- упоры гаек винтовых механизмов № 2 не доходят до упоров винтов на <math>90 - 180^\circ</math> (контроль - с помощью шаблона);</li> </ul> <p>(8) Проверьте работу системы управления закрылками с остановом на промежуточных углах.</p>	<p>Если слой краски поврежден в результате ударного соприкосновения упоров, отрегулируйте концевые выключатели МКВ-42А 2 сер. и восстановите краску (см. ИТЭ, ЗІ.52.0, стр. 201).</p> <p>Если недоход упоров не укладывается в допуск, отрегулируйте концевые выключатели МКВ-42А 2 сер. (см. ИТЭ, ЗІ.52.0, стр. 201).</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Убедитесь в том, что в процессе перемещения акрылков при установке ручки управления на центральном пульте в положение "ОСТАНОВ В ПРОЦЕССЕ ПОДГОТОВКИ" акрылков не останутся и движутся в заданном направлении.</p> <p>ПРОВЕРКА: количество циклов работы и работа закрылков при проверках, следующие непрерывно, должно быть не более 10 с последующим перерывом для охлаждения гидропривода на 30 мин.</p> <p>8. Выключите УПГ (см.5.10.32.01).</p> <p>9. Выключите АЗС, указанные в п.4, если они больше не требуются.</p> <p>10. Закройте откидные панели № 285-IB, 55I-4 (М, Р) и 65I-4 (М, Р).</p> <p>11. Выключите аэродромный источник постоянного и переменного тока, если он более не требуется.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Установка УПГ-300 для проверки гидро-систем	<p>Стремянка универсальная 4Н9912-0М</p> <p>Отвертка для винтов с крестообразным шлицем</p> <p>Приспособление для растормаживания гидропривода закрылков РП60 860</p> <p>Приспособление для ручного привода закрылков РП60 800; I 760I 9106 100.</p> <p>Лампа переносная</p> <p>Шаблон для проверки зазоров между упорами винтовых механизмов:</p> <p>для СЧК - № 6350/76-0377;</p> <p>для ОЧК - № 6350/76-0378</p>	Хлопчатобумажные салфетки	



К РО самолета Ил-76 Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 5/6	
Пункт РО 4.31.1.2	ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕДКРЫЛКАМИ	Трудоемкость чел.-ч.	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</b> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ, А ТАКЖЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПРЕДКРЫЛКОВ И ЗАКРЫЛКОВ ПЕРЕД ПРОВЕРКОЙ РАБОТОСПОСОБНОСТИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕДКРЫЛКАМИ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО В ЗОНЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПРЕДКРЫЛКОВ И ЗАКРЫЛКОВ НЕТ ЛЮДЕЙ И ОТСУТСТВУЕТ РАЗЛИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Откройте откидные панели № 522-4 (Г,Д) и 622-4 (Г,Д).</li> <li>2. Подсоедините гидросистемы № 1 и 2 к наземной установке проверки гидросистемы (УПГ). Включите УПГ (расход не менее 68 л/мин, давление <math>210 \pm 10^7</math> кгс/см<sup>2</sup>) (См. 5.10.32.01).</li> <li>3. Подключите аэродромный источник питания постоянного и переменного тока к бортсети (см. 4.01.02.03).</li> <li>4. Убедитесь, что автоматы защиты: "ЗАКР ПРЕДКР 1 КАНАЛ" в РУ23, "ЗАКРЫЛ ПРЕДКРЫЛ П КАНАЛ" в РУ24, "УКАЗАТЕЛИ ЗАКРЫЛКОВ И ПРЕДКРЫЛ" в РУ25 (2 шт.) и РУ26 (2 шт.) включены. При этом имеется в виду, что АЗС на РУ, расположенных вне кабины, включены.</li> <li>5. Убедитесь в том, что закрылки и предкрылки убраны полностью.</li> <li>6. Для связи между кабиной и зоной предкрылков используйте СПУ (см. 4.61.20.1).</li> <li>7. Снимите козырьки под узлами крепления винтовых механизмов № 2 к предкрылкам для обеспечения подхода к упорам.</li> <li>8. Проверьте работоспособность системы управления предкрылками при питании гидросистем № 1 и 2 от УПГ.               <p>(1) Установите ручку управления предкрылками на центральном пульте в положение "ВЫПУСК".</p> <p>Предкрылки должны выпускаться на 24° (стрелки индикатора положения предкрылков должны находиться между делениями 20° и 25°) за время не более 15 сек.</p> </li> </ol>			

15 января 1993

Серийно с 15497. С 07206 по 14496 после выполнения б/л. 2020-БЭГ

4.31.1.2 стр. 1

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p><b>ПРИМЕЧАНИЕ:</b> Показания стрелок индикатора положения левого и правого предкрылка из-за погрешности указателя могут отличаться; при полностью выпущенных предкрылках - максимально до <math>2^{\circ}</math>, в промежуточных положениях - соответственно меньше. За угол выпуска предкрылков по индикатору берется среднее значение угла.</p> <p>В процессе выпуска предкрылков убедитесь в том, что :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- элементы системы управления предкрылками перемещаются плавно (без рывков и остановок), без перекосов, скрипа и стука;</li> <li>- в отклоненном положении предкрылков горят лампы сигнализаторов "ОТКЛОНЕН ЛЕВ." и "ОТКЛОНЕН ПРАВ.";</li> <li>- при угле предкрылков <math>10^{\circ}</math> и более гаснет табло "ПРОВЕРЬ ЗАКР. И ПР.";</li> <li>- горят лампы сигнализации "ЗАКРЫЛКИ, ПРЕДКРЫЛКИ ВЫПУСКАЮТСЯ 1 КАН. 2 КАН." на пульте старшего бортоператора.</li> </ul> <p>В выпущенном положении предкрылков убедитесь в том, что :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- горят лампы сигнализаторов "ОТКЛОНЕН ЛЕВ." и "ОТКЛОНЕН ПРАВ.";</li> <li>- погасли лампы сигнализации "ЗАКРЫЛКИ, ПРЕДКРЫЛКИ ВЫПУСКАЮТСЯ 1 КАН. 2 КАН." на пульте старшего бортоператора.</li> </ul> <p>(2) Отключите УРП, выключите АЗС, указанные в п.4, повесьте в РУ23, РУ24, а также на ручку управления предкрылками предупредительные таблички, запрещающие включать АЗС перемещать ручку управления предкрылками.</p> <p>(3) Установите приспособление и растормозите привод управления предкрылками.</p> <p>(4) Убедитесь в том, что упоры винтов винтовых механизмов № 2 не доходят до упоров гаек. Для замера недохода упоров в выпущенном положении предкрылков установите на гидропривод приспособление для ручного привода предкрылков и вращайте рукоятку ручного привода на выпуск предкрылков. Через 8,5 - 10 оборотов рукоятки ручного привода должно произойти соприкосновение упоров на одном из винтовых механизмов № 2.</p> <p><b>ВНИМАНИЕ:</b> ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ ОТ РУЧНОГО ПРИВОДА ПРИ ПЕРВОМ ОБОРОТЕ ВАЛА РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ ПРОДАВЛИВАЕТСЯ ЧЕРЕЗ МАЛЫЕ ЗАЗОРЫ В ЗОЛОТНИКЕ И В ОТСЕЧНОЙ ШАЙБЕ ГИДРОДВИГАТЕЛЯ И СОЗДАЕТСЯ</p>	<p>Если число оборотов рукоятки не укладывается в допуск, отрегулируйте концевые выключатели МКВ-42А 2 сер. (см: ИТЭ, 31.52.0).</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>ПОВЫШЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЮ, ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПОЛОМКИ ПРИВОДА МОМЕНТ, ПРИКЛАДЫВАЕМЫЙ К РУКОЯТКЕ РУЧНОГО ПРИВОДА, НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ 25 НМ. ПОВОРОТ ВАЛА ОСУЩЕСТВЛЯЙТЕ ПЛАВНО, БЕЗ РЫВКОВ. В СЛУЧАЕ РАЗРУШЕНИЯ ШТИФТА ЗАМЕНИТЕ ЕГО ИЗ КОМПЛЕКТА ЗИП.</p> <p>(5) Снимите приспособления для ручного привода предкрылков и для растормаживания привода управления предкрылками.</p> <p>(6) Вновь включите АЗС управления предкрылками и УПГ.</p> <p>(7) Установите ручку управления предкрылками на центральном пульте в положение "УБОРКА". Предкрылки должны убраться полностью за время не более 15 сек.</p> <p><b>ВНИМАНИЕ!</b> ПРОВЕРКА ИНДИКАЦИИ И СИГНАЛИЗАЦИИ ПОЛОЖЕНИЯ ПРЕДКРЫЛКОВ ВЫПОЛНИТЕСЯ ОДНОВРЕМЕННО С ПРОВЕРКОЙ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕДКРЫЛКАМИ.</p> <p>В процессе уборки предкрылков убедитесь в том, что :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- элементы системы управления предкрылками перемещаются плавно (без рывков и остановок), без перекосов, скрипа и стука;</li> <li>- при угле предкрылков менее 10° загорается и продолжает гореть табло "ПРОВЕРЬ ЗАКР. И ПР.";</li> <li>- горят лампы сигнализации "ЗАКРЫЛКИ, ПРЕДКРЫЛКИ УБИРАЮТСЯ I КАН., 2 КАН." на пульте старшего бортоператора.</li> </ul> <p>В убранном положении предкрылков убедитесь в том, что :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- лампы сигнализаторов "ОТКЛОНЕН ЛЕВ." и "ОТКЛОНЕН ПРАВ." не горят</li> <li>- табло "ПРОВЕРЬ ЗАКР. И ПР." горит;</li> <li>- погасли лампы сигнализации "ЗАКРЫЛКИ, ПРЕДКРЫЛКИ УБИРАЮТСЯ I КАН. 2 КАН." на пульте старшего бортоператора;</li> <li>- зазор между кромкой предкрылка по верхней поверхности крыла и торцом обшивки крыла составляет 1,5 - 5 мм;</li> <li>- при нажатии на шток КВ 150/9 блокировки "Земля-Воздух", расположенного на передней правой главной ноге шасси, гаснет табло "ПРОВЕРЬ ЗАКР. И ПР."</li> </ul> <p>(8) Отключите УПГ, выключите АЗС, указанные в п.4, и повесьте в РУ23, РУ24, а также на ручку управления предкрылками таблички, запрещающие включать АЗС и перемещать ручку управления предкрылками.</p>	<p>Указания по устранению несоответствия приведенным параметрам см. в ИТЭ, 31.80.0, стр.101, 102.</p>	

15 января 1993

Серийно с 15497. С 07206 по 14496 после выполнения бол.2020-ВЭТ

4.31.1.2

стр. 3

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>(9) Установите приспособление и растормозите привод управления предкрылками.</p> <p>(10) Убедитесь в том, что упоры винтов винтовых механизмов № 2 не доходят до упоров гаек. Для замера недохода упоров в убранном положении предкрылков установите на гидропривод приспособление для ручного привода предкрылков и вращайте рукоятку ручного привода на уборку предкрылков. Через один-два оборота рукоятки ручного привода должно произойти одновременное соприкосновение упоров на обоих винтовых механизмах №2.</p> <p><b>ВНИМАНИЕ!</b> ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ ОТ РУЧНОГО ПРИВОДА ПРИ ПЕРВОМ ОБОРОТЕ ВАЛА РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ ПРОДАВЛИВАЕТСЯ ЧЕРЕЗ МАЛЫЕ ЗАЗОРЫ В ЗОЛУТНИКЕ И В ОТСЕЧНОЙ ШАЙБЕ ГИДРОДВИГАТЕЛЯ И СОЗДАЕТСЯ ПОВЫШЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЮ. ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПОЛОМКИ ПРИВОДА МОМЕНТ, ПРИКЛАДЫВАЕМЫЙ К РУКОЯТКЕ РУЧНОГО ПРИВОДА, НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ 2,5 КГМ. ПОВОРОТ ВАЛА ОСУЩЕСТВЛЯЙТЕ ПЛАВНО, БЕЗ РЫКОВ. В СЛУЧАЕ РАЗРУШЕНИЯ ШТИФТА ЗАМЕНИТЕ ЕГО ИЗ КОМПЛЕКТА ЗИП.</p> <p>(11) Снимите приспособления для ручного привода предкрылков и для растормаживания привода управления предкрылками. Снимите предупредительные таблички.</p> <p>(12) Вновь включите АЗС управления предкрылками и УПР.</p> <p>(13) Проверьте работу системы управления предкрылками с остановом на промежуточных углах.</p> <p>Убедитесь в том, что в процессе перемещения предкрылков при установке ручки управления на центральном пульте в положение "ОСТАНОВ В ПРОМЕЖУТ. ПОЛОЖЕНИИ" предкрылки останавливаются и фиксируются в заданном положении.</p> <p><b>ВНИМАНИЕ!</b> КОЛИЧЕСТВО ПОЛНЫХ ЦИКЛОВ УБОРКИ И ВЫПУСКА ПРЕДКРЫЛКОВ ПРИ ПРОВЕРКАХ, СЛЕДУЮЩИХ НЕПРЕРЫВНО, ДОЛЖНО БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 10 С ПОСЛЕДУЮЩИМ ПЕРЕРЫВОМ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ГИДРОПРИВОДА НА 30 МИН.</p> <p>9. Выключите УПР (см. 5.10.32.01).</p> <p>10. Выключите АЗС, убрав ручку в положение "ОСТАНОВ В ПРОМЕЖУТ. ПОЛОЖЕНИИ".</p>	<p>Если число оборотов рукоятки не укладывается в допуск, отрегулируйте концевые выключатели МКВ-42А 2 сер. (см. ИТЭ, 31.52.0).</p>	



## ИЛ-76Т

## ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>11. Закройте откидные панели № 522-4 (Г, Д) и 622-4 (Г, Д).</p> <p>12. Выключите аэродромный источник питания постоянного и переменного тока, если он более не требуется.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Амперметр для проверки гидросистемы	<p>Стремянка универсальная 4И9912-0М</p> <p>Отвертка для винтов с крестообразным шлицем</p> <p>Приспособление для растормаживания гидропривода предкрылков РП60-860.</p> <p>Приспособление для ручного привода предкрылков РП60-860, 1 7601 9106200</p> <p>Лампа переносная</p> <p>Лестница металлическая</p>	Салфетки хлопчатобумажные	



55.

АТО Формат № 78Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 7/8
Пункт РО 4.31.1.3	ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕРО- НАМИ И ТРИММЕРАМИ ЭЛЕРОНОВ	Трудоемкость чел.-ч
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
<p>1. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧ. ПЕРСОНАЛУ, А ТАКЖЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ЭЛЕКТР. СКОЙДЕРОВ, ЗАКРЫЛКОВ ИЛИ ЭЛЕМЕНТОВ ИЛИ УПРАВЛЕНИЯ ПЕРЕД ПРОВЕРКОЙ РАБОТОСПОСОБНОСТИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕРОНАМИ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО В ЗОНЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ УПРАВЛЕНИЯ НЕТ ЛЮДЕЙ И ОТСУТСТВУЕТ РАЗЛИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, А ВСЕ ОБТЕКАТЕЛИ РЕЛЬСОВ ЗАКРЫЛКОВ НАДЕЖНО ЗАКРЕПЛЕННЫ.</p> <p>2. В качестве источника давления для выпуска и уборки закрылков используйте УИГ (давление <math>210 \pm 10_{-7}^{+10}</math> кгс/см<sup>2</sup>, расход не менее 68 л/мин).</p> <p>3. Подключите аэродромный источник постоянного и переменного тока к бортовой сети.</p> <p>4. Убедитесь, что автоматы защиты:</p> <div style="margin-left: 40px;"> <p>"ПОМОЩЕНИЕ РУЛЕЙ"</p> <p>"СИГНАЛ. ДАВЛ. БУСТЕР"</p> <p>"АРУ ЛЕВ. РВ И ЭЛЕР. 2 ДВИГ."</p> <p>"АРУ ЛЕВ. РВ И ЭЛЕР. 1 ДВИГ."</p> <p>"БУСТЕР РИЗ ЭЛЕР. ОСНОВН."</p> <p>"МЕХАН. РАСЦЕП. ЭЛЕРСН СПОЙДЕР"</p> <p>"ТРИММЕР ЭЛЕР. ЛЕВ."</p> <p>"ЗАКРЫЛ. ПРЕДКР. I КАНАЛ"</p> <p>"ОГРАН. УГЛА ЭЛЕР. I ЭЛ. ДВИГ."</p> <p>"БУСТ. ЭЛ. ТРИМ. ЭФФЕКТ."</p> <p>"ТРИММЕР ЭЛЕРСН ПРАВ."</p> <p>"ЗАКРЫЛ. ПРЕДКР. II КАНАЛ"</p> <p>"ОГРАНИЧ. УГЛА ЭЛЕР. II ЭЛ. ДВИГ."</p> <p>"СИГНАЛ ОГРАН. ИИ ЭЛ. И ЗАКРЫЛ."</p> <p>"БУСТЕРА РИ И ЭЛЕР. РЕЗЕРВ."</p> </div> <div style="margin-left: 100px; margin-top: 100px;"> <p>ПУ 23</p> <p>ПУ 24</p> </div>		

СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ	РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ПРИ ОТКЛОНЕНИИ ОТ ТТ	КОМП. РОЛЬ
<p>"УКАЗАТЕЛИ ДАВЛ. В БУСТЕР." RU 25 "УКАЗАТЕЛИ ЗАКРЫЛКОВ И ПРЕДАРИ" RU 25, 26 выключены. При этом имеется в виду, что АЭО на RU, расположенных вне кабины, выключены.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Для связи между кабиной и зоной элеронов используйте СШУ.</li> <li>Убедитесь в том, что проводки управления элеронами и спойлерами соединены.</li> <li>Включите АРМ и расстопорите рули и элероны (см. карту 4.31.1.6, шп. 5 и 6)*.</li> <li>Установите баранку штурвала в нейтральное положение и убедитесь в том, что элероны и сервокомпенсаторы "всплыли" вверх от нейтрального положения.</li> <li>Убедитесь в том, что механизм триммерного эффекта элеронов находится в нейтральном положении (горит зеленая лампа сигнализации).</li> <li>Проверьте работоспособность системы управления элеронами и механизма триммерного эффекта элеронов.               <ol style="list-style-type: none"> <li>Для снятия срабатывания отклонения элеронов выпустите закрылки на угол около <math>5^\circ</math>.</li> <li>Проверьте, что при повороте баранки штурвала по часовой стрелке на <math>102 \pm 5^\circ</math> правый элерон отклоняется вверх на <math>28 \pm 1^\circ</math>; правый сервокомпенсатор отклоняется вниз на <math>16 \pm 20^\circ</math>; левый элерон отклоняется вниз на <math>16 \pm 1^\circ</math>; левый сервокомпенсатор отклоняется вверх на <math>26 \pm 30^\circ</math>. При повороте баранки штурвала против часовой стрелки на <math>98 \pm 5^\circ</math> элероны и сервокомпенсаторы отклоняются на те же углы левый элерон вверх, правый элерон вниз.</li> <li>Подсоедините к баранке штурвала динамометр (см. рис. 1) и замерьте усилие (на плече с радиусом 175 мм) при повороте баранки штурвала по часовой стрелке на <math>102 \pm 5^\circ</math> и против часовой стрелки на <math>98 \pm 5^\circ</math>. Усилие не должно быть более 25 кгс.</li> <li>Уберите закрылки.</li> <li>Замерьте усилие на баранке штурвала при ее повороте по часовой стрелке на <math>102 \pm 5^\circ</math> и против часовой стрелки на <math>98 \pm 5^\circ</math>. Усилие не должно быть более 41 кгс.</li> <li>После окончания работ по отклонению элеронов (п. 6) выведите баранку штурвала на <math>70^\circ</math> от нейтрального положения и отключите аварийное устройство. Убедитесь в том, что нагрузка на баранке штурвала резко упала. Возвратите баранку штурвала в нейтральное положение и вновь включите ЗУ.</li> <li>Проверьте работу механизма триммерного эффекта.</li> </ol> </li> </ol>	<p>См. ИТЭ, гл. 31-10-0.</p>	

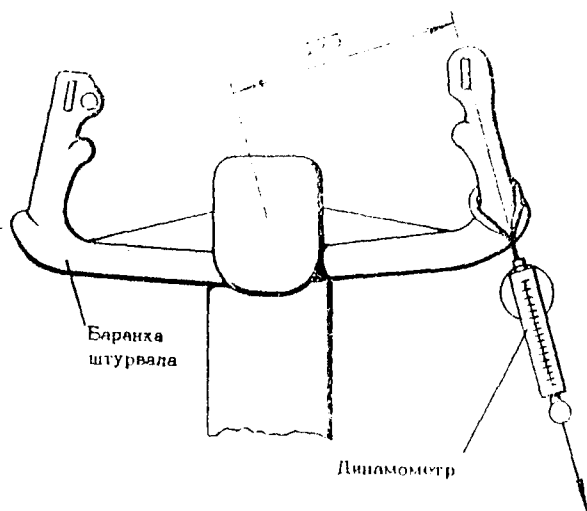


СХЕМА ЗАМЕРА УСИЛИЙ НА БАРАНКЕ ШТУРВАЛА  
Рис. I

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>(а) При выключенном ЗУ убедитесь в том, что механизм триммерного эффекта находится в нейтральном положении (горит зеленая лампа сигнализации).</p> <p>(б) Поверните баранку штурвала на <math>24^{\circ}</math> от нейтрального положения и, не отпуская баранки штурвала, снимите с помощью переключателя механизма триммерного эффекта нагрузку до 0.</p> <p>(в) Отпустите баранку штурвала. Баранка штурвала и элероны должны находиться в отклоненном положении.</p> <p>(г) Повторите проверку, повернув баранку штурвала на тот же угол в другую сторону.</p> <p>(д) Возвратите механизм триммерного эффекта в нейтральное положение. Баранка штурвала и элероны должны вернуться в нейтральное положение.</p> <p><b>ВНИМАНИЕ:</b> ПРИ ЭТОЙ ПРОВЕРКЕ ЭЛЕРОНЫ МОГУТ НА <math>1^{\circ}</math> НЕ ДОХОДИТЬ ДО НЕЙТРАЛЬНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ ГОРЯЩЕЙ ЛАМПЕ СИГНАЛИЗАЦИИ НЕЙТРАЛЬНОГО ПОЛОЖЕНИЯ МЕХАНИЗМА ТРИММЕРНОГО ЭФФЕКТА.</p> <p>(8) Проверьте отклонение элеронов при рассоединенных проводках управления элеронами и спойлерами.</p> <p>(а) Рассоедините проводки управления элеронами и спойлерами. Убедитесь в том, что АРМ при этом отключилась. При отключении АРМ на панели бустеров загорается табло "ДАВЛЕНИЕ НИЖЕ ДОП".</p> <p><b>ВНИМАНИЕ:</b> ПРОВЕРКУ ОТКЛОНЕНИЯ ЭЛЕРОНОВ В БЕЗБУСТЕРНОМ РЕЖИМЕ ВЫПОЛНЯЙТЕ ПРИ СКОРОСТИ ВЕТРА НЕ БОЛЕЕ 10 м/с.</p> <p>(б) Выпустите закрылки на некоторый угол для снятия ограничения отклонения элеронов (см. ИТЭ, ЗІ.50.0).</p>	<p>Если баранка штурвала и элероны не возвратились в нейтральное положение, поверните баранку штурвала в ту и другую сторону и убедитесь, что загрузочный цилиндр не заедает. Проверьте работоспособность и регулировку электромеханизма триммерного эффекта.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>(в) Поверните баранку левого штурвала по часовой стрелке на столько, чтобы правый элерон отклонился вверх от нейтрального положения на <math>28 \pm 1^\circ</math>. При этом правый элерон доходит до упора на втором узле подвески внутренней секции, а левый элерон до упора не доходит.</p> <p>(г) Продолжайте поворачивать баранку левого штурвала по часовой стрелке. Убедитесь в том, что начинает обжиматься пружинная стойка правого сервокомпенсатора (это заметно также по плавному увеличению нагрузки на баранке штурвала), а сервокомпенсатор отклоняется вниз на <math>16 - 20^\circ</math>. При этом убедитесь в том, что левый элерон отклонился вниз почти до упора, это составляет <math>16 \pm 1^\circ</math>, а левый сервокомпенсатор уже был поднят вверх на <math>26 - 30^\circ</math> за счет "всплывтия".</p> <p><b>ВНИМАНИЕ:</b> НЕ ПЫТАЙТЕСЬ ОТКЛОНИТЬ ВНИЗ ЛЕВЫЙ ЭЛЕРОН ДО УПОРА НА ВТОРОМ УЗЛЕ ПОДВЕСКИ ВНУТРЕННЕЙ СЕКЦИИ ЗА СЧЕТ ПРИЛОЖЕНИЯ БОЛЬШИХ УСИЛИЙ К БАРАНКЕ ШТУРВАЛА. ПРИКЛАДЫВАТЬ К БАРАНКЕ ШТУРВАЛА (НА ШЕЧЕ С РАДИУСОМ 175 мм) УСИЛИЕ БОЛЕЕ 50 кгс ЗАПРЕЩАЕТСЯ.</p> <p>(д) Аналогичным образом проверьте отклонение элеронов и сервокомпенсаторов при повороте баранки левого штурвала против часовой стрелки.</p> <p>II. Проверьте работоспособность механизмов управления триммерами элеронов.</p> <p>(1) Откройте крышки ликов № 595-4Б и 695-4Б в каждом элероне для доступа к электромеханизмам триммеров.</p> <p>(2) Расконтрите предохранительную крышку переключателей управления триммерами элеронов на центральном пульте и откиньте крышку.</p> <p>(3) С помощью переключателей установите триммеры в нейтральное положение. При этом должны гореть зеленые лампы сигнализации.</p> <p>(4) Переведите оба переключателя в положение "ЛЕВ. КРЕН" и удерживайте их в этом положении 15 с до отклонения триммеров в крайние положения.</p>		

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>(5) Убедитесь в том, что триммер левого элерона отклонился вниз на <math>15 \pm 1^\circ</math>, а триммер правого элерона отклонился вверх на <math>15 \pm 1^\circ</math>. При этом ход штока электромеханизма каждого триммера должен быть <math>\pm 18,5</math> мм.</p> <p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПРИ ЗАМЕРАХ УДЕРЖИВАЙТЕ БАРАНКУ ЛЕВОГО ШТУРВАЛА НЕПОДВИЖНОЙ В НЕЙТРАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ.</p> <p>(6) Переведите оба переключателя в положение "ПРАВ. КРЕН" и удерживайте их в этом положении 30 с до отклонения триммеров в крайние положения.</p> <p>(7) Убедитесь в том, что триммер левого элерона отклонился вверх на <math>15 \pm 1^\circ</math>, а триммер правого элерона вниз на <math>15 \pm 1^\circ</math>. При этом ход штока каждого электромеханизма <math>\pm 18,5</math> мм.</p> <p>(8) С помощью переключателей установите триммеры в нейтральное положение. При этом должны гореть зеленые лампы сигнализации.</p> <p>(9) Закройте предохранительную крышку переключателей управления триммерами элеронов на центральном пульте, законтрите и запломбируйте ее.</p> <p>(10) Закройте крышки люков № 595-4Б и 695-4Б в каждом элероне.</p> <p>12. Включите бустер элеронов и соедините проводки управления элеронами и спойлерами.</p> <p>13. Застопорите рули и элероны (см. карту 4.31.1.6, п. 7), если они более не требуются. Выключите АЗС стопорения.</p> <p>14. Уберите закрылки.</p> <p>15. Выключите бустеры и насосную станцию НС-46, если она использовалась.</p> <p>16. Выключите соответствующие автоматы защиты, если они более не требуются.</p> <p>17. Выключите и отсоедините УИП-300, если она более не требуется.</p> <p>18. Выключите и отсоедините аэродромный источник питания постоянного и переменного тока, если он более не требуется.</p>		



**ИЛ-76Т**  
**ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ**

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Установка УИГ-300	Отвертка для винтов с крестообразным шлицем Линейка металлическая Приспособление для замера углов отклонения органов управления (9106.400) "УГЛОМЕР ЗУРИ-М" Динамометр ДШУ-0,05-2 ГОСТ 13837-79 Кабель наземный (аэродромный) СИУ и шлемофон Пассатижи Пломбыр	Проволока контрольная Пломбы	



К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. <u>I - 4</u>
Пункт РО 4.31.1.4	ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ СПОЙЛЕРАМИ И ТОРМОЗНЫМИ ШИТКАМИ	Трудоемкость чел.-ч.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</b> ВС ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ЧЕЛОВЕЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ, А ТАКЖЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ СПОЙЛЕРОВ, ТОРМОЗНЫХ ШИТКОВ И ЗАКРЫЛКОВ ПЕРЕД ПРОВЕРКОЙ РАБОТОСПОСОБНОСТИ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ СПОЙЛЕРАМИ И ТОРМОЗНЫМИ ШИТКАМИ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО В ЗОНЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ СПОЙЛЕРОВ, ТОРМОЗНЫХ ШИТКОВ И ЗАКРЫЛКОВ НЕТ ЛЮДЕЙ И ОТСУТСТВУЕТ РАЗЛИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.</p> <p><b>ПРИМЕЧАНИЕ:</b> Выключение гидросистемы при выпущенных спойлерах приводит к уборке спойлеров под собственным весом. Скорость уборки секций различная, зависит от силы трения в гидроцилиндрах и величины внутренних утечек в распределительных механизмах и не регламентируется.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Подсоедините гидросистемы № 1 и 2 к наземным установкам проверки гидросистемы (УПГ) и включите П режим УПГ. При отсутствии УПГ используйте бортовые насосные станции НС-46.</li> <li>2. Подключите аэродромный источник постоянного и переменного тока к бортовой сети.</li> <li>3. Убедитесь, что автоматы защиты "УКАЗАТЕЛИ СТАБИЛИЗАТОРА СПОЙЛЕРА РВ" в РУ25 и РУ26 "МЕХАН РАСЦЕП ЭЛЕРОН СПОЙЛ" в РУ23 "ЗАКРЫЛ ПРЕДКР I КАНАЛ" в РУ23 "ЗАКРЫЛ ПРЕДКР II КАНАЛ" в РУ24 "ТОРМ ШИТКИ ВНЕШН" в РУ23 "ТОРМ ШИТКИ ВНУТР" в РУ24 "УКАЗАТЕЛИ ЗАКРЫЛКОВ И ПРЕДКРЫЛ" в РУ25 и РУ26, "ОБОГРЕВ ПОДЪЕМИКА СТАБИЛИЗАТОРА" в РУ24 включены.</li> </ol> <p>При этом имеется в виду, что АЗС на РУ, расположенных вне кабины, включены.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>4. Убедитесь в том, что давление в гидросистемах составляет <math>210 \pm 10 \frac{кгс}{см^2}</math>.</li> <li>5. Для связи между кабиной и зоной спойлеров и тормозных шитков используйте СПУ.</li> <li>6. Выпустите закрылки полностью.</li> <li>7. Откройте крышки люков в зашивке хвостовой части крыла для осмотра гидроцилиндров и трубопроводов. 593/593-4(А,Б,Г,Д,Е), 551/651-4(А,Б,В,Г,Д,Е,Ж,И,К,М,П), 561/661-4(А,Б,В,Г,Д,Е,Ж,И).</li> <li>8. Расцепите проводки управления элеронами и спойлерами.</li> <li>9. Выключите автоматы защиты управления тормозными шитками.</li> </ol>		

Инструкция по эксплуатации и техническим требованиям (ИТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ИТ	Комп-рог
<p>10. Проверьте работоспособность системы управления спойлерами.</p> <p>(1) Проверьте управление спойлерами в тормозном режиме.</p> <p>(а) Установите ручку "СПОЙЛЕРЫ" на центральном пульте на отметки 10 и 20°, а затем на отметки 10 и 0°. При этом убедитесь по индикаторам в том, что спойлеры отклонились на соответствующие углы. Одновременно убедитесь в том, что при смещении ручки "СПОЙЛЕРЫ" с отметки 0° загорается табло "СПОЙЛЕРЫ НЕ УБРАНЫ".</p> <p>(б) При положении ручки "СПОЙЛЕРЫ", отличном от 0°, нажмите на шток КВ 71/9 блокировки "Земля-Воздух", расположенного на задней левой главной ноге шасси, и убедитесь, что табло "СПОЙЛЕРЫ НЕ УБРАНЫ" гаснет.</p> <p><u>ВНИМАНИЕ:</u> ПРОВЕРКА ИНДИКАЦИИ И СИГНАЛИЗАЦИИ ПОЛОЖЕНИЯ СПОЙЛЕРОВ И ТОРМОЗНЫХ ШИТКОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ОДНОВРЕМЕННО С ПРОВЕРКОЙ УПРАВЛЕНИЯ СПОЙЛЕРАМИ И ТОРМОЗНЫМИ ШИТКАМИ.</p> <p>(в) Проверьте с помощью динамометра усилие, необходимое для перемещения ручки "СПОЙЛЕРЫ", которое не должно превышать 6 кгс.</p> <p>(2) Проверьте управление спойлерами в алеронном режиме.</p> <p>(а) Поверните баранку правого штурвала из нейтрального положения по часовой стрелке на 100°. Убедитесь в том, что правый спойлер отклонился на 20°, а левый остался неподвижным.</p> <p>(б) Поверните баранку правого штурвала из нейтрального положения против часовой стрелки на 100°. Левый спойлер должен отклониться на 20°, а правый остаться неподвижным.</p> <p>(в) Возвратите баранку правого штурвала в нейтральное положение.</p>	<p>Указания по устранению неисправностей см. в ИТЭ, ЗИ.60.0, стр. 101, 102.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>(3) Проверьте управление спойлерами в смешанном режиме.</p> <p>(а) Установите ручку "СПОЙЛЕРЫ" на отметку <math>20^{\circ}</math>.</p> <p>(б) Поверните баранку правого штурвала по часовой стрелке на <math>100^{\circ}</math>. Убедитесь в том, что правый спойлер отклонился на <math>40^{+20}_{-10}</math>, а левый на <math>20^{+20}_{-10}</math>. Возвратите баранку штурвала в нейтральное положение.</p> <p>(в) Поверните баранку правого штурвала против часовой стрелки на <math>100^{\circ}</math>. Убедитесь в том, что левый спойлер отклонился на <math>40^{+20}_{-10}</math>, а правый на <math>20^{+20}_{-10}</math>. Возвратите баранку правого штурвала в нейтральное положение, а ручку "СПОЙЛЕРЫ" на отметку <math>0^{\circ}</math>.</p> <p>(4) Проверьте работоспособность управления тормозными щитками.</p> <p>(а) Включите автоматы защиты управления тормозными щитками.</p> <p>(б) Установите ручку "СПОЙЛЕРЫ" на центральном пульте из положения <math>0^{\circ}</math> на отметку <math>20^{\circ}</math>. Убедитесь в том, что тормозные щитки отклонились не позднее чем через 1,5 с. Проверьте, что в отклоненном положении тормозных щитков горят лампы сигнализаторов "ОТКЛОНЕН ЛЕВ.", "ОТКЛОНЕН ПРАВ." и табло "ТОРМ. ЩИТ. НЕ УБРАН".</p> <p>(в) Установите ручку "СПОЙЛЕРЫ" на отметку <math>0^{\circ}</math>. Убедитесь в том, что тормозные щитки убрались, а лампы сигнализаторов и табло погасли.</p> <p>(г) Нажмите и удерживайте в нажатом состоянии штоки КВ 101/9 и 150/9, расположенные на задней левой и передней правой главных ногах шасси, и переведите ручку "СПОЙЛЕРЫ" на отметку <math>20^{\circ}</math>. Убедитесь в том, что тормозные щитки не отклоняются. Отпустите штоки КВ и возвратите ручку "СПОЙЛЕРЫ" в исходное положение.</p>	<p>Указания по устранении неисправностей см. в ИТЭ, 31.70.0, стр. 101, 102.</p>	

Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>(д) Поочередным выключением одного из автоматов защиты управления тормозными щитками проверьте выпуск и уборку отдельно внешних и внутренних тормозных щитков.</p> <p>Убедитесь в отсутствии течи жидкости из гидроцилиндров и трубопроводов.</p> <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> При выпуске и уборке тормозных щитков допускается скрип.</p> <p>11. Соедините проводки управления элеронами и спойлерами.</p> <p>12. Закройте крышки люков в заливке хвостовой части крыла.</p> <p>13. Уберите закрылки, если они более не требуются.</p> <p>14. Выключите соответствующие автоматы защиты.</p> <p>15. Выключите и отсоедините аэродромный источник питания постоянного и переменного тока, если он более не требуется.</p> <p>16. Выключите и отсоедините УЩГ, если они более не требуются.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	<p>Отвертка для винтов с крестообразным шлицем</p> <p>Приспособление для замера углов отклонения от вертикали</p> <p>(9106.400)</p> <p>Транспортер</p> <p>Динамометр на 10 кг</p> <p>Кабель наземный (аэродромный)</p> <p>СПУ и шлемофон</p>	Ветошь	

И РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - II/I2	
Пункт РО 4.31.1.5	ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ СТАБИЛИЗАТОРОМ, РУЛЕМ ВЫСОТЫ, РУЛЕМ НАПРАВЛЕНИЯ И ТРИММЕРАМИ РУЛЯ ВЫСОТЫ И РУЛЯ НАПРАВЛЕНИЯ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ, А ТАКЖЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ СТАБИЛИЗАТОРА, РУЛЯ ВЫСОТЫ, РУЛЯ НАПРАВЛЕНИЯ, ТРИММЕРОВ РУЛЕЙ И ЗАКРЫЛКОВ ПЕРЕД ПРОВЕРКОЙ РАБОТОСПОСОБНОСТИ КАЖДОЙ ИЗ СИСТЕМ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО В ЗОНЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ УПРАВЛЕНИЯ НЕТ ЛЮДЕЙ И ОТСУТСТВУЕТ РАЗЛИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. В качестве источника давления в гидросистеме для выпуска и уборки закрылков используйте бортовую насосную станцию НС-46. При невозможности использования насосной станции подсоедините одну из гидросистем к наземной установке проверки гидросистемы (УПГ) и включите II режим УПГ.</li> <li>2. Подключите аэродромный источник постоянного и переменного тока к бортсети.</li> <li>3. Включите автоматы защиты, обеспечивающие работу системы управления стабилизатором и обогревом его подъемника, работу механизмов стопорения рулей и элеронов, бустеров и загрузочных устройств, механизма ограничения углов отклонения руля направления, механизмов управления триммерами РВ и РН. Включите индикацию и сигнализацию положения поверхностей управления, а также автоматы защиты сигнализации, индикации, управления закрылками и насосной станцией (при необходимости).</li> <li>4. Убедитесь в том, что давление в гидросистеме составляет <math>210^{+10}_{-7}</math> кгс/см<sup>2</sup>.</li> <li>5. Для связи между кабиной и зоной оперения используйте СПУ.</li> <li>6. Включите АРМ и расстопорите рули и элероны (см. карту 4.31.1.6, пп. 5 и 6).</li> </ol>			

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>7. Проверьте работу системы управления стабилизатором.</p> <p>(1) Установите переключатель управления стабилизатором на центральном пульте в положение "ЛЕВОМУ".</p> <p>(2) Установите переключатель управления стабилизатором на левом штурвале в положение "КЛЕРИР." и удерживайте его в этом положении. Убедитесь в том, что стабилизатор по индикатору и по меткам на киле отклоняется из верхнего положения <math>+2^{\circ}</math> в нижнее положение <math>-8^{\circ}</math> за время не более 30 с. Движение должно быть плавным, без рывков, вибраций, скрипа и без стука по упорам в конце хода.</p> <p><u>ВНИМАНИЕ:</u> ПОСЛЕ КАЖДОГО ОПУСКАНИЯ ИЛИ ПОДЪЕМА СТАБИЛИЗАТОРА НЕОБХОДИМ ПЕРЕРЫВ 30 с ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЗМОВ. ПОСЛЕ ДВУХ ЦИКЛОВ (ЦИКЛ = ПОДЪЕМ + ОПУСКАНИЕ) С 30-СЕКУНДНЫМИ ПЕРЕРЫВАМИ - ПЕРЕРЫВ ДО ПОЛНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ (НЕ МЕНЕЕ 1 ч).</p> <p>(3) Установите переключатель управления стабилизатором на левом штурвале в положение "ПКИР" и удерживайте его в этом положении. Убедитесь в том, что стабилизатор по индикатору и по меткам на киле отклоняется из нижнего положения <math>-8^{\circ}</math> в верхнее положение <math>+2^{\circ}</math> за время не более 30 с.</p> <p>(4) Выполните аналогичную проверку переключателем управления стабилизатором с правого штурвала. Параметры должны быть те же, что и при проверке переключателем управления стабилизатором на левом штурвале.</p> <p><u>ВНИМАНИЕ:</u> ПРОВЕРКА ИНДИКАЦИИ И СИГНАЛИЗАЦИИ ПОЛОЖЕНИЯ СТАБИЛИЗАТОРА ВЫПОЛНЯЕТСЯ ОДНОВРЕМЕННО С ПРОВЕРКОЙ УПРАВЛЕНИЯ СТАБИЛИЗАТОРОМ.</p>	<p>Указания по устранению неисправностей см. в ИТЭ, 31.40.0, стр. 101, 102.</p>	



Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>(5) Используя СПУ, проверьте соответствие показаний индикатора положения стабилизатора на приборной доске пилотов и на шкале, нанесенной на поверхности кили, в положениях <math>+2^0</math> и <math>-8^0</math>. Допустимое несоответствие в положении <math>-8^0 \pm 30^I</math>. Убедитесь также в том, что во всем диапазоне углов отклонения стабилизатора малая стрелка индикатора перемещается синхронно с большой стрелкой и ее не видно из-за большой (за исключением зоны конусной части большой стрелки). При нахождении отрезков в зоне <math>1^0 30^I</math> допускается их кратковременная остановка без изменения диапазона хода стабилизатора.</p> <p>(5а) При переключке стабилизатора, в случае обнаружения затирания гашеток в рукоятках РИС1, РИС2, ослабьте винт крепления гашетки и, за счет эллипсности отверстия в гашетках, обеспечьте свободный поперечный люфт гашетки. Затяните винт крепления гашетки. Убедитесь, что гашетки переключателя "стабилизатор" после нажатия в положение "ПИК" и "Каср." четко возвращаются в нейтральное положение.</p> <p>(6) Убедитесь в том, что вилетное табло "ПРОВЕРЬ УГОЛ СТАБ." горит в диапазоне углов отклонения стабилизатора от <math>+2</math> до <math>+1^0</math>.</p> <p>(7) В процессе перемещения стабилизатора нажмите и удерживайте в нажатом состоянии шток концевого выключателя КВ 150/9, расположенного на передней правой главной ноге шасси. Убедитесь при этом в том, что вилетное табло "ПРОВЕРЬ УГОЛ СТАБ." не горит.</p> <p>(8) Убедитесь в том, что при установке переключателя на центральном пульте в положение "ЛЕВОМУ" нажатие на переключатель управления стабилизатором на правом штурвале не приводит к перемещению стабилизатора. Выполните аналогичную проверку переключателем управления стабилизатором на левом штурвале при установке переключателя на центральном пульте в положение "ПРАВому".</p> <p>(9) Проверьте исправность обогрева подъемника стабилизатора. Кратковременно нажмите переключатель управления обогревом в положение "КОНТРОЛЬ", установленный на верхнем щите ДУ. Убедитесь в исправности системы обогрева по загоранию зеленой лампочки "ОБОГРЕВ ВКЛЮЧЕН", расположенной на верхнем щите ДУ.</p> <p>(10) После окончания всех проверок стабилизатора установите его в положение <math>+1^0</math>. При этом должно гореть табло "ПРОВЕРЬ УГОЛ СТАБ."</p>	<p>ИТЭ, 3I-II-0 стр. 204 п.(10)</p> <p>См. ИТЭ, гл.3I-45-0</p>	

15 июня 1988

Серийно с 0083487610. С 063407206 по 0083485561  
после выполнения бдт. 1730-БЭП

4.31.1.5  
Стр. 3

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>8. Проверьте работоспособность системы управления рулем высоты (РВ), механизмов триммерного эффекта и механизмов управления триммерами РВ.</p> <p>(I) Проверьте работоспособность управления РВ в безбустерном режиме.</p> <p>(а) Выключите АРМ РВ на панели бустеров.</p> <p>(б) Убедитесь в том, что триммеры РВ находятся в нейтральном положении (горят зеленые лампы сигнализации).</p> <p>(в) При положении стабилизатора от 0 до 2° отклоните штурвальную колонку "на себя" до упоров в киле (см. рис. I). При этом убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- элементы управления РВ перемещаются плавно;</li> <li>- РВ отклоняется по индикатору и визуально вверх на <math>2I \pm 1^0</math>, а флет-нер - вниз на <math>7^0 \pm 45'</math>;</li> <li>- одновременно с упором в киле происходит упор на секторной качалке, установленной в районе АРМ РВ, а на упоре штурвальной колонки имеется зазор 2 мм;</li> <li>- "ножницы" между левой и правой секциями РВ (по "хвостикам") не превышают 25 мм.</li> </ul> <p>(г) Отклоните штурвальную колонку "от себя" до упоров в киле. При этом убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- элементы управления РВ перемещаются плавно;</li> <li>- РВ отклоняется по индикатору и визуально вниз на <math>15 \pm 1^0</math>, а флет-нер - вверх на <math>5 \pm 0,5^0</math>;</li> <li>- при упорах проводки управления РВ в киле зазор между упорами на секторной качалке составляет 2 мм, а на упоре штурвальной колонки зазор 12 мм;</li> <li>- "ножницы" между левой и правой секциями РВ (по "хвостикам") не превышают 17 мм.</li> </ul>		

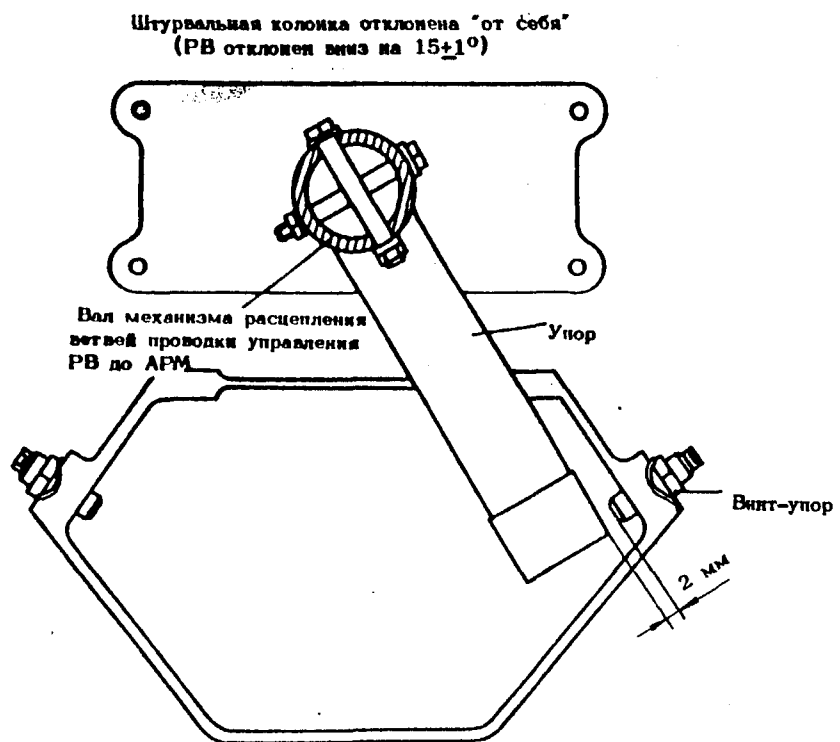
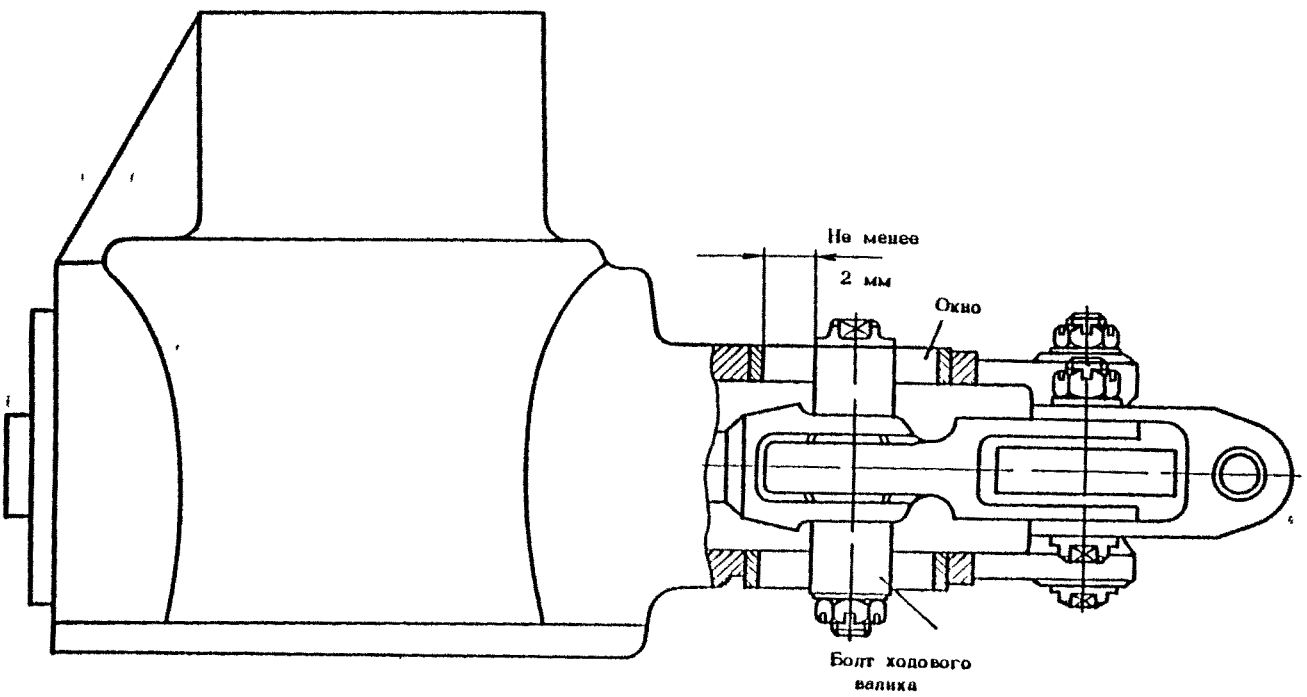


СХЕМА ЗАМЕРА ЗАЗОРА МЕЖДУ УПОРАМИ В ПРОВОДКЕ  
УПРАВЛЕНИЯ РВ

Рис. I

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>(д) Отклоните стабилизатор в положение <math>-8^{\circ}</math> и проверьте углы отклонения РВ: вверх <math>21 \pm 1^{\circ}</math>, вниз <math>15^{\circ}30' \pm 1^{\circ}</math>.</p> <p>(е) Возвратите стабилизатор в положение <math>+1^{\circ}</math> (должно гореть табло "ПРОВЕРЬ УГОЛ СТАБ.").</p> <p>(2) Проверьте работоспособность управления РВ в бустерном режиме.</p> <p>(а) Включите АРМ РВ на панели бустеров.</p> <p>(б) Убедитесь в том, что механизмы триммерного эффекта РВ находятся в нейтральном положении (горят зеленые лампы сигнализации).</p> <p>(в) Проверьте отклонение РВ: вверх <math>21 \pm 1^{\circ}</math>, вниз <math>15 \pm 1^{\circ}</math>. Движение штурвальной колонки должно быть плавным, без рывков и заеданий.</p> <p>(г) Проверьте работу грузозачных устройств (ЗУ).</p> <p>Убедитесь в том, что штурвальная колонка, оставленная в одном из отклоненных положений, возвращается в нейтральное положение за счет ЗУ.</p> <p>Проверьте надежность отключения ЗУ. В отклоненном положении штурвальной колонки выключите ЗУ. Убедитесь в том, что нагрузка на штурвальную колонку исчезла. Вновь включите ЗУ.</p> <p>Проверьте работу механизмов триммерного эффекта:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- отклоните штурвальную колонку от нейтрального положения и возникшую нагрузку снимите с помощью переключателей управления механизмами триммерного эффекта, при этом убедитесь в том, что штурвальные колонки не возвращаются в нейтральное положение;</li> <li>- с помощью переключателей возвратите механизмы триммерного эффекта в нейтральное положение (горят зеленые лампы сигнализации), при этом штурвальные колонки также должны вернуться в нейтральное положение.</li> </ul>		

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>(3) Проверьте работу механизмов управления триммерами РВ.</p> <p>(а) Откройте крышки люков № 333-ІА, 4А и 343-ІА, 4А в стабилизаторе для доступа к механизмам управления триммерами.</p> <p>(б) Установите штурвальную колонку в нейтральное положение.</p> <p>(в) Установите переключатели управления триммерами РВ в положение "ПИК." и удерживайте их в этом положении 15 – 20 с, пока триммеры не отклонятся в крайнее положение. Триммеры РВ должны отклониться вверх на <math>4 \pm 0,5^\circ</math> относительно РВ. Убедитесь в том, что в крайнем положении триммеров зазор между болтом ходового валика и гранью в окнах механизмов не менее 2 мм (см. рис. 2).</p> <p>(г) Установите переключатели управления триммерами РВ в положение "КАБР." и удерживайте их в этом положении, пока триммеры не отклонятся в крайнее положение. Триммеры РВ должны отклониться вниз на <math>7 \pm 0,5^\circ</math> относительно РВ. Убедитесь в том, что в крайнем положении триммеров зазор между болтом ходового валика и гранью в окнах механизмов не менее 2 мм.</p> <p>(д) С помощью переключателей установите триммеры РВ в нейтральное положение. При этом должны гореть зеленые лампы сигнализации.</p> <p>(е) Закройте, законтрите и запломбируйте предохранительную крышку переключателей управления триммерами РВ.</p> <p>(ж) Закройте крышки люков в стабилизаторе. При необходимости восстановите герметичность люков.</p> <p>(4) Проверьте срабатывание сигнализаторов "ПРОВЕРЬ ПОЛОЖ. РВ". При убранных закрылках переместите штурвальную колонку таким образом, чтобы РВ отклонился от нейтрального положения на угол более <math>\pm 2^\circ</math>. Убедитесь при этом в том, что через 5 с загораются лампы сигнализаторов "ПРОВЕРЬ ПОЛОЖ. РВ".</p> <p>9. Проверьте работоспособность системы управления рулем направления (РН), механизма триммерного эффекта и механизма управления триммером РН.</p>	<p>Указания по устранению неисправностей см. в ИТЭ, ЗІ.30.І, стр. І0І.</p> <p>Указания по устранению неисправностей см. в ИТЭ, ЗІ.30.0, стр. І02.</p>	



МЕХАНИЗМ УПРАВЛЕНИЯ ТРИММЕРОМ-ФЛЕТНЕРОМ РВ  
Рис. 2

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>(1) Проверьте работоспособность управления РН в безбустерном режиме.</p> <p>(а) Выключите АРМ РН на панели бусторов.</p> <p>(б) Убедитесь в том, что триммер РН находится в нейтральном положении (горит зеленая лампа сигнализации).</p> <p>(в) Выпустите закрылки на некоторый угол для снятия ограничения отклонения РН.</p> <p>(г) Отклоните педали до упора так, чтобы правая педаль ушла вперед. Убедитесь в том, что РН отклонился от нейтрального положения вправо на <math>28^{\circ} \pm 30'</math>, а сервокомпенсатор влево на <math>9 - 15^{\circ}</math>.</p> <p>(д) Отклоните педали до упора так, чтобы левая педаль ушла вперед. Убедитесь в том, что РН отклонился от нейтрального положения влево на <math>28^{\circ} \pm 30'</math>, а сервокомпенсатор вправо на <math>9 - 15^{\circ}</math>.</p> <p>(е) При отклонении педалей убедитесь в том, что они перемещаются плавно, без рывков и заеданий.</p> <p>(2) Проверьте работоспособность управления РН в бустерном режиме.</p> <p>(а) Включите АРМ РН на панели бустеров.</p> <p>(б) Убедитесь в том, что механизм триммерного эффекта РН находится в нейтральном положении (горит зеленая лампа).</p> <p>(в) Проверьте углы отклонения РН. Они должны быть те же, что и в безбустерном режиме. Перемещение педалей должно быть плавным, без рывков и заеданий.</p> <p>(г) Проверьте работу загрузочного устройства (ЗУ):</p> <p>- убедитесь в том, что педали, отпущенные в одном из отклоненных положений, возвращаются в нейтральное положение за счет ЗУ;</p>	<p>Указания по устранению неисправностей см. в ИТЭ, 31.20.0, стр. 101.</p>	

Содержание инструкции и технические требования (ИТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ИТ	Контроль
<p>- проверьте надежность отключения ИТ. Для этого в отключенном положении педалей выполните ЗП, убедитесь в том, что нагрузка на педалях исчезла, а индикатор выключен;</p> <p>- проверьте работу механизма триммерного эффекта:</p> <p>отклоните педали на 25 мм от нейтрального положения и, не отпуская педалей, снимите с помощью переключателя управления механизмом триммерного эффекта нагрузку до 0, отпустите педали - они будут возвратиться в отклоненное положение с помощью переключателя. Возвратного механизма триммерного эффекта в нейтральное положение (горит зеленая лампа сигнализации), при этом педали должны вернуться в нейтральное положение.</p> <p>(д) Уберите зажимы. Убедитесь в том, что при отклонении РН на угол более <math>\pm 10^\circ</math> возникает дополнительная нагрузка ("скачок усилий") на педали, которая не снимается с помощью переключателя управления механизмом триммерного эффекта.</p> <p>(е) Проверьте работу механизма управления триммером РН:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- откройте крышку блока К 321-МВ/П в РН для доступа к механизму управления триммером;</li> <li>- установите педали в нейтральное положение;</li> <li>- отсоедините предохранительную крышку переключателя управления механизмом триммера РН, расположенного на центральной консоли;</li> <li>- установите переключатель управления механизмом триммера РН в положение "ЛИБ." и удерживайте его в этом положении 10 с, пока триммер не отклонится в крайнее положение. Триммер должен отклониться вправо от исходного положения на <math>10 \pm 1^\circ</math>. При этом ход плеча электромеханизма триммера должен быть 26 мм;</li> <li>- с помощью переключателя управления возвратите триммер в нейтральное положение.</li> </ul> <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Допускается "номинация" между триммером и сервокомпенсатором РН не более 6 мм.</p>	<p>Указания по устранению неисправностей см. в ИТЭ, 31.20.0, стр. 101.</p> <p>Указания по устранению неисправностей см. в ИТЭ, 31.20.0, стр. 101, 102.</p>	



25 сентября 1981 г.

4.31.1.5  
Стр. II/12

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> <li>- установите переключатель управления механизмом триммера РН в положение "ПРАВ." и удерживайте его в этом положении 10 с, пока триммер не отклонится в крайнее положение. Триммер должен отклониться влево от исходного положения на <math>10 \pm 1^\circ</math>, ход штока электро-механизма должен быть 26 мм;</li> <li>- с помощью переключателя управления возвратите триммер в нейтральное положение (горит зеленая лампа сигнализации).</li> </ul> <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Для обеспечения балансировки самолета в путевом направлении допускается отклонение триммера РН на угол <math>\pm 2^\circ</math> при нейтральном положении РН;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- закройте, законтрите и запломбируйте предохранительную крышку переключателя управления механизмом триммера РН;</li> <li>- закройте крышку лива № 321-ИД/П в РН.</li> </ul> <p>10. Застопорите рули и элероны (см. карту 4.31.1.6, п. 7).</p> <p>11. Выключите соответствующие автоматы защиты.</p> <p>12. Выключите и отсоедините аэродромный источник постоянного и переменного тока, если он более не требуется.</p> <p>13. Выключите и отсоедините УПГ, если она более не требуется.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Отвертка для винтов с крестообразным шлицем Приспособление для замера углов отклонения органов управления (9106.400) Кабель наземный (аэродромный) СИУ и шлемофон Линейка металлическая Шуп Пассатижи Пломбир	Проволока контрольная Пломбы	

Ил-76Т  
Технология регламентных работ



К РО самолета ИЛ-76Т	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА</b>		На стр. <u>1 - 4</u>	
Пункт РО 4.31.1.6	ПРОВЕРКА РАБОТЫ МЕХАНИЗМОВ СТОПОРЕНИЯ РУЛЯ НАПРАВЛЕНИЯ (РН), РУЛЯ ВЫСОТЫ (РВ) И ЭЛЕРОНОВ		Трудоемкость чел.-ч.	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль	
<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!</b> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ, А ТАКЖЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ РУЛЕЙ И ЭЛЕРОНОВ ПЕРЕД ПРОВЕРКОЙ РАБОТОСПОСОБНОСТИ СИСТЕМЫ СТОПОРЕНИЯ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО В ЗОНЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ УПРАВЛЕНИЯ НЕТ ЛЮДЕЙ И ОТСУТСТВУЕТ РАЗЛИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.</p> <p>РАССТОПОРЕНИЕ РУЛЕЙ САМОЛЕТОВ, ОБОРУДОВАННЫХ ДЕМПФЕРОМ РН, ПРОИЗВОДИТЕ ПРИ СКОРОСТИ ВЕТРА НЕ БОЛЕЕ 15 м/с (ДЛЯ САМОЛЕТОВ, НЕ ОБОРУДОВАННЫХ ДЕМПФЕРОМ - НЕ БОЛЕЕ 10 м/с).</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Снимите струбины, если они были установлены.</li> <li>2. Подключите аэродромный источник питания постоянного и переменного тока к бортсети.</li> <li>3. Включите автоматы защиты сигнализации и управления стопорением и бустерами, а также автоматы защиты, обеспечивающие рассоединение проводок управления элеронами и спойлерами. Убедитесь в том, что около АЗС стопорения горит красная лампа, а также горят табло "РУЛИ ЗАСТОПОР" и "СТОПОР ВКЛ."</li> <li>4. Для связи между кабиной и зонами расположения механизмов стопорения используйте СПУ.</li> <li>5. Включите АРМ элеронов и РН и одну АРМ в канале РВ. Включение АРМ производите путем установки переключателей насосных станций на панели бустеров в положение "ОСНОВН.ПИТАН."</li> <li>6. Расстопорите рули и элероны.               <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) Отожмите колонку штурвала от себя до упора, установите педали в нейтральное положение и удерживайте их.</li> <li>(2) Нажмите переключатель стопорения на пульте левого пилота в положение "РАССТОП", при этом должно погаснуть табло "РУЛИ ЗАСТОПОР".</li> <li>(3) Через 15-25сек, когда погаснет табло "СТОПОР ВКЛ" и загорится табло</li> </ol> </li> </ol>		<p>Указания по устранению неисправностей см. в ИТЭ, ЗІ.90.0, стр. 101</p>		

15 марта 1994

Серийно с 18620, с 07206 по 18616  
после выполнения блт. 2040-БЭГ

4.31.1.6  
стр.1

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>"РУЛИ РАССТОПОР", включите остальные АРМ в канале РВ.</p> <p>(4) Отклоняя органы управления на полный диапазон, убедитесь в том, что рули и элероны расстопорены.</p> <p>7. Проверьте исправность минусовых цепей управления стопорения рулей и элеронов и застопорите рули и элероны.</p> <p>(1) Убедитесь в том, что проводки поперечного управления рассоединены. Выключите 2 из 3-х АРМ в канале РВ.</p> <p>Если проводки не рассоединены, то установите переключатель "ЭЛЕР И СПОЙЛ АВАР РАССОЕД" в положение "РАССОЕД" и убедитесь в том, что через 4-6 с обе проводки поперечного управления рассоединены (баранки штурвалов поворачиваются независимо друг от друга).</p> <p>(2) Разъедините переключатели управления стопорением (225/8 и 226/8), откинув общую планку и нажимите переключатель 226/8 в сторону "ЗАСТОПОР". Через 25 с переключатель отпустите.</p> <p>(3) Отклоните от себя штурвальную колонку до упора, удерживая педали в нейтральном положении. Убедитесь в том, что РН и РВ не застопорились (отклоняя органы управления на полный диапазон).</p> <p>(4) Плавное поверните баранку левого штурвала по часовой стрелке и убедитесь в том, что элероны не застопорились (отклоняя на полный диапазон).</p> <p>(5) Если рули или элероны застопорятся, проверьте минусовые цепи.</p> <p>(6) Соедините оба переключателя общей планкой.</p> <p>(7) Не трогая штурвала и педалей установите переключатель стопорения в положение "ЗАСТОПОР". При этом гаснет табло "РУЛИ РАССТОП" и загорается табло "СТОПОР ВКЛ".</p> <p>(8) Не ранее, чем через 25 с после нажатия переключателя "от себя" до упора и застопорите РВ.</p> <p>(9) Легким покачиванием педалей около нейтрального положения застопорите РН.</p> <p>(10) Плавное поверните баранку левого штурвала по часовой стрелке на 55±85° и застопорите элероны. При этом загорается табло "РУЛИ ЗАСТОПОР".</p> <p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!</u> ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРСОНАЛА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ В ЗОНЕ СПОЙЛЕРОВ ПРИ ЗАСТОПОРЕННЫХ ЭЛЕРОНАХ, УСТАНОВИТЕ НА БАРАНКЕ ПРАВОГО ШТУРВАЛА ПРИСПОСОБЛЕНИЕ (1.7601.9904.050.000), ФИКСИРУЮЩЕЕ ЕЕ В НЕЙТРАЛЬНОМ</p>	<p>Указания по устранению неисправностей см. в ИТЭ, ЗИ:90.0, стр. 102.</p>	

4.31.1.6  
стр. 2Серийно с 18620, с 07206 по 18616  
после выполнения бдм. 2040-БЭТ

15 марта 1994

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p style="text-align: center;"><b>ПОЛОЖЕНИИ.</b></p> <p>В застопоренном положении правый элерон отклоняется хвостиком вверх на <math>25+27^{\circ}</math>, а его сервокомпенсатор хвостовиком вниз на <math>20_{-4}^{\circ}</math>, левый элерон отклоняется хвостиком вниз на <math>12+14^{\circ}</math>, а его сервокомпенсатор хвостиком вверх на <math>30_{-4}^{\circ}</math>.</p> <p>(II) Выключите АЗС "СТОПОРЕНИЕ РУЛЕЙ", при этом гаснет лампа около АЗС.  <b>ВНИМАНИЕ!</b> ЕСЛИ РУЛИ И ЭЛЕРОНЫ НЕ СТОПОРЯТСЯ, ЗАПРЕЩАЕТСЯ ОСТАВЛЯТЬ МЕХАНИЗМЫ В СОСТОЯНИИ, ГОТОВОМ К СТОПОРЕНИЮ. В ЭТОМ СЛУЧАЕ УСТАНОВИТЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ В ПОЛОЖЕНИЕ "РАССТОП" (ДО ЗАГОРАНИЯ ТАБЛО "РУЛИ РАССТОП"), А ПОВЕРХНОСТИ УПРАВЛЕНИЯ ЗАСТОПОРИТЕ С ПОМОЩЬЮ СТРУБЦИН (РУЛЬ ВЫСОТЫ – СТРУБЦИНАМИ I.760I.9904.350.00I, 002; ЭЛЕРОНЫ – СТРУБЦИНАМИ I.760I.9904.500.00I.002</p> <p>(I2) Выключите все АРМ, для чего переключатели насосных станций АРМ переведите в положение "БЕЗБУСТ".</p> <p>8. В случае штормового предупреждения, а также при стоянке самолета более 10 суток установите струбцины на элероны.</p> <p>(I) Расстопорите рули и элероны.</p> <p>(2) При нейтральном положении штурвалов соедините проводки управления элеронами и спойлерами и установите струбцины на концевые части элеронов.</p> <p>(3) Застопорите РВ и РН с помощью электромеханизмов.  <b>ВНИМАНИЕ!</b> ДОПУСКАЕТСЯ НАХОЖДЕНИЕ МЕХАНИЗМА СТОПОРЕНИЯ ЭЛЕРОНОВ В СОСТОЯНИИ, ГОТОВОМ К СТОПОРЕНИЮ.</p>		

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Приспособление для фиксации баранки правого штурвала (9904.050) Струбцины для стопорения элеронов (9904.120.001;002) и для стопорения РВ (9904.350.001;002) Кабель наземный (аэродромный) СПУ и племофон	Не требуется	

И РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.3I.I.7	ОСМОТР ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ (ШТУРВАЛОВ И ПЕДАЛЕЙ) В КАБИНЕ ПИЛОТОВ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПЕРЕД ОСМОТРОМ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ ПОВЕСЬТЕ НА ШТУРВАЛЫ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЧКИ, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ ИЗМЕНИТЬ ПОЛОЖЕНИЕ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Подключите аэродромный источник питания постоянного и переменного тока к бортсети (см.4.0I.02.03).</li> <li>2. Убедитесь по табло в том, что рули и элероны застопорены, АЗС стопорения выключен.</li> <li>3. Откройте съемные крышки на штурвалах.</li> <li>4. Осмотрите из кабины пилотов баранки, колонки штурвалов, педали и их элементы. Убедитесь в том, что: <ul style="list-style-type: none"> <li>- элементы управления не имеют повреждений, трещин, следов коррозии и нарушения покрытий;</li> <li>- все соединения надежно затянуты и законтрены (контровки целы);</li> <li>- рукоятки штурвалов (РШ) на баранках надежно закреплены;</li> <li>- электрожгуты не повреждены и надежно отбортованы;</li> <li>- звездочки, цепи и тросы в штурвалах не имеют повреждений, трещин, следов коррозии и выработки, цепи не соскальзывают со звездочек.</li> </ul> </li> </ol> <p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ДЛЯ ПОЛНОТЫ ОСМОТРА ЗВЕЗДОЧЕК, ЦЕПЕЙ И ТРОСОВ В ШТУРВАЛАХ НЕОБХОДИМО ПОВОРАЧИВАТЬ БАРАНКИ ШТУРВАЛОВ. ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ ЭТОЙ ОПЕРАЦИИ РАССТОПОРТЕ РУЛИ И ЭЛЕРОНЫ (см.4.3I.I.6) И УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО В ЗОНЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЭЛЕРОНОВ, СПОЙЛЕРОВ И ЭЛЕМЕНТОВ ИХ УПРАВЛЕНИЯ НЕТ ЛЮДЕЙ И ОТСУТСТВУЕТ ОБОРУДОВАНИЕ.</p>			

## ИЛ-76Т

## ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>ПОСЛЕ ОСМОТРА ВНОВЬ ЗАСТОПОРИТЕ УПРАВЛЕНИЕ РУЛЯМИ И ЭЛЕРОНАМИ.</p> <p>5. Закройте съемные крышки на штурвалах.</p> <p>6. Отключите аэродромный источник питания постоянного и переменного тока, если он более не требуется.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	<p>Отвертка для винтов с крестообразным шлицем</p> <p>Пассатижи</p> <p>Зеркало</p> <p>Лампа переносная Ш-64-Р-2-12</p> <p>Предупредительные таблички</p>	<p>Ветошь</p> <p>Проволока контрольная КО-0,8</p>	

4.31.1.7  
Стр. 2Серийно с 18620, с 07206 по 18616  
после выполнения обл. 2040-БЭТ

15 марта 1994



15 марта 1994

Серийно с 18620, с 07206 по 18616  
после выполнения обл. 2040-БЭГ

4.31.1.8  
Стр. 1

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 4	
Пункт РО 4.31.1.8	ОСМОТР ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ В КАБИНЕ ШТУРМАНА	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПЕРЕД ОСМОТРОМ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ ПОВЕСЬТЕ НА ШТУР- ВАЛЫ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЧКИ, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ ИЗМЕНЯТЬ ПОЛОЖЕНИЕ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Убедитесь по табло в том, что рули и элероны застопорены, АЗС стопоре- ния выключен.</li> <li>2. Откройте съемные панели в кабине штурмана и обеспечьте доступ к агрегатам и элементам управления самолетом.</li> <li>3. Осмотрите из кабины штурмана механизмы регулировки педалей, элементы штур- валов, механизм расцепления штурвальных колонок, загрузочные устройства всех канклов, механизм отстрела загрузочного устройства руля направления, механизм расцепления проводок управления элеронами и спойлерами, механиз- мы ограничения углов отклонения элеронов и РН, тяги, направляющие тяг, качалки, кронштейны, гермовыводы, тросы, и элементы тросовой проводки.</li> </ol> <p>При осмотре убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- агрегаты, элементы и детали не имеют повреждений, трещин, следов кор- розии и нарушения покрытий;</li> <li>- все соединения надежно затянуты и законтрены (контровки целы).</li> </ul>		Поврежденное лакокрасоч- ное покрытие восстановите. При подозрении на трещины смойте лакокрасочное по- крытие и осмотрите детали с помощью лупы 5-10 <sup>x</sup> . При обнаружении трещины деталь замените. При отсутствии трещин восстановите лако-	

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

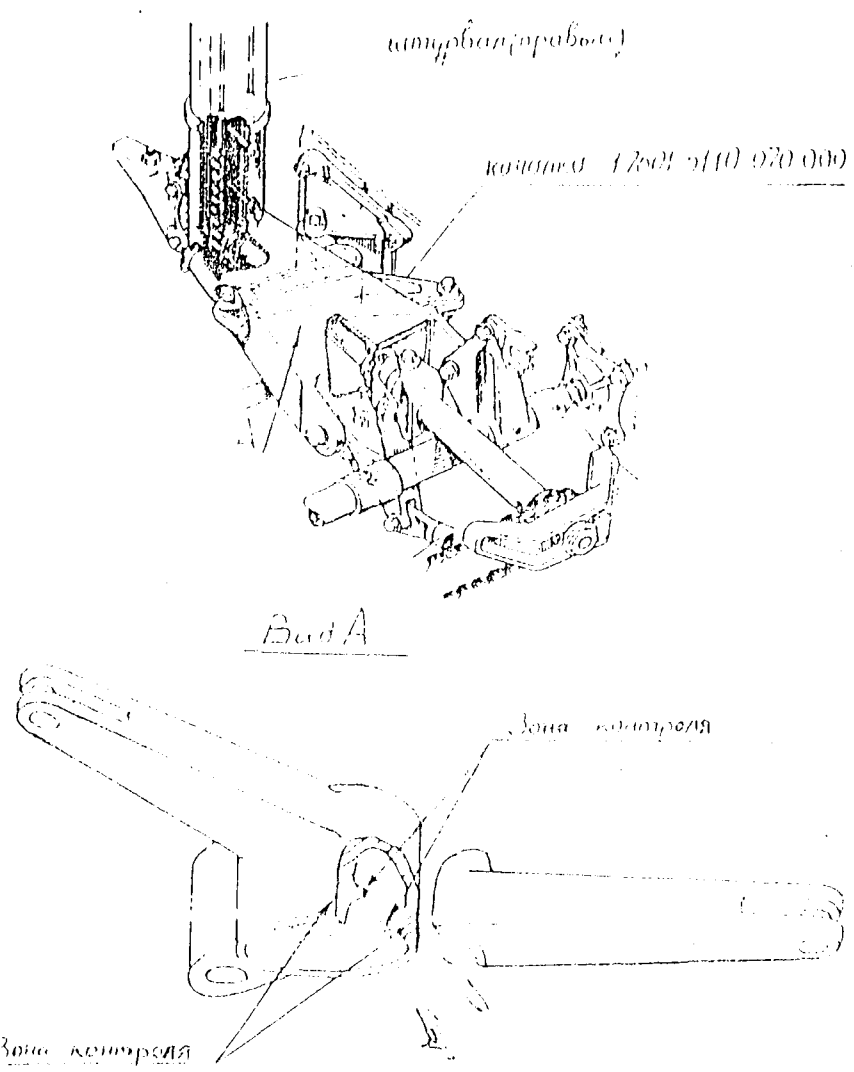
ИЛ-76Т

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИЙ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (СТ)	РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ПРИ ОТКЛОНЕНИИ ОТ ТТ	КОЭФ-ФИЦИЕНТ
<p>(1) При осмотре механизмов ограничения углов отклонения элеронов и РН убедитесь в том, что красные метки на кронштейне и качалке совпадают.</p> <p>(2) При осмотре тяг, качалок, кронштейнов и гермовыводов убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- поверхность тяг чистая и сухая;</li> <li>- нет ослаблений заклепок, крепящих наконечники тяги к трубе;</li> <li>- тяги не имеют наклепа и выработки в местах контакта с роликами направляющих по всему рабочему ходу тяг;</li> <li>- ролики направляющих тяг легко вращаются;</li> </ul>	<p>красочное покрытие. При появлении вспучивания лакокрасочного покрытия или возникновении влажного солеобразного налета грязно-белого цвета смойте лакокрасочное покрытие в месте повреждения и удалите коррозии. При поражении коррозией на глубину менее 0,2мм на нестыкуемых поверхностях и при незначительном поражении на шарнирных и крепежных сочленениях восстановите лакокрасочное покрытие. При более глубоком поражении коррозией замените детали.</p> <p>При наличии выработки на поверхности трубы под роликами направляющей от 0,2до0,3мм разверните тягу на 180° относительно оси. При выработке более 0,3мм тягу замените. Перемычку металлизации после разворота тяги закрепите на против старого крепления, где на этот случай предусмотрено специальное отверстие с резьбой. Если отверстия нет, выполните отверстие М4-5Н6Н симметрично имеющемуся.</p>	<p>действует до доработки по бжл. № 14361Д</p>

15 августа 1985

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> <li>- перемычки металлизации целы, не имеют резких перегибов, изломов, коррозии и поврежденных жил, не касаются элементов конструкции и не ограничивают перемещение деталей.</li> <li>- Отличительным признаком исправности точки металлизации является наличие неразрушенной пленки на краске вокруг наконечника металлизации. Если пленка на краске нарушена, восстановите точку металлизации. Для этого зачистите контактные поверхности, установите между ними новую шайбу-звездочку и затяните винт крепления наконечника к конструкции. Закрасьте зачищенное место грунтовкой, двумя слоями закрасьте красной краской.</li> </ul> <p>3. При осмотре тросов и элементов тросовой проводки убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- тросы не имеют заломов, засечек, вмятин, обрывов отдельных проволок и заершенности (места обрывов проволоки определяются проглаживанием троса кожаной рукавицей);</li> <li>- нет перетирания проволок и нагартовки троса (отсутствуют потертость и блеск);</li> <li>- резьба наконечников тросов не выступает из муфт тандеров;</li> <li>- нет следов коррозии на тросах;</li> <li>- нет перегиба оси троса относительно канавки ролика, а трос не касается реборда ролика (допускается перегиб не более 1°30', зазор между тросом и ребордой - не менее 0,1 мм);</li> </ul>	<p>Неисправные перемычки металлизации замените</p> <p>Если на тросе имеется обрыв хотя бы одной проволоки - замените его при первой же возможности. До замены троса заделайте концы порванной проволоки в толщину троса, не нарушая плетения. Место заделки закрасьте красной краской, нанеся ее на трос в виде кольцевой метки шириной 5мм. Если на участке троса, равном длине его перемещения, обнаружится более трех обрывов проволоки в различных прядях или более одного обрыва в одной пряди - трос подлежит немедленной замене.</p> <p>При подозрении на перетирание ослабьте натяжение троса и перегибайте его на подозреваемом участке. Потертые и нагартованные проволоки лопнут. Этот трос замените.</p> <p>При обнаружении следов коррозии протрите трос ветошью до удаления следов коррозии. Если это не удастся, замените трос.</p> <p><b>ВНИМАНИЕ: УДАЛЯТЬ СЛЕДЫ КОРРОЗИИ ШКУРКОЙ ИЛИ СТЕКЛЯННОЙ БУМАГОЙ ЗАПРЕЩАЕТСЯ</b></p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> <li>- реборды роликов не имеют изломов, выкрашивания и вмятин;</li> <li>- зазор между ребордой направляющего ролика и валиком-ограничителем составляет <math>1 \pm 0,5</math> мм;</li> <li>- нет трения или касания тросов и тандеров об элементы конструкции вследствие их колебаний;</li> <li>- при любом перемещении проводки тандеры и элементы маркировки тросов не набегает на реборды роликов и не упираются в сердечники гермовыводов. Допустимое расстояние между указанными элементами не менее 30 мм.</li> <li>- "гребенки" тросов чистые, надежно закреплены, на них отсутствуют повреждения и следы выработки под действием троса.</li> </ul> <p>4. Закройте съемные панели в кабине штурмана, установите и закрепите кожухи педалей.</p>		При наличии сильной потертости (до бархатистости) рабочих канавок ролика замените его новым.	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Отвертка Пассатижи Зеркало Лампа переносная Лупа Рукавица кожаная Щуп, Предупредительные таблички Приспособление для фиксации баранки правого штурвала I 760I 9904 050 000	Ветошь Проволока контрольная КО-0,8	

ИЗД. 76	КАРТА КОНТРОЛЯ № 27-30-01/2	Дата выпуска	20.12.94г.	Лист 8	Из 1 листов
ОБЪЕКТ КОНТРОЛЯ (черт, номер детали)	Качалка 1-7001-5110.070.000 в канале управления рулем высоты.				
САМОЛЕТЫ, НА КОТОРЫХ ДОЛЖЕН ПРОВОДИТЬСЯ КОНТРОЛЬ	На всех объектах "76", отработавших 15000 л.ч.				
ПЕРИОДИЧНОСТЬ КОНТРОЛЯ	333 л.ч.				
ХАРАКТЕР НЕДОСТАТКА	Трещина детали является характерной				
ДОПУСТИМАЯ НОРМА	трещины не допускаются				
УКАЗАНИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ	При обнаружении трещины качалку заменить				
ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ					
МЕТОД И СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ	Визуально с помощью 4х - 7х кратного увеличения				
ТРУДОЕМКОСТЬ (ориентировочно)					
ПРИМЕЧАНИЕ					



15 августа 1985

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА		На стр. <u>I - 4</u>
Пункт РО 4.31.2.1	ОСМОТР ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ В ГРУЗОВОЙ КАБИНЕ		Трудоемкость чел.-ч.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</b> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПЕРЕД ОСМОТРОМ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ ПОВЕСЬТЕ НА ШТУРВАЛ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЧКИ, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ ИЗМЕНЯТЬ ПОЛОЖЕНИЕ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ.</p> <p>1. Убедитесь по табло в том, что рули и элероны застопорены, АЗС стопорения выключен.</p> <p>2. Откройте крышки лезов № 211-А, 221-А, 212-А, 222-А, 221-Б, 222-Б, 221-Г, 222-Г, 231-А, 232-А, 231-Б, 232-Б, 241-А, 242-А, 241-Б, 242-Б</p> <p>3. Осмотрите из грузовой кабины тяги, направляющие тяг, качалки, кронштейны и гермовыводы в проводках управления рулями и элеронами.</p> <p>При осмотре убедитесь в том, что :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- элементы управления не имеют повреждений, трещин, следов коррозии и нарушений покрытий;</li> <li>- все соединения надежно затянуты и законтрены (контровки целы);</li> <li>- поверхность тяг чистая и сухая;</li> <li>- нет ослаблений заклепок, крепящих наконечники тяги к трубе;</li> <li>- тяги не имеют наклепа и выработки в местах контакта с роликами направляющих по всему рабочему ходу тяг;</li> <li>- ролики в направляющих тяг легко вращаются;</li> <li>- перемычки металлизации целы, не имеют резких перегибов, изломов, коррозии и поврежденных жил, не касаются элементов конструкции и не ограничивают перемещение деталей.</li> </ul> <p>Отличительным признаком исправности точки металлизации является наличие неразрушенной пленки на краске вокруг наконечника металлизации. Если пленка на краске нарушена, восстановите точку металлизации. Для этого зачистите контактные поверхности, установите между ними новую шайбу-звездочку и затяните винт крепления наконечника к конструкции. Закрасьте зачищенное место грунтовкой, двумя слоями и закрасьте красной краской.</p>		<p>Поврежденное лакокрасочное покрытие восстановите</p> <p>В случае подозрения на трещины смойте лакокрасочное покрытие и осмотрите детали с помощью лупы 5-10X. При обнаружении трещины деталь замените. При отсутствии трещин восстановите лакокрасочное покрытие.</p> <p>Неисправные перемычки металлизации замените.</p>	

4.31.2.1  
стр. I

ИЛ-76Т  
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГУЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

К РО сварочный ИЛ-76Т	ИЛ-76Т	№ оп.
Пункт РО		Трудоемкость чел.-ч.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
<p>- кронштейны, направляющие тяги и корпуса гермовыводов плотно, без перекосов, прилегают к сочлененным поверхностям корпуса и надежно закреплены.</p>		<p>При наличии выработки на поверхности трубы под роликами направляющей от 0,2 до 0,3 мм разверните тягу на 180° относительно оси. При выработке более 0,3 мм тягу замените. Перемычку металлизации после разворота тяги закрепите напротив старого крепления, где предусмотрено специальное отверстие с резьбой. Если отверстия нет, выполните отверстие М4-5Н6Н симметрично имеющемуся.</p> <p>При появлении вспучивания лакокрасочного покрытия или возникновении влажного солеобразного налета грязно-белого цвета смойте лакокрасочное покрытие в месте повреждения и удалите продукты коррозии. При поражении коррозией на глубину менее 0,2 мм на нестыкуемых поверхностях и при незначительном поражении на шарнирных и крепежных сочленениях восстановите лакокрасочное покрытие.</p> <p>При более глубоком поражении коррозией замените детали.</p>
<p>4. Проверьте зазоры между тягами и роликами направляющих. При прижатии тяги к двум роликам зазор должен быть не менее 0,1 мм и не более 0,5 мм (см. рис.1). При отклонении от допуска отрегулируйте зазор с помощью регулируемого ролика :</p>		<p>действ до до- работ- ки по бл. № 1436БД</p>

ИЛ-76Т  
сварочный

15 августа 1985



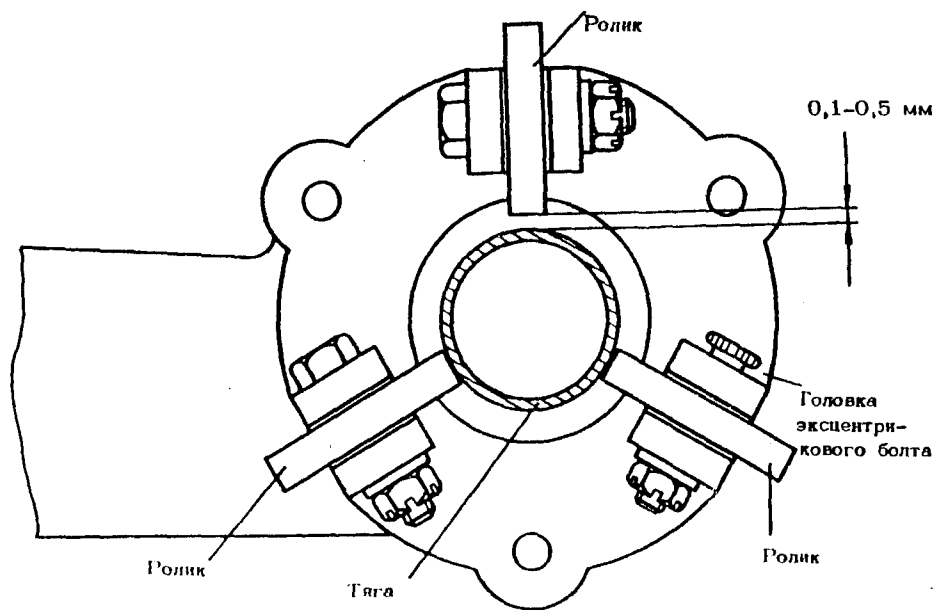


СХЕМА ЗАМЕРА ЗАЗОРА МЕЖДУ ТЯГОЙ И РОЛИКАМИ  
НАПРАВЛЯЮЩЕЙ  
Рис. I

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ослабьте гайку болта регулируемого ролика;</li> <li>- освободите рифленую головку болта от штифта;</li> <li>- поворачивайте головку болта в соответствующую сторону до достижения требуемого зазора по всему рабочему ходу тяги;</li> <li>- зафиксируйте головку эксцентрикового болта штифтом;</li> <li>- затяните и законтрите гайку.</li> </ul> <p>5. Закройте крышки соответствующих люков, если люки более не требуются.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	<p>Отвертка для винтов с прямым шлицем</p> <p>Пассатижи</p> <p>Зеркало</p> <p>Лампа переносная</p> <p>Лупа 5 - 10<sup>x</sup></p> <p>Щуп</p>	<p>Ветошь</p> <p>Проволока контрольная</p> <p>Металлизация</p>	

12 августа 1985

ИЛ-76Т  
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГУЛЯМЕНТНЫХ РАБОТ

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. <u>1,2</u>
Пункт РО 4.31.2.2	ОСМОТР ТРОСОВ РУЛЕЙ МАШИНЫ АВТОПИЛОТА В КАНАЛЕ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕРОНАМИ И ТРОСОВ УПРАВЛЕНИЯ СПОЙЛЕРАМИ	Трудоемкость чел.-ч.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</b> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПЕРЕД ОСМОТРОМ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ ПОВЕСЬТЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЧКИ, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ ИЗМЕНЯТЬ ПОЛОЖЕНИЕ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ.</p> <p>1. Убедитесь в том, что рули и элероны застопорены, АЗС стопорения выключен.</p> <p>2. Откройте крышку люка № 231-Б.</p> <p>3. Осмотрите тросы рулевой машины автопилота в канале управления элеронами и тросы управления спойлерами. При осмотре тросов и элементов тросовой проводки убедитесь в том, что :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- тросы не имеют заломов, засечек, вмятин, обрывов отдельных проволок и завершенности (места обрывов проволоки определяются проглаживанием троса кожаной рукавицей);</li> <li>- нет перетирания проволок и нагартовки троса (отсутствуют потертость и блеск);</li> <li>- резьба наконечников тросов не выступает из муфт танцеров;</li> <li>- нет следов коррозии на тросах;</li> </ul>		<p>Если на тросе имеется обрыв хотя бы одной проволоки - замените его при первой же возможности. До замены троса заделайте концы порванной проволоки в толщину троса, не нарушая плетения. Место заделки закрасьте красной краской, нанеся ее на трос в виде кольцевой метки шириной 5мм. Если на участке троса, равном длине его перемещения, обнаружится более трех обрывов проволоки в различных прядях или более одного обрыва в одной пряди-трос подлежит немедленной замене.</p> <p>При подозрении на перетирание ослабьте натяжение троса и перегибните его на подготавливаемом участке. Потертые и нагартованные проволоки лопнут. Этот трос замените.</p> <p>При обнаружении следов коррозии протрите трос ветошью до удаления следов коррозии. Если это не удастся, замените трос.</p>

4.31.2.2  
стр 1

11.14.76Т

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> <li>- нет перекоса оси троса относительно канавки ролика, а трос не касается реборд ролика (допускается перекос не более <math>1^{\circ}30'</math>, зазор между тросом и ребордой - не менее 0,1 мм);</li> <li>- реборды роликов не должны иметь изломов, выкрашивания и вмятин;</li> <li>- зазор между ребордой направляющего ролика и валиком-ограничителем составляет <math>1 \pm 0,5</math> мм;</li> <li>- нет трения или касания тросов и тандеров об элементы конструкции вследствие их колебаний;</li> <li>- при любом перемещении проводки тандеры и элементы маркировки тросов не набегает на реборды роликов и не упираются в сердечники гермовыводов. Допустимое расстояние между указанными элементами не менее 30 мм;</li> <li>- "гребенки" тросов чистые, надежно закреплены, на них отсутствуют повреждения и следы выработки под действием троса.</li> </ul> <p>4. Закройте крышку леща № 231-Б.</p>		<p><b>ВНИМАНИЕ:</b> УДАЛЯТЬ СЛЕДЫ КОРРОЗИИ ШКУРКОЙ ИЛИ СТЕКЛЯННОЙ БУМАГОЙ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!</p> <p>При наличии сильной потертости (до бархатистости) рабочих канавок ролика замените его новым.</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	<p>Отвертка для винтов с прямым шлицем</p> <p>Пассатижи</p> <p>Зеркало</p> <p>Лампа переносная</p> <p>Рукавица кожаная</p> <p>Щуп, Предупредительные таблички</p>	<p>Ветошь</p> <p>Проволока контрольная</p>	

15 августа 1985

4.31.3.1  
Ст. 1

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 4	
Пункт РО 4.31.3.1	ОСМОТР КРОНШТЕЙНОВ, ТЯГ, КАЧАЛОК, НАПРАВЛЯЮЩИХ ТЯГ В КАНАЛАХ УПРАВЛЕНИЯ РУ И РУ В ХВОСТОВОЙ ЧАСТИ ФЮЗЕЛЯЖА	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПЕРЕД ОСМОТРОМ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ ПОВЕСЬТЕ НА ШТУРВАЛЫ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛЕТКИ, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ ИЗМЕНЯТЬ ПОЛОЖЕНИЕ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Убедитесь по табло в том, что рули застопорены, АЗС стопорения выключен.</li> <li>2. Осмотрите в хвостовой части фюзеляжа тяги, направляющие тяг, качалки и кронштейны в проводках управления рулем высоты и рулем направления.</li> </ol> <p>При осмотре убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- элементы управления не имеют повреждений, трещин, следов коррозии и нарушения покрытий;</li> <li>- все соединения надежно затянуты и законтрены (контровки целы);</li> <li>- поверхность тяг чистая и сухая;</li> <li>- нет ослаблений заклепок, крепящих наконечники тяги к трубе;</li> <li>- тяги не имеют наклепа и выработки в местах контакта с роликами направляющих по всему рабочему коцу тяг;</li> <li>- ролики в направляющих тяг легко вращаются;</li> <li>- переключки металлизации на качалках целы, не изнаются элементы конструкции и не ограничивают перемещения деталей;</li> <li>- кронштейны и направляющие тяг плоские, без перекосов, прилегают к соединенным поверхностям каркаса и надежно закреплены.</li> </ul>		<p>Поврежденное лакокрасочное покрытие восстановите.</p> <p>В случае подозрения на трещины смойте лакокрасочное покрытие и осмотрите детали с помощью лампы 5 - 10<sup>х</sup>. При обнаружении трещины деталь замените. При отсутствии трещин восстановите лакокрасочное покрытие.</p> <p>При наличии выработки на поверхности трусы под роликами направляющей от 0,2 до 0,3 мм раззенкуйте тягу на 180° относительно оси, под выработ-</p>	

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

ИЛ-76Т

Содержание операций и их последовательность (ИЛ-76Т)	Работы, выполняемые при эксплуатации с 7	Понимание
<p>3. Проверьте зазоры между тягами и роликами направляющих. При прижатии тяги к двум роликам зазор должен быть не менее 0,1 мм и не более 0,5 мм (см. рис. 1).</p> <p>При отклонении от допуска отрегулируйте зазор с помощью регулируемого ролика:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ослабьте гайку болта регулируемого ролика;</li> <li>- освободите рифленую головку болта от штифта;</li> </ul>	<p>не более 0,5 мм, тягу замените. Перемещайте металлизацию после разворота тяги закрепите напротив старого крепления, где предусмотрено специальное отверстие с резьбой. Если отверстия нет, выполните отверстие М4-546Н симметрично имеющемуся.</p> <p>При появлении всучивания лакокрасочного покрытия или возникновения влажносто-солеобразного налета грязно-белого цвета смойте лакокрасочное покрытие в месте повреждения и удалите продукты коррозии. При поражении коррозией на глубину менее 0,2 мм на нестыкуемых поверхностях и при незначительном поражении на шарнирных и крепежных соединениях восстановите лакокрасочное покрытие.</p> <p>При более глубоком поражении коррозией замените детали.</p>	<p>действ. до до-работки по окл. ИЛ-436Б</p>

ИЛ-76Т  
с 7

15 августа 1985

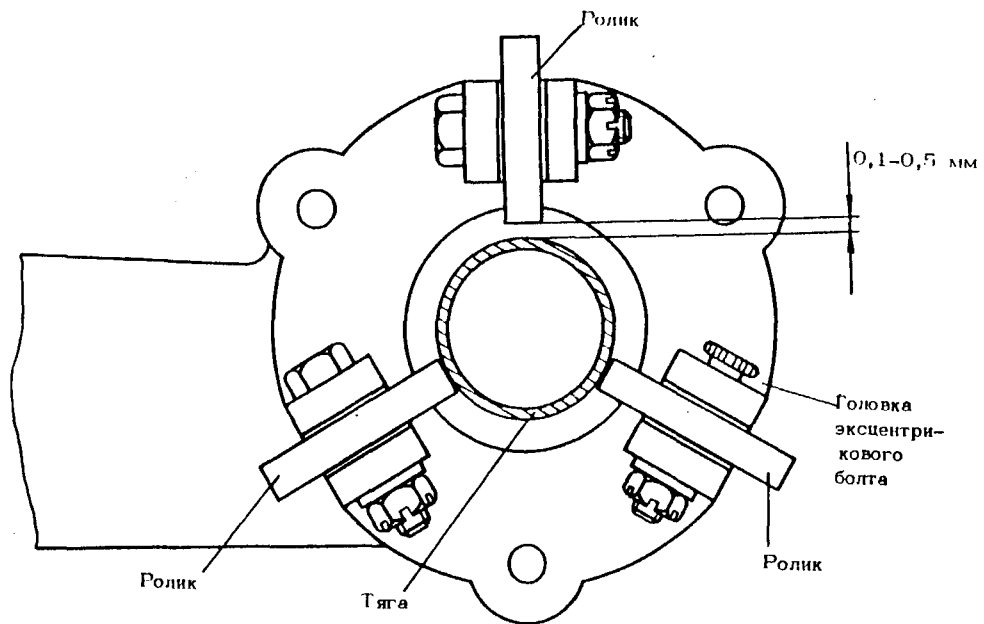


СХЕМА ЗАМЕРА ЗАЗОРА МЕЖДУ ТЯГОЙ И РОЛИКАМИ  
НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

Рис. I

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<ul style="list-style-type: none"> <li>- поворачивайте головку болта в соответствующую сторону до достижения требуемого зазора по всему рабочему ходу тяги;</li> <li>- зафиксируйте головку эксцентрикового болта штифлом;</li> <li>- затяните и законтрите гайку.</li> </ul>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Пассатижи Зеркало Лампа переносная Лула Щуп	Ветошь Проволока контрольная Метализация	



И РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.31.3.2	ОСМОТР АВТОНОМНЫХ РУЛЕВЫХ МАШИН (АРМ) В КАНАЛАХ УПРАВЛЕНИЯ РВ И РН, МЕХАНИЗМОВ ОТСТРЕЛА (ОТСОЕДИНЕНИЯ) АРМ РН И МЕХАНИЗМОВ РАСЦЕПЛЕНИЯ ВЕТВЕЙ ПРОВОДКИ УПРАВЛЕНИЯ РВ. (ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА ПРИЛИВ КОРПУСА АРМ-62Р ПОД КЛАПАНЫ КОЛЬЦЕВАНИЯ И УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ БУСТЕРОВ).	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</b> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПЕРЕД ОСМОТРОМ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ ПОВЕСЬТЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЧКИ, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ ИЗМЕНЯТЬ ПОЛОЖЕНИЕ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ. ПРИ ОСМОТРЕ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАССТОПАРИВАТЬ РУЛИ.</p> <p>1. Убедитесь в том, что рули застопорены, АЗС стопорения выключен, питание бустеров отключено.</p> <p>2. Осмотрите АРМ РВ и РН, механизмы отстрела АРМ РН и механизмы расцепления ветвей проводки управления РВ.</p> <p>При осмотре убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- все агрегаты надежно закреплены;</li> <li>- агрегаты, элементы и детали не имеют повреждений, трещин, следов коррозии и нарушения покрытий.</li> </ul> <p><b>ВНИМАНИЕ:</b> ОСОБО ТЩАТЕЛЬНО ОСМОТРИТЕ ПРИЛИВ КОРПУСА АРМ РВ ПОД КЛАПАНЫ КОЛЬЦЕВАНИЯ И УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ АРМ;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- все соединения надежно затянуты и законтрены (контровки целы);</li> <li>- нет течи рабочей жидкости (по неподвижным соединениям допускается отпотевание, обнаруживаемое фильтровальной бумагой; по подвижным соединениям допускаются капли жидкости или обволакивающая пленка без отрыва и падения капель).</li> </ul>		В случае течи рабочей жидкости по подвижным соединениям и из штуцера дренажа насосной станции (суммарная - более 4 см <sup>3</sup> /ч для АРМ РН и более 0,5 см <sup>3</sup> /ч для АРМ РВ) замените АРМ.	

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>3. Проверьте количество жидкости в дренажных баках АРМ.</p> <p>При неработающей насосной станции вытеснения жидкости должна быть не более 2 см<sup>3</sup>/сутки (1 см<sup>3</sup>/сутки – для АРМ РВ) при положительной температуре жидкости и не более 2,5 см<sup>3</sup>/сутки (1,5 см<sup>3</sup>/сутки – для АРМ РВ) при отрицательной температуре жидкости с отводом жидкости в систему дренажа.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	<p>Пассатижи</p> <p>Лампа переносная</p> <p>Зеркало</p>	<p>Ветошь</p> <p>Проволока контрольная</p>	

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. <u>I - 2</u>	
Пункт РО 4.31.3.3	ОСМОТР ТРОСОВ РУЛЕВЫХ МАШИН АВТОПИЛОТА В КАНАЛАХ УПРАВЛЕНИЯ РВ И РН	Трудоемкость чел.-ч.	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		работ, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</b> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПЕРЕД ОСМОТРОМ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ ПОВЕСЬТЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЧКИ, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ ИЗМЕНЯТЬ ПОЛОЖЕНИЕ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ.</p> <p>1. Убедитесь в том, что рули застопорены, АЗС стопорения выключен.</p> <p>2. Осмотрите тросы рулевых машин автопилота в каналах управления РВ и РН. При осмотре тросов и элементов тросовой проводки убедитесь в том, что :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- тросы не имеют заломов, засечек, вмятин, обрывов отдельных проволок и завершенности (места обрывов проволоки определяются проглаживанием троса кожаной рукавицей);</li><li>- нет перетирания проволок и нагартовки троса (отсутствуют потертость и блеск);</li><li>- резьба наконечников тросов не выступает из муфт тандеров;</li><li>- нет следов коррозии на тросах.</li></ul>		<p>Если на тросе имеется обрыв хотя бы одной проволоки - замените его при первой же возможности. До замены троса заделайте концы порванной проволоки в толщину троса, не нарушая плетения. Место заделки закрасьте красной краской, нанеся ее на трос в виде кольцевой метки шириной 5 мм. Если на участке троса, равном длине его перемещения, обнаружится более трех обрывов проволоки в различных прядях или более одного обрыва в одной пряди - трос подлежит немедленной замене. При подозрении на перетирание ослабьте натяжение троса и перегните его на подозреваемом участке. Потертые и нагартованные проволоки лопнут. Этот трос замените. При обнаружении следов коррозии протрите трос ветошью до удаления следов коррозии. Если это не удастся, замените трос.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
		ВНИМАНИЕ: УДАЛЯТЬ СЛЕДЫ КОРРОЗИИ ШКУРКОЙ ИЛИ СТЕКЛЯННОЙ БУМАГОЙ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Пассатижи Лампа переносная Зеркало Рукавица кожаная	Ветошь Проволока контрольная	

25 сентября 1981 г.

И РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.31.3.4	ОСМОТР И ПРОМЫВКА ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТОВ АРМ РН И РВ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПЕРЕД ОСМОТРОМ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ ПОВЕСЬТЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЧКИ, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ ИЗМЕНЯТЬ ПОЛОЖЕНИЕ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Убедитесь в том, что рули застопорены, АЗС стопорения выключен, питание бустером отключено.</li> <li>2. Проверьте состояние фильтроэлементов АРМ РН и РВ. <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) Расконтрите и отверните пробки фильтров.</li> <li>(2) Извлеките фильтроэлементы из корпуса, пользуясь фильтросъемником (из комплекта ЗИП).</li> <li>(3) Закройте гнезда фильтров в корпусе пробками, ввернув их на 2 - 3 нитки резьбы.</li> <li>(4) Осмотрите фильтроэлементы и промойте их на установке для промывки фильтров с никелевой сеткой саржевого плетения.</li> <li>(5) Осмотрите уплотнительные кольца на фильтроэлементах и на пробках. Кольца не должны иметь повреждений.</li> <li>(6) Установите фильтроэлементы в гнезда корпуса до упора, вставив кольцом наружу (глухим торцом внутрь).</li> <li>(7) Заверните, законтрите и запломбируйте пробки фильтров.</li> </ol> </li> </ol>		<p>При повреждении сетки замените фильтроэлементы новыми (из комплекта ЗИП).</p> <p>Дефектные кольца замените новыми. Перед установкой смочите их рабочей жидкостью.</p>	

ИЛ-76Т  
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

4.31.3.4  
Стр. I

Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
3. Дозаправьте, при необходимости, АРМ рабочей жидкостью (см. ЗІ.00.1). 4. Включите питание АРМ и убедитесь в том, что из-под пробки фильтров нет течи рабочей жидкости. 5. Выключите питание АРМ.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Установка для ультразвуковой промывки фильтров	Отвертка для винтов с прямым шлицем Пассатижи Ключ рожковый 17х14 Фильтросъемник Накалыватели ГС-І-320 и УН-2 Пломбир Лампа переносная	Ветошь Проволока контрольная Пломбы Жидкость АМГ-ІО Салфетки хлопчатобумажные	

4.31.3.4  
Стр. 2

25 сентября 1981 г.

И РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.31.3.5	ПРОВЕРКА ЗАЗОРОВ МЕЖДУ ТЯГАМИ И РОЛИКАМИ НАПРАВЛЯЮЩИХ ТЯГ В ХВОСТОВОЙ ЧАСТИ ФЮЗЕЛЯЖА	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ РАБОТЫ ПОВЕСЬТЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЧКИ, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ ИЗМЕНЯТЬ ПОЛОЖЕНИЕ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ.</p> <p>1. Убедитесь в том, что рули застопорены, АЗС стопорения выключен.</p> <p>2. Проверьте зазоры между тягами и роликами направляющих. При прижатии тяги к двум роликам зазор должен быть не менее 0,1 мм и не более 0,5 мм (см. рис. 1).</p> <p>При отклонении от допуска отрегулируйте зазор с помощью регулируемого ролика:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ослабьте гайку болта регулируемого ролика;</li> <li>- освободите рифленую головку болта от штифта;</li> <li>- поворачивайте головку болта в соответствующую сторону до достижения требуемого зазора по всему ходу тяги;</li> <li>- зафиксируйте головку эксцентрикового болта штифтом;</li> <li>- затяните и законтрите гайку.</li> </ul>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Лампа переносная Отвертка для винтов с прямым шлицем Пассатижи Щуп	Ветошь Проволока контрольная	

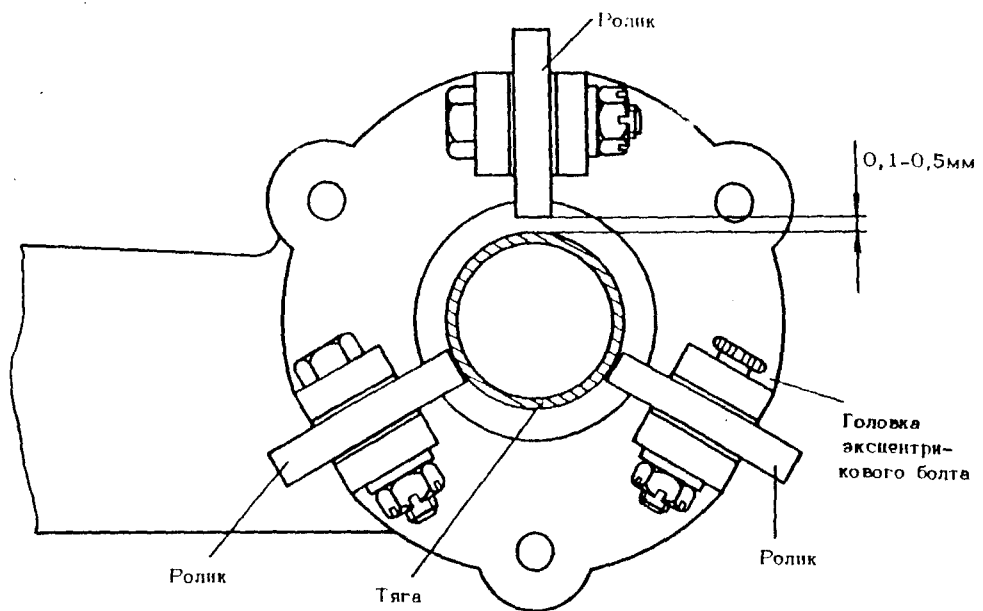


СХЕМА ЗАМЕРА ЗАЗОРА МЕЖДУ ТЯГОЙ И РОЛИКАМИ  
НАПРАВЛЯЮЩЕЙ  
Рис. 1



И РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.31.4.1	ОСМОТР КРОНШТЕЙНОВ, КАЧАЛОК, ТЯГ, НАПРАВЛЯЮЩИХ ТЯГ ПРОВО- ДОК УПРАВЛЕНИЯ РН И РВ В ОПЕРАЦИИ, ПРУЖИННОГО ДОГРУЖАТЕЛЯ УПРАВЛЕНИЯ РН И МЕХАНИЗМА СТОПОРЕНИЯ РВ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПЕРЕД ОСМОТРОМ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ ПОВЕСЬТЕ НА ШТУР-ВАЛИ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЧКИ, ЗАПРЕЖАЮЩИЕ ИЗМЕНЕНИЕ ПОЛО-ЖЕНИЯ РУЛЕТОВ УПРАВЛЕНИЯ И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ.</p> <p>1. Убедитесь на земле в том, что рули застопорены, АЗС стопорения выключен.</p> <p>2. Осмотрите через люк в киле тяги, направляющие тяг, качалки и кронштейны проводок управления РН и РВ, пружинный догружатель управления РН и ме-ханизм стопорения РВ.</p> <p>При осмотре убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- агрегаты и элементы управления не имеют повреждений, трещин, следов коррозии и нарушения покрытий;</li> <li>- все соединения надежно затянуты и законтрены (контровки целы);</li> <li>- поверхность тяг чистая и сухая;</li> <li>- нет ослаблений заклепок, крепящих наконечники тяги к трубе;</li> </ul>		Поврежденное лакокрасоч- ное покрытие восстановите. В случае подозрения на трещины смойте лакокрасоч- ное покрытие и осмотрите детали с помощью лупы 5 - 10X. При обнаружении трещины деталь замените. При отсутствии трещин восстановите лакокрасоч- ное покрытие.	

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> <li>- тяги не имеют наклепа и выработки в местах контакта с роликами направляющих по всему рабочему ходу тяг;</li> <li>- ролики в направляющих тяг легко вращаются;</li> <li>- перемычки металлизации на качалках целы, не касаются элементов конструкции и не ограничивают перемещения деталей;</li> <li>- кронштейны, направляющие тяг и другие агрегаты надежно закреплены.</li> </ul>		<p>При наличии выработки на поверхности трубы под роликами направляющей от 0,2 до 0,3 мм разверните тягу на 180° относительно оси. При выработке более 0,3 мм тягу замените. Перемычку металлизации после разворота тяги закрепите напротив старого крепления, где на этот случай предусмотрено специальное отверстие с резьбой. Если отверстия нет, выполните отверстие М4-5Н6Н симметрично имеющемуся.</p> <p>При появлении вспучивания лакокрасочного покрытия или возникновения влажного солеобразного налета грязно-белого цвета смойте лакокрасочное покрытие в месте повреждения и удалите продукты коррозии. При поражении коррозией на глубину менее 0,2 мм на нестыкуемых поверхностях и при незначительном поражении на шарнирных и крепежных сочленениях восстановите лакокрасочное покрытие.</p> <p>При более глубоком поражении коррозией замените детали</p>	действ. до до-работки по бюл. №1436БЦ
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	<p>Пассатижи Лампа переносная Зеркало Лупа 5 - 10х Щуп, Предупредительные таблички</p>	<p>Ветошь Проволока контрольная Металлизация</p>	

И РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 4	
Пункт РО 4.31.4.2	ОСМОТР УЗЛОВ НАВЕСКИ РН, СЕРВОКОМПЕНСАТОРА И ТРИММЕРА РН, МЕХАНИЗМОВ УПРАВЛЕНИЯ СЕРВОКОМПЕНСАТОРОМ И ТРИММЕРОМ РН, ДЕМПФЕРА СДІВ И МЕХАНИЗМА СТОПОРЕНИЯ РН	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</b> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПЕРЕД ОСМОТРОМ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ ПОВЕСЬТЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЧКИ, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ ИЗМЕНЯТЬ ПОЛОЖЕНИЕ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Убедитесь в том, что рули застопорены, АЗС стопорения выключен.</li> <li>2. Откройте крышки люков № 321-ИД/П; 321-ИП; 321-ДЛ; 321-ЕЛ; 315-Г; 315-ДЛ/П; 321-ГП, БЛ, Ж; 322-АД/П; 323-А, Б, Г, Д, Е, Ж, И; 324-А, Б, Г, Д, Е.</li> <li>3. Осмотрите узлы навески РН, сервокомпенсатора и триммера РН, элементы РН, элементы механизмов управления сервокомпенсатором и триммером РН, элементы механизма стопорения РН и демпфер СДІВ.</li> </ol> <p>При осмотре убедитесь в том, что;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- агрегаты и элементы управления не имеют повреждений, трещин, следов коррозии и нарушения покрытий;</li> <li>- все соединения надежно затянуты и законтролены (контролки цели);</li> <li>- поверхность тяг чистая и сухая;</li> <li>- нет ослаблений заклепок, крепящих наконечники тяги к трубе;</li> <li>- перемычки металлизации цели, не касаются элементов конструкции и не ограничивают перемещения деталей;</li> <li>- кронштейны плотно, без перекосов, прилегают к ошплененным поверхностям каркаса и надежно закреплены;</li> </ul>		<p>Поврежденное лакокрасочное покрытие восстановите.</p> <p>В случае подозрения на трещины смойте лакокрасочное покрытие и осмотрите детали с помощью лупы 5 - 10<sup>x</sup>. При обнаружении трещины деталь замените. При отсутствии трещин восстановите лакокрасочное покрытие. При появлении</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>- люфт сервокомпенсатора и триммера РН не более I мм.</p> <p>- демпфер не имеет течи жидкости и нормально заряжен (контроль зарядки - через окно на корпусе демпфера).</p> <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Демпфер считается нормально заряженным, когда красная риска на поршне компенсатора находится между красной и голубой полосками на крышке, а температура не ниже - 30°C.</p>	<p>вспучивания лакокрасочного покрытия или возникновения влажного солеобразного налета грязно-белого цвета смойте лакокрасочное покрытие в месте повреждения и удалите продукты коррозии. При поражении коррозией на глубину менее 0,2 мм на не стыкуемых поверхностях и при незначительном поражении на шарнирных и крепежных сочленениях восстановите лакокрасочное покрытие. При более глубоком поражении коррозией замените детали.</p> <p>Определите причину люфта. Люфт устраните, заменив дефектные детали.</p> <p>(I) Если риска на поршне находится против голубой или красной полоски, то соответственно слейте часть жидкости или дозарядите демпфер рабочей жидкостью, для чего:</p> <p>(а) Расконтрите и снимите заглушку с зарядного штуцера.</p> <p>(б) Отверните винт на 1,5 - 2 оборота.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
	<p>(в) Подсоедините к штуцеру приспособление СДІ4-5000-ОИТ для дозарядки демпфера.</p> <p>(г) Пролейте рабочей жидкостью корпус штуцера и трубопровод зарядного приспособления до полного удаления воздуха.</p> <p>(д) Когда из-под винта потечет жидкость без пузырьков воздуха, затяните винт.</p> <p>(е) Подавайте в демпфер рабочую жидкость, пока красная риска на поршне компенсатора не совместится с черной полоской на крышке.</p> <p>(ж) Если демпфер перезаряжен, слейте избыток жидкости, нажав на резиновую шайбу-клапан шомполом СДІ6-5000-ИИТ.</p> <p>(з) Отсоедините приспособление для дозарядки демпфера, установите и законтрите заглушку.</p>	

ИЛ-76Т  
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГУЛИМЕНТНЫХ РАБОТ

## ИЛ-76Т

## ТЕХНОЛОГИИ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

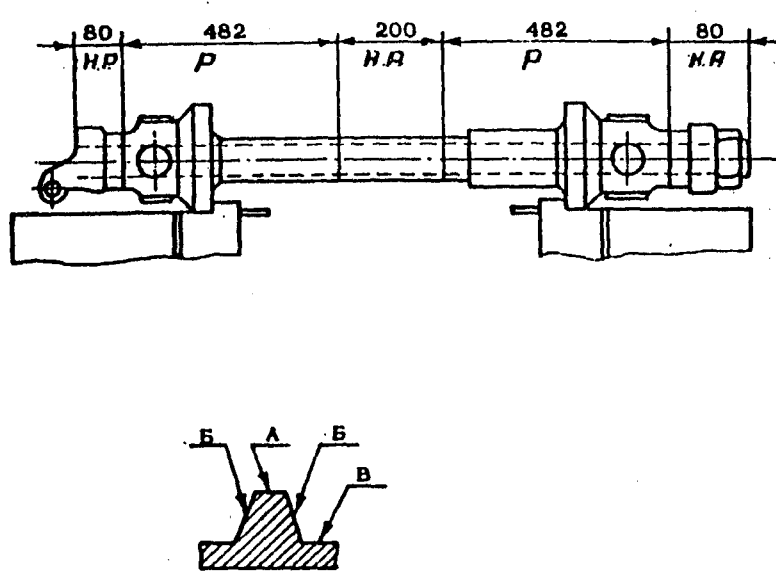
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
		(2) Если риска на поршне вышла за пределы красной полоски в сторону, противоположную черной полоске на крышке, то замените демпфер.	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Отвертка для винтов с крестообразным шлицем Зеркало Лупа Предупредительные таблички Приспособление СДІ4-5000-ОИТ для дозарядки демпфера СДІ8 Шомпол СДІ6-5000-ИИТ Жидкость для смазки АМГ-ІО Пассатижи	Ветошь Проволока контрольная Металлизация Жидкость АМГ-ІО	

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. <u>1 - 2</u>
Пункт РО 4.31.4.3	ОСМОТР ПОДЪЕМНИКА СТАБИЛИЗАТОРА, УЗЛОВ КРЕПЛЕНИЯ ПОДЪЕМНИКА И ЗАДНИХ УЗЛОВ НАВЕСКИ СТАБИЛИЗАТОРА	Трудоемкость чел.-ч.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</b> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПЕРЕД ОСМОТРОМ ЭЛЕМЕНТОВ СТАБИЛИЗАТОРА И УПРАВЛЕНИЯ ИМ ПОВЕСЬТЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЧКИ, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ ПОЛЬЗОВАНИЕ УПРАВЛЕНИЕМ СТАБИЛИЗАТОРА.</p> <p>1. Убедитесь в том, что автоматы защиты управления стабилизатором выключены.</p> <p>2. Откройте крышки люков № 312-БЛ; 312-БП; 373-ИБ; 373-ИГ; 374-ИГ; 374-ЕЛ и 374-ЕП; 312-АЛ, АП, 373-И, 373-ЕЛ (с самолета 76470).</p> <p>3. Осмотрите подъемник стабилизатора, верхний и нижний карданные подвесы, задние узлы навески стабилизатора. При осмотре убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- агрегаты и элементы не имеют повреждений, трещин, следов коррозии и нарушения покрытий;</li><li>- все соединения надежно затянуты и законтрены (контровки целы);</li><li>- перемычки металлизации целы, закреплены, не касаются элементов конструкции и не ограничивают перемещения деталей;</li><li>- кронштейны плотно, без перекосов, прилегают к сочлененным поверхностям каркаса и надежно закреплены;</li><li>- на винте подъемника отсутствуют задиры, забоины и трещины, а также коррозия (стабилизатор должен находиться в крайнем верхнем положении).</li></ul> <p>В случае обнаружения коррозии на винте подъемника - ее необходимо удалить по рекомендациям пункта 4(а) и (в) раздела 20-01-0 главы 20 ИТЭ 76, при этом количество и площадь коррозионных повреждений не должно быть больше следующих норм (на один виток каждой поверхности):</p> <ul style="list-style-type: none"><li>а) не более 4 очагов коррозии на одном рабочем витке по поверхностям "А" и "Б" площадью &lt; 10 мм<sup>2</sup> каждый, расстояние между очагами не менее 10 мм;</li><li>б) коррозия площадью &lt; 200 мм<sup>2</sup> на одном нерабочем витке по поверхностям "А" и "Б";</li><li>в) коррозия площадью &lt; 120 мм<sup>2</sup> по поверхности "В" на одном витке;</li><li>г) коррозия на остальных поверхностях винта - не более 20% площади каждой поверхности - глубина коррозии во всех случаях - не более 0,12 мм (после выведения).</li></ul>		Если размеры коррозионных повреждений больше указанных величин - винт подлежит замене на I категорию

I ноября 1988

Серийно с 33810, с 07206 по 87610 по получении б/м. № 1730-БЭТ

4.31.4.3  
Стр. 1

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
 <p>Р - рабочая зона Н.Р. - не рабочая зона</p> <p>Рис. 1 Подъемник стабилизатора</p>		
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	<p>Отвертка для винтов с крестообразным шлицем Зеркало Пассатижи Набор щупов № 4 ГОСТ 882-75 Предупредительные таблички</p>	<p>Ветошь Проволока контрольная Металлизация</p>

4.31.4.3  
Стр. 2

Серийно с 93810, с 07206 по 87610  
по получении отд. № 1730-131Г

1 ноября 1988



К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.3I.4.4	ОСМОТР УЗЛОВ НАВЕСКИ РВ, МЕХАНИЗМА УПРАВЛЕНИЯ ТРИММЕРОМ-ФЛЕТНЕРОМ, УЗЛОВ НАВЕСКИ ТРИММЕРОВ-ФЛЕТНЕРОВ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</b> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПЕРЕД ОСМОТРОМ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ ПОВЕСЬТЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЧКИ, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ ИЗМЕНЯТЬ ПОЛОЖЕНИЕ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ.</p> <p>I. Убедитесь в том, что рули застопорены, АЗС отпороения выключен.</p> <p>2. Откройте крышки люков № 334-А; 344-А; 35I-4А, 4Б, 4Г, 4Д, 4Е; 36I-4А, 4Б, 4Г, 4Д, 4Е; 333-IA, 4А; 343-IA, 4А; 353-А, Б, Д, Е, Ж, ИГ; 363-А, Б, Д, Е, И, ИГ.</p> <p>3. Осмотрите узлы навески РВ, элементы механизма управления триммером-флетнером, узлы навески триммеров-флетнеров.</p> <p>При осмотре убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- элементы управления не имеют повреждений, трещин, следов коррозии и нарушения покрытий;</li> <li>- все соединения надежно затянуты и законтролены (контровки целы);</li> <li>- поверхность тяг чистая и сухая;</li> <li>- нет ослаблений заклепок, крепящих наконечники тяги к трубе;</li> <li>- перемычки металлизации целы, не имеют резких перегибов, изломов, коррозии и поврежденных жил, не касаются элементов конструкции и не ограничивают перемещение деталей.</li> </ul> <p>Отличительным признаком исправности точки металлизации является наличие неразрушенной пленки на краске вокруг наконечника металлизации.</p>		<p>Поврежденное лакокрасочное покрытие восстановите.</p> <p>В случае подворения на трещины смойте лакокрасочное покрытие и осмотрите детали с помощью лупы 5 - 10<sup>x</sup>. При обнаружении трещины деталь замените. При отсутствии трещин восстановите лакокрасочное покрытие. При появлении вспучивания лакокрас-</p>	

ИЛ-76Г

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГУЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

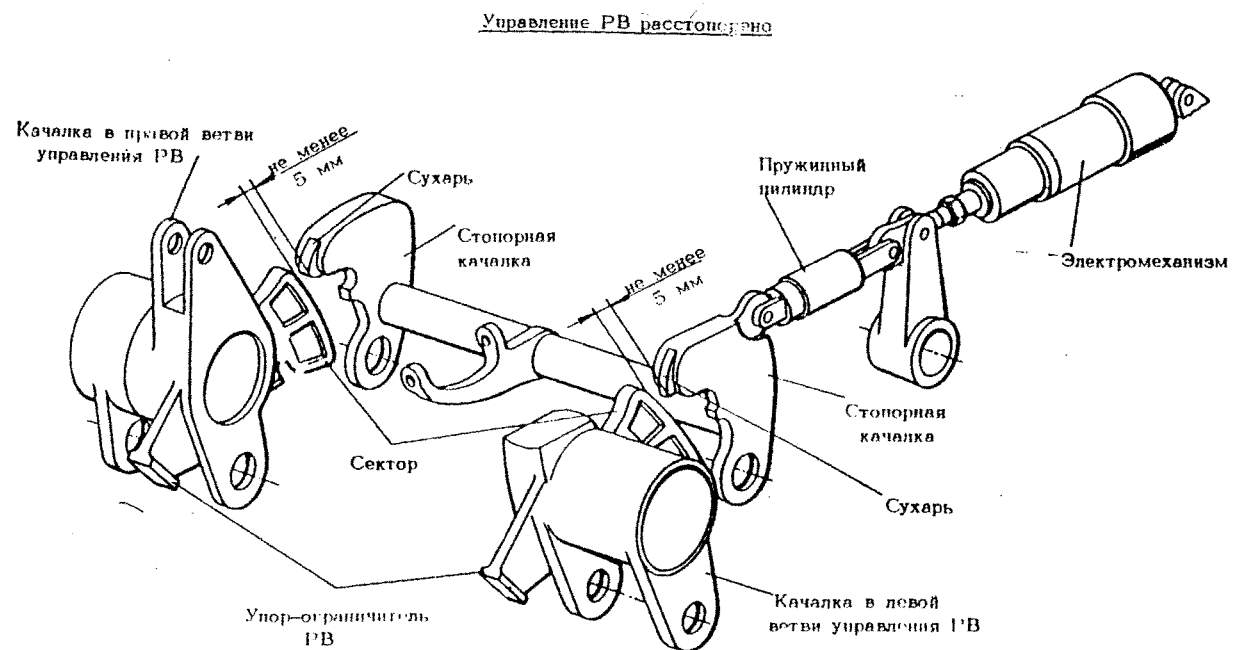
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Если пленка на краске нарушена, восстановите точку металлизации. Для этого зачистите контактные поверхности, установите между ними новую шайбу-звездочку и затяните винт крепления наконечника к конструкции. Закрасьте зачищенное место грунтовкой, двумя слоями и закрасьте красной краской.</p> <p>- кронштейны плотно, без перекосов, прилегают к сочлененным поверхностям каркаса и надежно закреплены.</p> <p>4. Закройте крышки соответствующих люков. При необходимости восстановите герметичность люков</p>		<p>сочного покрытия или возникновения влажного солеобразного налета грязно-белого цвета смойте лакокрасочное покрытие в месте повреждения и удалите продукты коррозии. При поражении коррозией на глубину менее 0,2 мм на нестикуемых поверхностях и при незначительном поражении на шарнирных и крепежных сочленениях восстановите лакокрасочное покрытие.</p> <p>При более глубоком поражении коррозией замените детали. Неисправные перемычки металлизации замените.</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	<p>Наосатики</p> <p>Лупа 5 - 10х</p> <p>Предупредительные таблички</p>	<p>Ветошь</p> <p>Проволока контрольная</p> <p>Металлизация</p>	

4.31.4.4  
Стр. 2Серийно с 2068Г, с 07206 по 20680 действует  
после выполнения дил. №2065-55Г

25 октября 1996

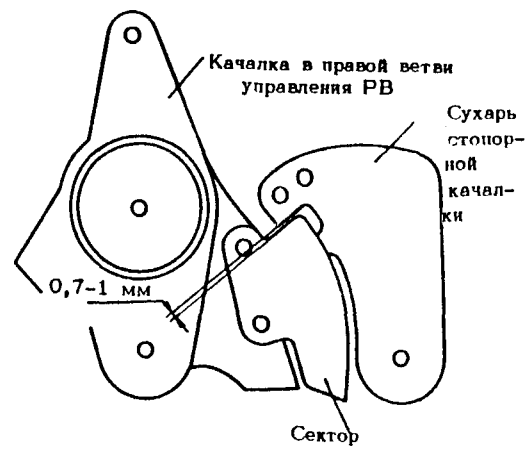
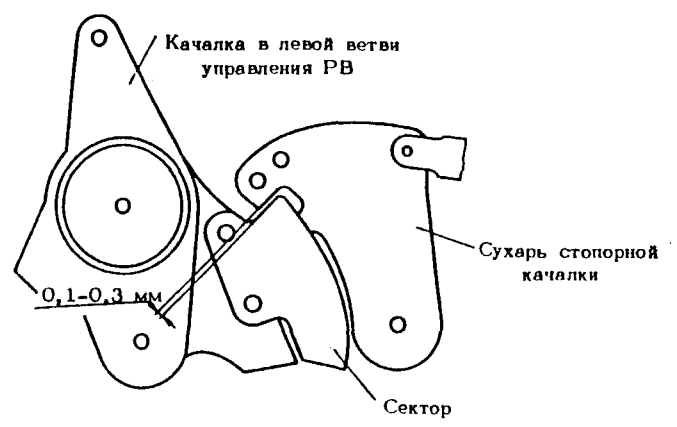
15062852.

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. <u>I - 4</u>																							
Пункт РО 4.31.4.5	ПРОВЕРКА ЗАЗОРОВ В МЕХАНИЗМАХ СТОПОРЕНИЯ РН И РВ	Трудоемкость чел.-ч.																							
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ																							
<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</b> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ, А ТАКЖЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ РУЛЕЙ И ЭЛЕРОНОВ ПЕРЕД РАССТОПОРЕНИЕМ РУЛЕЙ И ЭЛЕРОНОВ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО В ЗОНЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ УПРАВЛЕНИЯ НЕТ ЛЮДЕЙ И ОТСУТСТВУЕТ РАЗЛИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. РАССТОПОРЕНИЕ РУЛЕЙ И ЭЛЕРОНОВ ПРИ СКОРОСТИ ВЕТРА БОЛЕЕ 15 м/с ЗАПРЕЩАЕТСЯ.</p> <p>1. Подключите аэродромный источник питания постоянного и переменного тока к борт сети (см. 4. 01.02.03).</p> <p>2. Убедитесь в том, что автоматы защиты:</p> <table border="0"> <tr> <td>"СТОПОРЕНИЕ РУЛЕЙ"</td> <td rowspan="5">}</td> <td rowspan="5">РУ23</td> </tr> <tr> <td>"СИГНАЛИЗ <math>t_0</math> И ДАВЛ.БУСТЕР"</td> </tr> <tr> <td>"БУСТЕРА I ЛЕВ ОСН ПРАВ РЕЗЕРВ"</td> </tr> <tr> <td>"БУСТЕРА II ЛЕВ РН I РЕЗЕРВ"</td> </tr> <tr> <td>"БУСТЕРА II2 ЭЛЕРОН ОСНОВ"</td> </tr> <tr> <td>"МЕХАН РАСЦЕП ЭЛЕРОН СПОЙЛЕР"</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>"БУСТЕРА РВ ПРАВ ОСН ЛЕВЫЙ РЕЗЕРВ"</td> <td rowspan="5">}</td> <td rowspan="5">РУ24</td> </tr> <tr> <td>"АРУ ПРАВ РВ И РН 2 ДВИГ"</td> </tr> <tr> <td>"АРУ ПРАВ И РН I ДВИГ"</td> </tr> <tr> <td>"БУСТ ЭЛ ТРУММЕР ЭФФЕКТ"</td> </tr> <tr> <td>"БУСТЕРА РН УПР ОСН РВ ЛЕВ II РЕЗЕРВ"</td> </tr> <tr> <td>"УКАЗАТЕЛИ ДАВЛЕН В БУСТЕР"</td> <td></td> <td>РУ25</td> </tr> <tr> <td>- включены</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>При этом имеется в виду, что АЗС на РУ вне кабины и РУ26 включены.</p> <p>3. Для связи между кабиной и зоной расположения механизмов стопорения используйте СПУ (см.4.61.20.1).</p> <p>4. Включите АРМ элеронов и РН и одну АРМ в канале РВ. Для включения АРМ соответствующие переключатели насосных станций на панели бустеров переведите в положение "ОСНОВИ".</p> <p>5. Расстопорите рули и элероны (см. карту 4.31.1.6, пп 5 и 6).</p> <p>6. Убедитесь в том, что зазор между секторами качалок управления РВ и сухарями стопорных качалок не менее 5 мм (см. рис.1, 2).</p>		"СТОПОРЕНИЕ РУЛЕЙ"	}	РУ23	"СИГНАЛИЗ $t_0$ И ДАВЛ.БУСТЕР"	"БУСТЕРА I ЛЕВ ОСН ПРАВ РЕЗЕРВ"	"БУСТЕРА II ЛЕВ РН I РЕЗЕРВ"	"БУСТЕРА II2 ЭЛЕРОН ОСНОВ"	"МЕХАН РАСЦЕП ЭЛЕРОН СПОЙЛЕР"			"БУСТЕРА РВ ПРАВ ОСН ЛЕВЫЙ РЕЗЕРВ"	}	РУ24	"АРУ ПРАВ РВ И РН 2 ДВИГ"	"АРУ ПРАВ И РН I ДВИГ"	"БУСТ ЭЛ ТРУММЕР ЭФФЕКТ"	"БУСТЕРА РН УПР ОСН РВ ЛЕВ II РЕЗЕРВ"	"УКАЗАТЕЛИ ДАВЛЕН В БУСТЕР"		РУ25	- включены			Конт- роль
"СТОПОРЕНИЕ РУЛЕЙ"	}	РУ23																							
"СИГНАЛИЗ $t_0$ И ДАВЛ.БУСТЕР"																									
"БУСТЕРА I ЛЕВ ОСН ПРАВ РЕЗЕРВ"																									
"БУСТЕРА II ЛЕВ РН I РЕЗЕРВ"																									
"БУСТЕРА II2 ЭЛЕРОН ОСНОВ"																									
"МЕХАН РАСЦЕП ЭЛЕРОН СПОЙЛЕР"																									
"БУСТЕРА РВ ПРАВ ОСН ЛЕВЫЙ РЕЗЕРВ"	}	РУ24																							
"АРУ ПРАВ РВ И РН 2 ДВИГ"																									
"АРУ ПРАВ И РН I ДВИГ"																									
"БУСТ ЭЛ ТРУММЕР ЭФФЕКТ"																									
"БУСТЕРА РН УПР ОСН РВ ЛЕВ II РЕЗЕРВ"																									
"УКАЗАТЕЛИ ДАВЛЕН В БУСТЕР"		РУ25																							
- включены																									



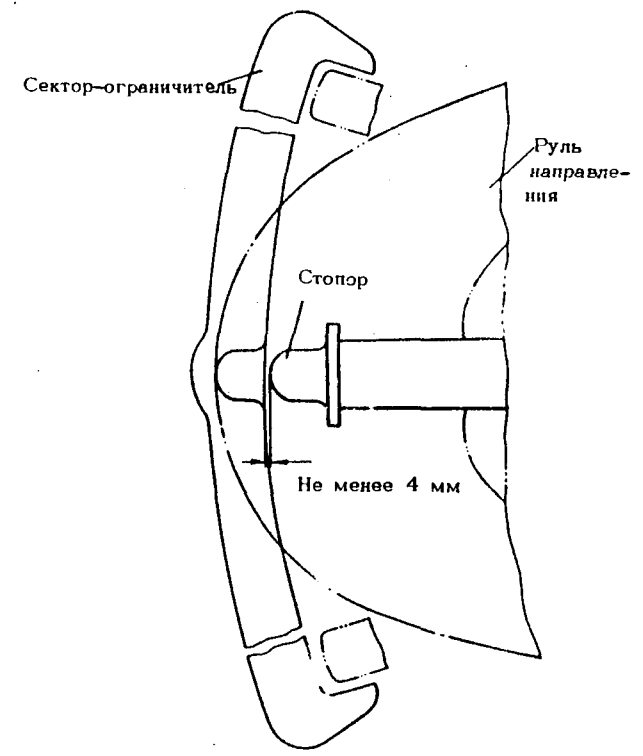
МЕХАНИЗМ СТОПОРЕНИЯ РУЛЯ ВЫСОТЫ  
Рис. I

Управление РВ застопорено



МЕХАНИЗМ СТОПОРЕНИЯ РВ  
Рис. 2

Руль направления расстопорен



МЕХАНИЗМ СТОПОРЕНИЯ РН  
Рис. 3

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>7. Убедитесь в том, что зазор между торцом стопора и сектором-ограничителем отклонения РН не менее 4 мм (см.рис.3).</p> <p>8. Застопорите рули и элероны (см.карту 4.3I.I.6, п.7).</p> <p>9. Выключите АРМ алеронов РН.</p> <p>10. Убедитесь в том, что при отклоненной вперед до упора штурвальной колонке зазор между сухарем и сектором в левой ветви проводки управления РВ составляет 0,1 - 0,3 мм, зазор в правой ветви 0,7 - 1 мм.</p> <p>11. Выключите АРМ и АЗС, указанные в п.2.</p> <p>12. Отключите аэродромный источник питания постоянного и переменного тока от бортсети, если он более не требуется.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Кабель наземный (аэродромный) СПУ и шлемофон Щуп	Не требуется	

И РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.3I.4.6	ПРОВЕРКА ЗАЗОРОВ МЕЖДУ ТЯГАМИ И РОЛИКАМИ НАПРАВЛЯЮЩИХ В ОПЕРЕНИИ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ РАБОТЫ ПОВЕСЬТЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЧКИ, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ ИЗМЕНИТЬ ПОЛОЖЕНИЕ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ.</p> <p>1. Убедитесь в том, что руля застопорены, АЗС стопорения выключен.</p> <p>2. Проверьте зазоры между тягами и роликами направляющих. При прижатии тяги к двум роликам зазор должен быть не менее 0,1 мм и не более 0,5 мм (см. рис. I).</p> <p>При отклонении от допуска отрегулируйте зазор с помощью регулируемого ролика:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ослабьте гайку болта регулируемого ролика;</li><li>- освободите рифленую головку болта от штифта;</li><li>- поворачивайте головку болта в соответствующую сторону до достижения требуемого зазора по всему ходу тяги;</li><li>- зафиксируйте головку эксцентрикового болта штифтом;</li><li>- затяните и законтрите гайку.</li></ul>			
Контрольно-проверочная аппаратура (НПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Лампа переносная Отвертка для винтов с прямым шлицем Насатки Щуп	Ветошь Шпильки	

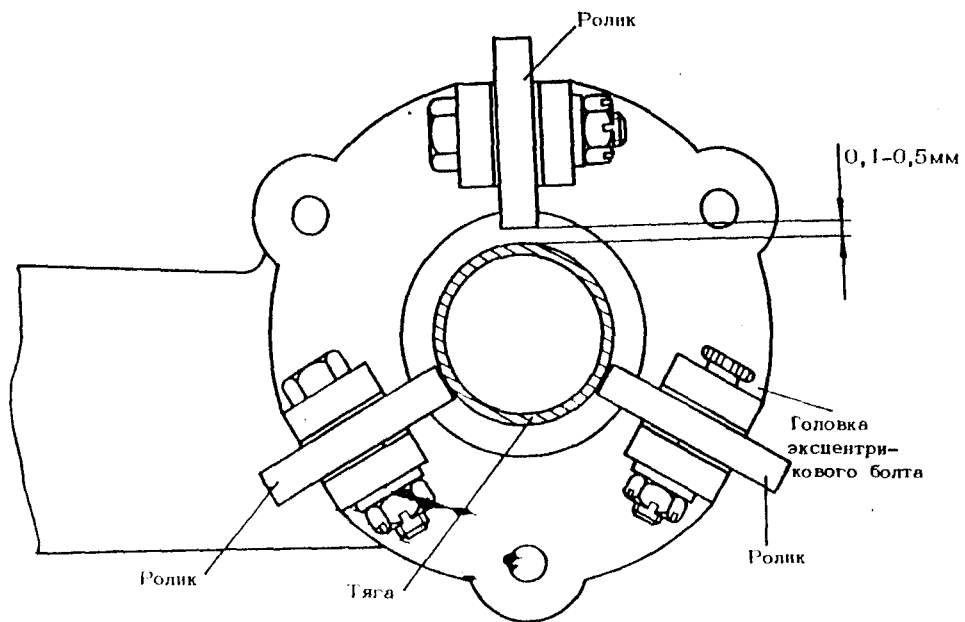


СХЕМА ЗАМЕРА ЗАЗОРА МЕЖДУ ТЯГОЙ И РОЛИКАМИ  
НАПРАВЛЯЮЩЕЙ  
Рис. I



# ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Ил-76Т

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	а	На стр. 2
Пункт РО 4.31.4.7.	Осмотр демпфера СД-18	Грудовместимость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Расстопорите рули и элероны, отклоните РН вправо до упора, установите трубку I.760I.9904.330 и вновь застопорите РВ и элероны с помощью электромеханизмов. На этот случай допускается нахождение механизма стопорения РН в состоянии, готовом к стопорению.</p> <p>2. Откройте на киле две крышки лючков 321-ДЛ, ГП для подхода к демпферу СД-18.</p> <p>3. Проверьте крепление демпфера к килю и РН, убедитесь в том, что гайки болтов крепления законтрены.</p> <p>4. Осмотрите демпфер:  проверьте наличие пломб, целостность контрвок. отсутствие механических повреждений;  проверьте внешнюю герметичность демпфера. Течь, подтекание рабочей жидкости не допускаются;  убедитесь в том, что на штоке демпфера отсутствуют задиры и царапины.</p> <p>5. Расстопорите руль и элероны, снимите трубку I.760I.9904.330 и вновь застопорите управление.</p> <p>6. Установите на киль снятые крышки лючков.</p>		<p>Замените демпфер, согласно ИТЭ, 31.27.0. стр.203+210.</p>	

15 августа 1985

4.31.4.7  
стр.1

*Ил-76Т*

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА		На стр. 2	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы		
	Отвертка для винтов с крестообразным влицем 999.7819-0112 Струбина 1.7601.9904.330 Плоскогубцы комбинированные 7814-0091 ГОСТ 5547-75	Ветошь		

4.31.4.7  
стр.2

15 августа 1985

И РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. 2	
Пункт РО 4.31.4.8.	Проверка уровня зарядки демпфера СД-18 рабочей жидкостью	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>1. Расстопорите рули и элероны, отклоните РН вправо до упора, установите струбцину I.760I.9904.330 и вновь застопорите РВ и элероны с помощью электромеханизмов. На этот случай допускается нахождение механизма стопорения РН в состоянии готовом к стопорению.</p> <p>2. Откройте на киле две крышки лючков З2I-111, ГП для подхода к демпферу СД-18.</p> <p>3. Через окно на корпусе демпфера определите положение красной риски на поршне гидрокомпенсатора относительно красной и голубой полосок на крышке.</p> <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Температура наружного воздуха и рабочей жидкости демпфера при проверках зарядки должна быть в диапазоне от плюс 60° до минус 30°.</p> <p>Если красная риска на поршне находится между красной и голубой полосками на крышке, - демпфер заряжен нормально.</p> <p>Если красная риска на поршне находится против голубой полоски на крышке, - демпфер перезаряжен.</p> <p>Если красная риска на поршне находится против красной полоски на крышке, - демпфер недозаряжен.</p>		Слейте избыток рабочей жидкости или дозарядите демпфер, согласно ИТЭ. 3I.27.0, стр.211, 212.	

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Ил-76Т

# ИЛ-76Т

## ТЕХНОЛОГИЯ РЕГУЛЯМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
Если красная риска на поршне вышла за пределы красной полосы на крышке в сторону, противоположную черной полоске, - замените демпфер.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Отвертка для винтов с крестообразным шлицем 999-7819-0112 Струбцина I.7601.9904.330 Плоскогубцы комбинированные Кусачки Отвертка Ключ $S = 17$ Приспособление для дозарядки СД14-5000 ОИТ Шомпол СД16-5000 ИИТ	Проволока контровочная КС-0,8 ГОСТ 792-67 Пломба по ОСТ I.10067-71 Масло АМГ-10 ГОСТ 6794-75	

К РО самолета Ил-76Т	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА</b>	На стр. <u>I - 3</u>
Пункт РО 4.31.4.9	ПРОВЕРКА ОСЕВЫХ ЛЮФТОВ ВИНТОВЫХ ПАР (ВП) ПОДЪЕМНИКА СТАБИЛИЗАТОРА	Трудоемкость 4 чел.-ч.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</b> ЗАМЕРЫ ПРОИЗВОДЯТСЯ НА ИЗДЕЛИИ БЕЗ ДЕМОНТАЖА ПОДЪЕМНИКА С ПОМОЩЬЮ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ <math>-40^{\circ}\text{C} + +40^{\circ}\text{C}</math>.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверьте, что стабилизатор находится в положении <math>+1^{\circ}</math>.</li> <li>2. Откройте люки в киле и обтекателе для подхода к подъемнику стабилизатора.</li> <li>3. Установите приспособление I.760I.9904.470 для замера осевых люфтов (ВП) подъемника стабилизатора согласно ИТЭ "Наземное оборудование" раздел 6.8.</li> <li>4. Установите на винт, не затягивая туго хомуты вместе с индикаторами. Штоки индикаторов прижмите к торцу упора ограничителя 5772320 нижнего привода и к торцу стакана 5772205 верхнего привода, обеспечив ход штоков не менее 5 мм. После этого затяните туго хомуты и проверьте свободное перемещение штоков.</li> <li>5. Осевые люфты ВП подъемника стабилизатора измеряются при переходе от растягивающей нагрузки, создаваемой весовым моментом стабилизатора к сжимающему усилию, создаваемому вращением танцера приспособления при опускании стабилизатора.</li> <li>6. Для <del>выжимания</del> смазки из винтовых пар создайте усилие (по динамометру) на <del>сжатие</del> <math>P_{\text{дин}} = 500 \text{ кгс}</math>, а затем уменьшите его до "0".</li> <li>7. Установите шкалы индикаторов в "0" положение, при этом усилие по динамометру должно быть равно "0" кгс.</li> <li>8. Создайте усилие по динамометру на опускание стабилизатора и зафиксируйте усилие, при котором происходит "скачок" в показаниях индикаторов, после чего еще создайте дополнительное усилие на динамометре <math>\approx 50^{+20} \text{ кгс}</math> и запишите показания индикаторов <math>\nabla H</math>, <math>\nabla B</math> и динамометра.</li> </ol> <p><b>ВНИМАНИЕ!</b> В МОМЕНТ "СКАЧКА" В ПОКАЗАНИЯХ ИНДИКАТОРОВ МЕНЯЕТСЯ ЗНАК УСИЛИЯ НА ПОДЪЕМНИКЕ И ЗАЗОФЫ В ПАРЕ ВИНТ-ГАЙКА ВЫБИРАЮТСЯ В ДРУГУЮ СТОРОНУ. ВЕЛИЧИНА "СКАЧКА" В ПОКАЗАНИЯХ ИНДИКАТОРОВ РАВНА ВЕЛИЧИНЕ ЛЮФТА В ПАРЕ ВИНТ-ГАЙКА.</p>		Конт- роль

4.31.4.9  
Стр. 2

Содержание операции и технические требования (ТТ)										Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ		Конт- роль			
<p>9. Повторите замеры по п.п. 7 и 8 два раза. Средние величины <math>\Delta H</math>, <math>\Delta B</math> будут являться осевым люфтом в ВП подъемника.</p> <p>10. После проведения замеров снимите хомуты и приспособление.</p> <p>11. Закройте лючки.</p> <p>12. По проведенным замерам составьте акт с указанием:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- данных изделий и подъемника (№, кол-во лет. часов при замерах);</li><li>- данных замеров ВП подъемника по средним величинам 3-х замеров;</li><li>- величины осевых люфтов ВП по паспорту и увеличение люфта после . . . лет часов.</li></ul> <p>13. Замеренные величины осевых люфтов занести в паспорт подъемника.</p> <p>Если при очередном измерении люфта его прирост превысит 0,15 мм или произойдет уменьшение люфта на величину более 0,1 мм, необходимо повторить измерения и в случае их подтверждения вопрос о дальнейшей эксплуатации подъемника решается с разработчиком.</p> <p>Таблица замеров осевых люфтов подъемника № ..... изделия № ..... после ..... летных часов</p>															
№, № п/п	Р <sub>дин</sub> кгс	Показания индикаторов								Осевой люфт ВП					
		Замеры $\Delta B$ мм				$\Delta H$ мм				По паспорту		1) Увел. после ... лет. часов			
		I	2	3	$\Sigma \Delta B$	I	2	3	$\Sigma \Delta H$	Верх. пр.	Ниж. пр.	Верх. пр.	Ниж. пр.		
<p>I) Определяется как разница между замеренным люфтом и люфтом по паспорту.</p> <p>Акт составляется в 2<sup>х</sup> экземплярах: один экземпляр хранится в деле самолета, второй в ОТК.</p>															

25 июля 1986

## ИЛ-76Т

## ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Отвертка крестообразная Ключ торцовый на 12 СПО-15 Приспособление для замера лифтов VII подъемника стабилизатора Ключ гаечный на 14 Ключ гаечный на 22 Шуп	Ветошь	

25 июня 1986

4.31.4.9  
Стр. 3





К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА		На стр. <u>I - 4</u>
Пункт РО 4.31.5.1	ОСМОТР КРОНШТЕЙНОВ, ТЯГ, КАЧАЛОК И ТРОСОВ УПРАВЛЕНИЯ СПОЙ- ЛЕРАМИ И ЭЛЕРОНАМИ, СМЕСИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА, АРМ ЭЛЕРОНОВ. МЕХАНИЗМА СТОПОРЕНИЯ ЭЛЕРОНОВ, ВАЛОВ ТРАНСМИССИИ, ОПОР ВА- ЛОВ КАРДАНОВ, РЕДУКТОРОВ, РУЛЕВОГО ПРИВОДА УПРАВЛЕНИЯ ЗАК- РЫЛКАМИ		Трудоемкость чел.-ч.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>I. Выпустите полностью закрылки :</p> <p>(1) Подсоедините гидросистемы № 1 и 2 к наземной гидроустановке. Включите УПГ (расход не менее 68 л/мин, давление <math>210 \pm 7</math> кгс/см<sup>2</sup>, см. 5.10.32.01)</p> <p>(2) Подключите аэродромный источник постоянного и переменного тока к бортовой сети (см. 4.01.02.03).</p> <p>(3) Убедитесь в том, что автоматы защиты : "ЗАКРЫЛ ПРЕДКР I КАНАЛ" в РУ23 "ЗАКРЫЛ ПРЕДКР II КАНАЛ" в РУ24 "УКАЗАТЕЛИ ЗАКРЫЛК И ПРЕДКРЫЛ" в РУ25 и РУ26 включены. При этом имеется в виду, что АЗС на РУ вне кабины включены.</p> <p>(4) Установите ручку в положение "ВЫПУСК" и полностью выпустите закрылки. Установите ручку в положение "ОСТАНОВ В ПРОМЕЖУТ ПОЛОЖ".</p> <p>2. Убедитесь в том, что рули и элероны застопорены, АЗС стопорения выключен, правый штурвал зафиксирован в нейтральном положении специальным приспособлением I 7601 9904 050 000.</p> <p>3. Выключите автоматы защиты, обеспечивающие управление закрылками и АРМ элеронов.</p> <p>4. Выключите УПГ и аэродромный источник питания постоянным и переменным током</p> <p>5. Откройте крышку люка № 285-Б.</p> <p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПЕРЕД ОСМОТРОМ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ ПОВЕСЬТЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЧКИ, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ ИЗМЕНЯТЬ ПОЛОЖЕНИЕ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ.</p> <p>6. Осмотрите элементы тросовой проводки, смесительный механизм, тяги, качалки и кронштейны управления спойлерами, тяги, качалки, кронштейны и механизм стопорения элеронов, АРМ элеронов, рулевой привод управления закрылками и элементы трансмиссии (валы, опоры валов, карданы, обводной и угловые редукторы).</p>			

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>При осмотре убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- агрегаты, элементы и детали не имеют повреждений, трещин, следов коррозии и нарушения покрытий;</li> <li>- все соединения надежно затянуты и законтрены (контровки целы);</li> <li>- поверхность тяг чистая и сухая;</li> <li>- нет ослаблений заклепок, крепящих наконечники тяги к трубе;</li> <li>- тяги не имеют наклепа и выработки в местах контакта с роликами направляющих по всему рабочему ходу тяг;</li> <li>- ролики в направляющих тяг легко вращаются;</li> <li>- перемычки металлизации на качалках целы, не касаются элементов конструкции и не ограничивают перемещения деталей;</li> <li>- кронштейны, направляющие тяг и корпуса гермовыводов плотно, без перекосов, прилегают к сочлененным поверхностям каркаса и надежно закреплены;</li> <li>- осевой люфт (вдоль оси болта) в соединении качалки с кронштейном не более 0,5 мм, а в соединении тяги с качалкой - не более 0,2 мм (люфт определяется замером зазора, образовавшегося при сдвиге качалки или тяги по оси болта, между кронштейном и подшипником качалки или между качалкой и подшипником тяги);</li> </ul>	<p>Поврежденное лакокрасочное покрытие восстановите. В случае подозрения на трещины смойте лакокрасочное покрытие и осмотрите детали с помощью лупы 5 - 10<sup>x</sup>. При обнаружении трещины деталь замените. При отсутствии трещин восстановите лакокрасочное покрытие.</p> <p>При наличии выработки на поверхности труб под роликами направляющей от 0,2 до 0,3 мм разверните тягу на 180° относительно оси. При выработке более 0,3 мм тягу замените. Перемычку металлизации после разворота тяги закрепите напротив старого крепления, где на этот случай предусмотрено специальное отверстие с резьбой. Если отверстия нет, выполните отверстие М4-5Н6Н симметрично имеющемуся.</p> <p>При появлении вспучивания лакокрасочного покрытия или возникновения влажного солеобразного налета грязно-белого цвета смойте лакокрасочное покрытие в месте повреждения и удалите продукты коррозии. При поражении коррозией на глубину менее 0,2 мм на нестыкуемых поверхностях и при незначительном поражении на шарнирных и крепежных сочленениях восстановите лакокрасочное покрытие. При более глубоком поражении коррозией замените детали.</p>	<p>Контроль</p> <p>действ. до до-работки по бюл. М1436Б</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> <li>- тросы не имеют заломов, заусенцев, вмятин, обрывов отдельных проволок и завершенности (места обрывов проволоки определяются проглаживанием троса кожаной рукавицей);</li> <li>- нет перетирания проволок и нагартовки троса (отсутствуют потертость и блеск);</li> <li>- резьба наконечников тросов не выступает из муфт тандеров;</li> <li>- нет коррозии тросов;</li> <li>- нет перекоса оси троса относительно канавки ролика, а трос не касается реборд ролика (допускается перекос не более <math>1^{\circ} 30'</math>, зазор между тросом и ребордой - не менее 0,1 мм);</li> <li>- при любом перемещении проводки тандеры и элементы маркировки тросов не набегает на реборды роликов и не упираются в сердечники гермовыводов. Допустимое расстояние между указанными элементами не менее 30 мм;</li> </ul>	<p>Если на тросе имеется обрыв хотя бы одной проволоки - замените его при первой же возможности. До замены троса заделайте концы порванной проволоки в толщину троса, не нарушая плетения. Место заделки закрасьте красной краской, нанеся ее на трос в виде кольцевой метки шириной 5 мм. Если на участке троса, равном длине его перемещения, обнаружится более трех обрывов проволоки в различных прядях или более одного обрыва в одной пряди, - трос подлежит немедленной замене.</p> <p>При подозрении на перетирание ослабьте натяжение троса и перегибайте его на подозреваемом участке. Потертые и нагартованные проволоки лопнут. Этот трос замените.</p> <p>При обнаружении следов коррозии протрите трос ветошью до удаления следов коррозии.</p> <p>Если это не удастся, замените трос.</p> <p><b>ВНИМАНИЕ: УДАЛЯТ СЛЕДЫ КОРРОЗИИ ШКУРКОЙ ИЛИ СТЕКЛЯННОЙ БУМАГОЙ ЗАПРЕЩАЕТСЯ !</b></p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> <li>- реборды роликов не имеют изломов, выкрашивания и вмятин;</li> <li>- зазор между ребордой направляющего ролика и валиком-ограничителем составляет <math>1 \pm 0,5</math> мм;</li> <li>- нет трения или касания тросов и тандеров об элементы конструкции вследствие их колебаний;</li> <li>- АРМ элеронов и рулевой привод управления закрылками надежно закреплены, агрегаты и трубопроводы не имеют течи рабочей жидкости (по неподвижным соединениям допускается отпотевание, обнаруживаемое фильтровальной бумагой; по подвижным соединениям допускаются капли жидкости или обволакивающая пленка без отрыва и падения капель);</li> <li>- выпрессовка жидкости с отсосом в дренаж не превышает <math>2 \text{ см}^3</math> в сутки при положительной температуре жидкости и не более <math>2,5 \text{ см}^3</math> в сутки при отрицательной.</li> </ul> <p>7. Убедитесь в том, что в отсеках отсутствуют посторонние предметы и вода. Закройте крышку люка № 285-ІВ, если он более не требуется.</p>		<p>При наличии сильной потертости (до бархатистости) рабочих канавок ролика замените его новым.</p> <p>В случае течи рабочей жидкости по подвижным соединениям и из штуцера дренажа насосной станции (суммарная - более <math>4 \text{ см}^3/\text{ч}</math>) замените АРМ.</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Отвертка для винтов с крестообразным шлицем Лампа переносная Зеркало Щуп Луна 5 - $10^x$ Пассатижи Рукавица кожаная Стремянка универсальная 4Н9912-0М	Ветошь Проволока контрольная КО-0,8 Металлизация Бумага фильтровальная	

15 августа 1985

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 3/4																							
Пункт РО 4.3I.5.2	ПРОВЕРКА ЗАЗОРОВ В МЕХАНИЗМЕ СТОПОРЕНИЯ ЭЛЕРОНОВ	Трудоемкость  чел.-ч																							
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль																						
<p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ, А ТАКЖЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ РУЛЕЙ И ЭЛЕРОНОВ ПЕРЕД РАССТОПОРЕНИЕМ РУЛЕЙ И ЭЛЕРОНОВ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО В ЗОНЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ УПРАВЛЕНИЯ НЕТ ЛЮДЕЙ И ОТСУТСТВУЕТ РАЗЛИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. РАССТОПОРЕНИЕ РУЛЕЙ И ЭЛЕРОНОВ ПРИ СКОРОСТИ ВЕТРА БОЛЕЕ 15 м/с ЗАПРЕЩАЕТСЯ.</p> <p>1. Подключите аэродромный источник питания постоянного и переменного тока к бортсети (см.4.0I.02.03)..</p> <p>2. Убедитесь в том, что автоматы защиты:</p> <table><tr><td>"СТОПОРЕНИЕ РУЛЕЙ"</td><td rowspan="3">}</td><td rowspan="3">на РУ 23</td></tr><tr><td>"СИГНАЛИЗ. t° И ДАВЛ. БУСТЕР"</td></tr><tr><td>"БУСТЕРА I ЛЕВ. ОСН. ПРАВ. РЕЗЕРВ"</td></tr><tr><td>"БУСТЕРА II ЛЕВ. РН I РЕЗЕРВ."</td><td rowspan="4">}</td><td rowspan="4">на РУ 23</td></tr><tr><td>"АРУ ЛЕВ. РВ И ЭЛЕР. I ДВИГ."</td></tr><tr><td>"АРУ ЛЕВ. РВ И ЭЛЕР. ОСНОВ."</td></tr><tr><td>"БУСТЕРА ЭЛЕРОН ОСНОВ"</td></tr><tr><td>"МЕХАН. РАСЦЕП. ЭЛЕРОН СПОЙЛЕР"</td><td rowspan="5">}</td><td rowspan="5">на РУ 24</td></tr><tr><td>"БУСТЕРА РВ ПРАВ. ОСИ ЛЕВ. РЕЗЕРВ"</td></tr><tr><td>"АРУ ПРАВ. РВ И РН 2 ДВИГ."</td></tr><tr><td>"АРУ ПРАВ. РВ И РН I ДВИГ."</td></tr><tr><td>"БУСТ. ЭЛ. ТРИММЕР ЭФФЕКТ"</td></tr><tr><td>"БУСТЕРА РН УПР. ОСН. РВ ЛЕВ. II РЕЗЕРВ."</td><td rowspan="2">}</td><td rowspan="2">на РУ 25 включены.</td></tr><tr><td>"УКАЗАТЕЛИ ДАВЛ. В БУСТЕР"</td></tr></table> <p>При этом имеется в виду, что АЭС вне кабины включены.</p> <p>3. Включите АРМ элеронов и РН и одну АРМ в канале РВ. Для включения АРМ на панели бустеров переведите переключатели насосных станций в положение "ОСНОВН."</p> <p>4. Расстопорите рули и элероны (см. карту 4.3I.I.6, пп. 5 и 6).</p> <p>5. Для связи между кабиной и зоной расположения механизма стопорения элеронов используйте СЛУ (см. 4.6I.I0.I).</p>		"СТОПОРЕНИЕ РУЛЕЙ"	}	на РУ 23	"СИГНАЛИЗ. t° И ДАВЛ. БУСТЕР"	"БУСТЕРА I ЛЕВ. ОСН. ПРАВ. РЕЗЕРВ"	"БУСТЕРА II ЛЕВ. РН I РЕЗЕРВ."	}	на РУ 23	"АРУ ЛЕВ. РВ И ЭЛЕР. I ДВИГ."	"АРУ ЛЕВ. РВ И ЭЛЕР. ОСНОВ."	"БУСТЕРА ЭЛЕРОН ОСНОВ"	"МЕХАН. РАСЦЕП. ЭЛЕРОН СПОЙЛЕР"	}	на РУ 24	"БУСТЕРА РВ ПРАВ. ОСИ ЛЕВ. РЕЗЕРВ"	"АРУ ПРАВ. РВ И РН 2 ДВИГ."	"АРУ ПРАВ. РВ И РН I ДВИГ."	"БУСТ. ЭЛ. ТРИММЕР ЭФФЕКТ"	"БУСТЕРА РН УПР. ОСН. РВ ЛЕВ. II РЕЗЕРВ."	}	на РУ 25 включены.	"УКАЗАТЕЛИ ДАВЛ. В БУСТЕР"		
"СТОПОРЕНИЕ РУЛЕЙ"	}	на РУ 23																							
"СИГНАЛИЗ. t° И ДАВЛ. БУСТЕР"																									
"БУСТЕРА I ЛЕВ. ОСН. ПРАВ. РЕЗЕРВ"																									
"БУСТЕРА II ЛЕВ. РН I РЕЗЕРВ."	}	на РУ 23																							
"АРУ ЛЕВ. РВ И ЭЛЕР. I ДВИГ."																									
"АРУ ЛЕВ. РВ И ЭЛЕР. ОСНОВ."																									
"БУСТЕРА ЭЛЕРОН ОСНОВ"																									
"МЕХАН. РАСЦЕП. ЭЛЕРОН СПОЙЛЕР"	}	на РУ 24																							
"БУСТЕРА РВ ПРАВ. ОСИ ЛЕВ. РЕЗЕРВ"																									
"АРУ ПРАВ. РВ И РН 2 ДВИГ."																									
"АРУ ПРАВ. РВ И РН I ДВИГ."																									
"БУСТ. ЭЛ. ТРИММЕР ЭФФЕКТ"																									
"БУСТЕРА РН УПР. ОСН. РВ ЛЕВ. II РЕЗЕРВ."	}	на РУ 25 включены.																							
"УКАЗАТЕЛИ ДАВЛ. В БУСТЕР"																									

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

ИЛ-76Т

4.3I.5.2  
Стр. I

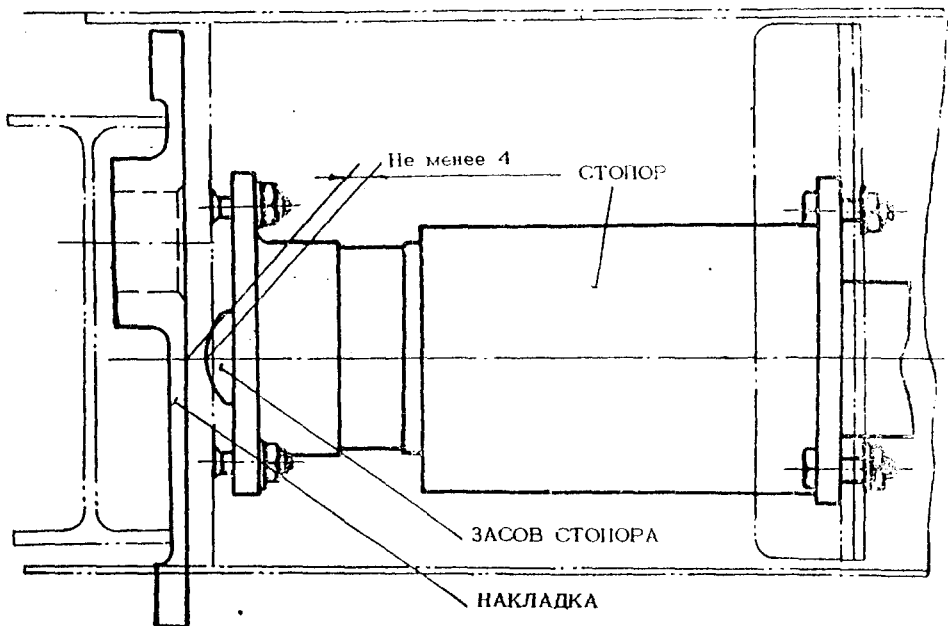


СХЕМА ЗАМЕРА ЗАЗОРА В МЕХАНИЗМЕ СТОПОРЕНИЯ  
ЛЕВОГО ЭЛЕРОНА В РАССТОПОРЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ

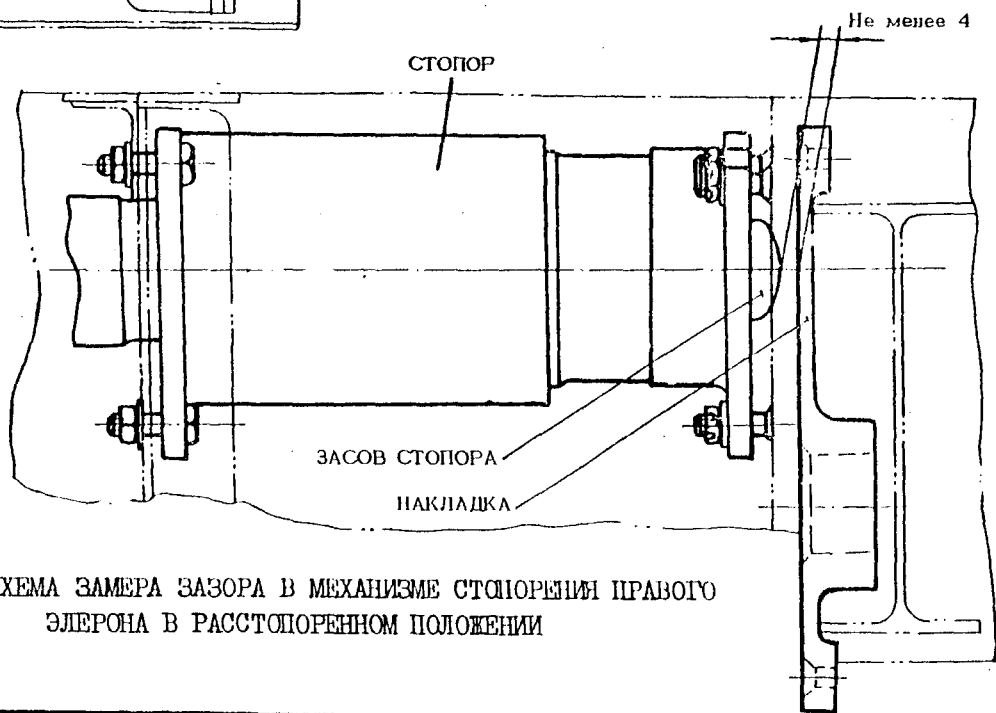


СХЕМА ЗАМЕРА ЗАЗОРА В МЕХАНИЗМЕ СТОПОРЕНИЯ ПРАВОГО  
ЭЛЕРОНА В РАССТОПОРЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ

## ИЛ-76Т

## ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
6. Откройте крышку люка № 285-ІБ. 7. Убедитесь в том, что зазор между торцом засова стопора и накладкой навеса элерона не менее 4 мм на правом и левом элеронах. 8. Застопорите рули и элероны (см. карту 4.3І.І.6, п. 7). 9. Выключите все АРМ. 10. Выключите АЭС, указанные в п. 2. 11. Отключите аэродромный источник питания постоянного и переменного тока от бортопита, если он более не требуется. 12. Закройте крышку люка № 285-ІБ, если он более не требуется.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Отвертка для винтов с крестообразным шлицем Калиброванная пластина толщиной 4 мм Лампа переносная Кабель наземный (аэродромный) СШУ и шлемофон	Не требуется	

15 августа 1985

4.3І.5.2  
Стр. 3/4





И РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.31.5.3	ПРОВЕРКА УРОВНЯ МАСЛА ПО СМОТРОВОМУ СТЕКЛУ В РУЛЕВОМ ПРИВОДЕ УПРАВЛЕНИЯ ЗАКРЫЛКАМИ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Выключите источник питания гидросистем, если он был включен.</p> <p>2. Выключите автоматы защиты, обеспечивающие управление закрылками. Повесьте предупредительную табличку, запрещающую включать управление закрылками.</p> <p>3. Откройте крышку люка № 285-1Б.</p> <p>4. Проверьте по смотровому стеклу уровень масла в приводе управления закрылками. Уровень масла должен находиться в пределах круговой риски на смотровом стекле.</p> <p>5. Закройте крышку люка № 285-1Б, если он более не требуется.</p>		<p>Если уровень масла выше верхней кромки круговой риски, расконтрите и выверните на 3 - 4 оборота клапан из сливной пробки и слейте масло до уровня круговой риски. После этого вверните клапан в сливную пробку, законтрите и запломбируйте соединение.</p> <p>Если уровень масла в редукторе выходит за пределы смотрового стекла или обнаружены другие дефекты, препятствующие эксплуатации привода, снимите привод с самолета, произведите наружную консервацию, упакуйте в тару, обеспечивающую сохранность при транспортировке, и отправьте в ремонт.</p>	

ИЛ-76Т  
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

**ИЛ-76Т**  
**ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ**

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Отвертка для винтов с крестообразным шлицем Лампа переносная Пассатижи Пломбир Ключ гаечный Стремянка универсальная 4Н9912-0М	Ветошь Проволока контрольная Пломбы	

И РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.31.5.4	ОСМОТР И ПРОМЫВКА ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТОВ 340.043А В ПРИВОДЕ УПРАВЛЕНИЯ ЗАКРЫЛКАМИ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Выключите источник питания гидросистем, если он был включен.</p> <p>2. Выключите АЗС "ЗАКРЫЛ ПРЕДКР I КАНАЛ" в РУ23 и "ЗАКРЫЛ ПРЕДКР II КАНАЛ" в РУ24. Повесьте предупредительную табличку, запрещающую включать управление закрылками.</p> <p>3. Откройте крышку люка № 285-1Б.</p> <p>4. Снимите и осмотрите фильтр гидропривода управления закрылками.</p> <p>4.1. Убедитесь в том, что стакан фильтра герметичен и не имеет подтеков рабочей жидкости.</p> <p>4.2. Расконтрите стакан фильтра, выверните его из корпуса и выньте фильтроэлемент.</p> <p>4.3. На время проверки фильтра заверните стакан в корпус.</p> <p>4.4. Убедитесь в том, что оба уплотнительных кольца без шайб не имеют повреждений.</p> <p>4.5. Осмотрите сетку фильтроэлемента и убедитесь в том, что она не повреждена при демонтаже фильтра.</p> <p>5. Промойте и проверьте качество промывки фильтроэлементов в соответствии с инструкцией по ультразвуковой очистке фильтров. Проверьте герметичность фильтроэлементов.</p> <p><u>ВНИМАНИЕ:</u> В СЛУЧАЕ ОБНАРУЖЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТИ ФИЛЬТРОВ САМОЛЕТНОЙ СИСТЕМЫ ПРОМОЙТЕ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ ГИДРОПРИВОДА ДО ИСТЕЧЕНИЯ СРОКОВ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ.</p>		<p>Если имеется негерметичность по стакану фильтра, замените кольца с защитными шайбами.</p> <p>Поврежденные кольца замените.</p> <p>При повреждении сетки замените фильтроэлемент.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
6. Установите фильтр гидропривода. (1) Выверните стакан из корпуса. (2) Установите фильтроэлемент во втулку. (3) Заверните и законтрите стакан фильтра. 7. Включите источник питания гидросистем и убедитесь в том, что стакан фильтра не имеет подтеков рабочей жидкости. 8. Выключите источник питания гидросистем, если он более не требуется. 9. Закройте крышку люка № 285-ІБ, если он более не требуется.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Установка для ультразвуковой очистки фильтров	Стремянка универсальная 4Н99І2-0М Отвертка для винтов с крестообразным шлицем Ключ рожковый І9х22 Пассатижи Лампа переносная Предупредительные таблички	Ветошь Проволока контрольная КО-0,8 Уплотнительные кольца 2267А-350 5127А-350	

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.3I.5.5	ЗАМЕНА МАСЛА В РЕДУКТОРЕ ГИДРОПРИВОДА УПРАВЛЕНИЯ ЗАКРЫЛКАМИ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Выключите источник питания гидросистем, если он был включен. (см.5.10.32.01).</p> <p>2. Выключить АЗС "ЗАКРЫЛ ПРЕДКР I КАНАЛ" в РУ23 и "ЗАКРЫЛ ПРЕДКРЫЛ II КАНАЛ" в РУ24". Повесьте предупредительную табличку, запрещающую включать управление закрылками.</p> <p>3. Откройте крышку лака № 285-IB.</p> <p>4. Замените масло в редукторе гидропривода управления закрылками.</p> <p>(1) Расконтрите и отверните крышку, закрывающую клапан редуктора гидроприво- да.</p> <p>(2) Выверните клапан редуктора с помощью специального ключа.</p> <p>(3) Отверните клапан в сливной пробке редуктора на 3 - 4 оборота и слейте масло из редуктора.</p> <p>(4) Заверните клапан в сливную пробку, законтрите и запломбируйте соедине- ние.</p> <p>(5) Залейте примерно 800 г свежего масла АМГ-10 через клапан редуктора и проверьте уровень масла по смотровому стеклу.</p> <p>Уровень масла должен находиться в центре круговой риски на смотровом стекле.</p> <p>(6) Вверните клапан редуктора.</p> <p>(7) Заверните крышку клапана редуктора, законтрите и опломбируйте соедине- ние.</p>			

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

ИЛ-76Т

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
5. Протрите гидропривод чистой хлопчатобумажной салфеткой. 6. Закройте крышку люка № 285-ІБ, если он более не требуется.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Стремянка универсальная 4Н99І2-СМ Отвертка для винтов с крестообразным шлицем Ключ специальный Пассатижи Лампа переносная Пломбир Банка для АМГ-ІО Предупредительные таблички	Ветошь Проволока контрольная КО-0,8 Пломбы Жидкость АМГ-ІО ГОСТ 6794-75 Салфетки хлопчатобумажные	

И РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.31.5.6	ОСМОТР И ПРОМЫВКА ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТОВ АРМ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕРОНАМИ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПЕРЕД ОСМОТРОМ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ ПОВЕСЬТЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЧКИ, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ ИЗМЕНЯТЬ ПОЛОЖЕНИЕ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ.</p> <p>I. Убедитесь по табло в том, что рули застопорены, АЗС стопорения выключены, питание АРМ отключено.</p> <p>2. Откройте крышку люка № 285-1Б.</p> <p>3. Проверьте состояние фильтроэлементов АРМ управления элеронами.</p> <p>(1) Расконтрите и отверните пробки фильтров.</p> <p>(2) Извлеките фильтроэлементы из корпуса, пользуясь фильтросъемником (из комплекта ЗИП).</p> <p>(3) Закройте гнезда фильтров в корпусе пробками, ввернув их на 2 - 3 нитки резьбы.</p> <p>(4) Осмотрите фильтроэлементы и промойте их на установке для промывки фильтров с никелевой сеткой саржевого течения.</p> <p>3.5. Осмотрите уплотнительные кольца на фильтроэлементах и на пробках. Кольца не должны иметь повреждений.</p> <p>(6) Установите фильтроэлементы в гнезда корпуса до упора, вставляя кольцом наружу (глухим торцом внутрь).</p>		<p>При повреждении сетки замените фильтроэлементы новыми (из комплекта ЗИП).</p> <p>Дефектные кольца замените новыми. Кольца перед установкой смочите рабочей жидкостью.</p>	

Содержание операции		Работы, выполняемые под руководством с. П	Конт- роль
<p>(7) Вазерните, зазорните и безполюсните пружина чифурот.</p> <p>4. Дозаправяте АРМ работата чифурот.</p> <p>5. Включите питание АРМ (переведите переключатель насосной станции на панели бустеров в положение "ОСНОВНО") и убедитесь в том, что из-под пробок (фильтров) нет течи рабочей жидкости.</p> <p>6. Выключите питание АРМ, переведите переключатель насосной станции на панели бустеров в положение "БАЗИСНО".</p> <p>7. Закройте крышку люка № 285-1Б, если он более не требуется.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Установка для ультразвуковой очистки фильтров	<p>Стремянка универсальная 4Н99Г2-М</p> <p>Отвертка для винтов с крестообразным шлицем</p> <p>Фильтросъемник АРМ62-030</p> <p>Ключ 17х19</p> <p>Пассатижи</p> <p>Щомбир</p> <p>Линия переносная</p> <p>Накалыватели ГС-1-320 и УН-2</p> <p>Балка для АМГ-10</p> <p>Предупредительные таблички</p>	<p>Ветошь</p> <p>Салфетки хлопчатобумажные</p> <p>Проволока контрольная КО-0,5</p> <p>Щомби</p> <p>Емкость АМГ-10</p> <p>Кольца уплотнительные У-23,6-2, 6-Б, У-13,6-2,5-Б, У-9,7-2,5-Б.</p>	

4.11.5.6  
стр. 2

15 августа 1985



К РО - самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.3I.6.I	ОСМОТР ГИДРОПРИВОДА И ЭЛЕМЕНТОВ ТРАНСМИССИИ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕДКРЫЛКАМИ (ВАЛОВ, ОПОР ВАЛОВ, КАРДАНОВ, КРОНШТЕЙНОВ И УГЛОВЫХ РЕДУКТОРОВ) В ОТСЕКАХ ПЕРЕД ПЕРЕДНИМ ЛОНЖЕРОНОМ ЦЕНТРОПЛАНА	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Выпустите предкрылки полностью (предкрылки выпускайте аналогично выпуску закрылков, см. 4.3I.5.I).</p> <p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ, А ТАКЖЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПРЕДКРЫЛКОВ ПЕРЕД ИХ ВЫПУСКОМ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО В ЗОНЕ ПЕРЕМЫЩЕНИЯ ПРЕДКРЫЛКОВ НЕТ ЛЮДЕЙ И ОТСУТСТВУЕТ РАЗЛИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.</p> <p>2. Выключите автоматы защиты (перечисленные в п.1), обеспечивающие управление предкрылками. Повесьте предупредительную табличку, запрещающую включать управление предкрылками.</p> <p>3. Выключите источник питания гидросистем, если он был включен.</p> <p>4. Откройте крышки люков № 282-I (ЕП, ЕЛ).</p> <p>5. Осмотрите гидропривод управления предкрылками и элементы трансмиссии (валы, опоры валов, карданы, кронштейны и угловые редукторы).</p> <p>При осмотре убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- агрегаты, элементы и детали не имеют повреждений, трещин, следов коррозии и нарушения покрытий;</li> <li>- все соединения надежно затянуты и законтрены (контровки целы);</li> <li>- кронштейны редукторов и опор валов, элементы крепления гидропривода плотно, без перекосов, прилегают к сочлененным поверхностям каркаса и надежно закреплены;</li> </ul>		<p>Поврежденное лакокрасочное покрытие восстановите.</p> <p>В случае подозрения на трещины смойте лакокрасочное покрытие и осмотрите детали с помощью лупы 5 - 10X. При обнаружении трещины деталь</p>	

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

ИЛ-76Т

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>- гидропривод и подсоединение к нему трубопроводы надежно закреплены и не имеют течи рабочей жидкости (допускается отпотевание по неподвижным соединениям и обволакивающая пленка без отрыва и падения капель по подвижным соединениям).</p> <p><u>ВНИМАНИЕ:</u> ПРИ ОСМОТРЕ БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ, ЧТОБЫ НЕ ПОВРЕДИТЬ ТРУБОПРОВОДЫ СКВ И ТРОСЫ УПРАВЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯМИ.</p> <p>6. Убедитесь в том, что в отсеках отсутствуют посторонние предметы и вода. Закройте крышки люков, если они более не требуются.</p>	<p>замените. При отсутствии трещин восстановите лакокрасочное покрытие. При появлении вспучивания лакокрасочного покрытия или возникновения влажного солеобразного налета грязно-белого цвета смойте лакокрасочное покрытие в месте повреждения и удалите продукты коррозии. При поражении коррозией на глубину менее 0,2 мм на нестыкуемых поверхностях и при незначительном поражении на шарнирных и крепежных сочленениях восстановите лакокрасочное покрытие. При более глубоком поражении коррозией замените детали.</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Не требуется	<p>Стремянка универсальная 4Н9912-СМ Отвертка для винтов с крестообразным шлицем Лампа переносная Зеркало Дула 5 - 10<sup>шт</sup></p>	<p>Ветошь Бумага фильтровальная</p>

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.3I.6.2	ПРОВЕРКА УРОВНЯ МАСЛА ПО СМОТРОВОМУ СТЕКЛУ В РУЛЕВОМ ПРИВОДЕ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕДКРЫЛКАМИ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Выключите источник питания гидросистем, если он был включен.</p> <p>2. Выключите автоматы защиты, обеспечивающие управление предкрылками. Повесьте предупредительную табличку, запрещающую включать управление предкрылками.</p> <p>3. Откройте крышки люков № 282-I (ЕП, ЕД).</p> <p>4. Проверьте по смотровому стеклу уровень масла в приводе управления предкрылками. Уровень масла должен находиться в пределах круговой риски на смотровом стекле.</p> <p>5. Закройте крышки люков, если они более не требуются.</p>		<p>Если уровень масла выше верхней кромки круговой риски, то расконтрите и выверните на 3 - 4 оборота клапан из сливной пробки и слейте масло до уровня круговой риски. После этого вверните клапан в сливную пробку, законтрите и опломбируйте соединение.</p> <p>Если уровень масла в редукторе выходит за пределы смотрового стекла или если обнаружены другие дефекты, препятствующие эксплуатации привода, снимите привод с самолета,</p>	

## ИЛ-76Т

## ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
		произведите наружную консервацию, упакуйте в тару, обеспечивающую сохранность при транспортировке, и отправьте в ремонтные мастерские.	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Стремянка универсальная 4Н9912-ОМ Отвертка для винтов с крестообразным шлицем Лампа переносная Пассатижи Пломбир Ключ гаечный	Ветошь Проволока контрольная Пломбы	

И РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.31.6.3	ОСМОТР И ПРОМЫВКА ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТОВ 340.043А В ПРИВОДЕ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕДКРЫЛКАМИ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Выключите источник питания гидросистем, если он был включен.</p> <p>2. Выключите АЗС "ЗАКРЫЛ ПРЕДКР I КАНАЛ" в РУ23 и "ЗАКРЫЛ ПРЕДКР II КАНАЛ" в РУ24. Повесьте предупредительную табличку, запрещающую включать управление предкрылками.</p> <p>3. Откройте крышки люков № 282-I (ЕП, ЕЛ).</p> <p>4. Снимите и осмотрите фильтр гидропривода управления предкрылками.</p> <p>(I) Убедитесь в том, что стакан фильтра герметичен и не имеет подтеков рабочей жидкости.</p> <p>(2) Расконтрите стакан фильтра, выверните его из корпуса и выньте фильтроэлемент.</p> <p>(3) На время проверки фильтра заверните стакан в корпус.</p> <p>(4) Убедитесь в том, что оба уплотнительных кольца без шайб не имеют повреждений.</p> <p>(5) Осмотрите сетку фильтроэлемента и убедитесь в том, что она не повреждена при демонтаже фильтра.</p> <p>5. Промойте и проверьте качество промывки фильтроэлементов в соответствии с инструкцией по ультразвуковой очистке фильтров. Проверьте герметичность фильтроэлементов.</p> <p><b>ВНИМАНИЕ:</b> В СЛУЧАЕ ОБНАРУЖЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТИ ФИЛЬТРОВ САМОЛЕТНОЙ СИСТЕМЫ ПРОМОЙТЕ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ ГИДРОПРИВОДА ДО ИСТЕЧЕНИЯ СРОКОВ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ.</p>		<p>Если имеется негерметичность по стакану фильтра, замените кольца с защитными шайбами.</p> <p>Поврежденные кольца замените.</p> <p>При повреждении сетки замените фильтроэлемент.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
6. Установите фильтр гидропривода. (1) Выверните стакан из корпуса. (2) Установите фильтроэлемент во втулку. (3) Заверните и законтрите стакан фильтра. 7. Включите источник питания гидросистем и убедитесь в том, что стакан фильтра не имеет подтеков рабочей жидкости. 8. Выключите источник питания гидросистем, если он более не требуется. 9. Закройте крышки люков, если люки более не требуются.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Установка для ультразвуковой очистки фильтров	Стремянка универсальная 4Н9912-0М Отвертка для винтов с крестообразным шлицем Ключ рожковый 17х19 Пассатижи Лампа переносная Предупредительные таблички	Ветошь Проволока контрольная КО-0,8 Уплотнительные кольца 2267А-350 5127А-350	

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.31.6.4	ЗАМЕНА МАСЛА В РЕДУКТОРЕ ГИДРОПРИВОДА УПРАВЛЕНИЯ ПРЕД- КРЫЛКАМИ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Выключите источник питания гидросистем, если он был включен (см. 5.10.32.01)</p> <p>2. Выключите АЗС "ЗАКР ПРЕДКР I КАНАЛ" в РУ23 и "ЗАКРЫЛ ПРЕДКР II КАНАЛ" в РУ24. Повесьте предупредительную табличку, запрещающую включать управление предкрылками.</p> <p>3. Откройте крышки люков № 282-1 (ЕП, ЕЛ).</p> <p>4. Замените масло в редукторе гидропривода управления предкрылками.</p> <p>(1) Расконтрите и отверните крышку, закрывающую клапан редуктора гидропривода.</p> <p>(2) Выверните клапан редуктора с помощью специального ключа.</p> <p>(3) Отверните клапан в сливной пробке редуктора на 3 - 4 оборота и слейте масло из редуктора.</p> <p>(4) Заверните клапан в сливную пробку, законтрите и запломбируйте соединение.</p> <p>(5) Залейте примерно 800 г свежего масла АМГ-10 через клапан редуктора и проверьте уровень масла по смотровому стеклу. Уровень масла должен находиться в центре круговой риски на смотровом стекле.</p> <p>(6) Вверните клапан редуктора.</p> <p>(7) Заверните крышку клапана редуктора, законтрите и запломбируйте соединение.</p>			

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
5. Протрите гидравлический привод чистой хлопчатобумажной салфеткой. 6. Закройте крышки люков, если люки более не требуются.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Емкость для АМГ Стремянка универсальная 4Н9912-ОМ Отвертка для винтов с крестообразным шлицем, Предупредительные таблички Ключ специальный Пассатижи Лампа переносная Пломбир Банка для АМГ-10 Ключ рожковый 17х19	Ветошь Салфетки хлопчатобумажные Проволока контрольная КО-0,8 Пломбы Жидкость АМГ-10 ГОСТ 6794-75	



25 сентября 1981 г.

4.31.7.1  
Стр. 1

И РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.31.7.1	ОСМОТР ЭЛЕМЕНТОВ ТРАНСМИССИИ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕДКРЫЛКАМИ (ВАЛОВ, ОПОР ВАЛОВ, КРОНШТЕЙНОВ, КАРДАНОВ; ВИНТОВЫХ МЕХА- НИЗМОВ И ИХ РЕДУКТОРОВ) В КРЫЛЕ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>I. Выпустите предкрылки полностью.</p> <p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ, А ТАКЖЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПРЕДКРЫЛКОВ ПЕРЕД ИХ ВЫПУСКОМ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО В ЗОНЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПРЕДКРЫЛКОВ НЕТ ЛЮДЕЙ И ОТСУТСТВУЕТ РАЗЛИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.</p> <p>2. Выключите автоматы защиты, обеспечивающие управление предкрылками. Повесьте предупредительную табличку, запрещающую включать управление предкрылками.</p> <p>3. Выключите источник питания гидросистем, если он был включен.</p> <p>4. Откройте крышки люков № 52I-4 (А, Б, Г, Е); 522-4 (А, Б, Г, Д); 523-4 (А, Б, Г); 524-4 (А, Б, Г); 525-4 (А, Б, Г); 62I-4 (А, Б, Г, Е); 622-4 (А, Б, Г, Д); 623-4 (А, Б, Г); 624-4 (А, Б, Г); 625-4 (А, Б, Г).</p> <p>5. Осмотрите валы, опоры валов, кронштейны, карданы, карданные кольца, винтовые механизмы, редукторы винтовых механизмов, узлы крепления винтовых механизмов.</p> <p>При осмотре убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- агрегаты, элементы и детали не имеют повреждений, трещин, следов коррозии и нарушения покрытий;</li> <li>- все соединения надежно затянуты и законтрены (контровки целы);</li> <li>- опоры валов и винтовые механизмы надежно закреплены;</li> <li>- на поверхности винтов винтовых механизмов отсутствуют задиры, забоины, сколы и трещины;</li> </ul>		Поврежденное лакокрасочное покрытие восстановите. В случае подозрения на трещины смойте лакокрасочное покрытие и осмотрите детали с помощью лупы 5 - 10х.	

ИЛ-76Т  
ТЕХНОЛОГИИ РЕГУЛИРОВАНИЯ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>- капролоновые вкладыши замков предкрылков не повреждены и надежно закреплены.</p> <p><b>ВНИМАНИЕ:</b> ПРИ ВЫНУЖДЕННОМ ХРАНЕНИИ САМОЛЕТА С ВЫПУЩЕННЫМИ ПРЕДКРЫЛКАМИ СРОКОМ БОЛЕЕ 48 ЧАСОВ СМАЗЬТЕ ВИДИМУЮ ЧАСТЬ ВИНТОВ ВИНТОВЫХ МЕХАНИЗМОВ СМАЗКОЙ ЦИАТИМ-201.</p>		<p>При обнаружении трещины деталь замените. При отсутствии трещин восстановите лакокрасочное покрытие. При появлении вспучивания лакокрасочного покрытия или возникновения влажного солеобразного налета грязно-белого цвета смойте лакокрасочное покрытие в месте повреждения и удалите продукты коррозии. При поражении коррозией на глубину менее 0,2 мм на нестикуемых поверхностях и при незначительном поражении на шарнирных и крепежных сочленениях восстановите лакокрасочное покрытие. При более глубоком поражении коррозией замените детали.</p>	
6. Закройте крышки лжков, если лжки более не требуются.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	<p>Стремянка универсальная 4Н9912-0М</p> <p>Отвертка для винтов с крестообразным шлицем</p> <p>Лампа переносная</p> <p>Лупа</p> <p>Зеркало</p>	Ветошь	

15 декабря 1986

4.31.7.1(6) стр. 1

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. <u>1 - 2</u>												
Пункт РО 4.31.7.1 (6)	ОСМОТР СТВОРОК ПРЕДКРЫЛКА И СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ СТВОРКОЙ	Трудоемкость чел.-ч.												
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ												
Конт- роль														
<p>1. Выпустите предкрылки.</p> <p>2. Осмотрите обшивку створок предкрылка и убедитесь в отсутствии вмятин, потертостей.</p> <p>Допустимая глубина рисок и царапин на обшивке:</p> <table><tr><td>Толщина обшивки, мм</td><td>Глубина, мм</td><td>Количество</td></tr><tr><td>1,2</td><td>0,1</td><td>При длине не более 150 мм</td></tr><tr><td>1,5-2,2</td><td>0,15</td><td>не более 2 шт. на лист</td></tr><tr><td>Свыше 2,2</td><td>0,2</td><td>обшивки</td></tr></table>		Толщина обшивки, мм	Глубина, мм	Количество	1,2	0,1	При длине не более 150 мм	1,5-2,2	0,15	не более 2 шт. на лист	Свыше 2,2	0,2	обшивки	См.24-30-0, стр.202
Толщина обшивки, мм	Глубина, мм	Количество												
1,2	0,1	При длине не более 150 мм												
1,5-2,2	0,15	не более 2 шт. на лист												
Свыше 2,2	0,2	обшивки												
<p>3. Осмотрите кронштейны крепления створок, качалку, тягу, убедитесь в отсутствии повреждений и надежном креплении.</p> <p>Особое внимание обратите на состояние подшипников опор вала и отсутствие ослабления контргайки.</p> <p>4. Регулировку положения створок осуществляйте изменением длины тяги.</p> <p>5. Уберите предкрылки.</p>		Поврежденные детали за-мените												

ИЛ-76Т  
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГУЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- рель
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Самоходная площадка СПО-15М Лампа переносная Глубиномер Луна Линейка	Ветошь	

25 сентября 1981 г.

И РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 3/4	
Пункт РО 4.31.7.2	ОСМОТР ЭЛЕМЕНТОВ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕРОНАМИ, СПОЙЛЕРАМИ И ТОРМОЗНЫМИ ЩИТКАМИ В КРЫЛЕ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>I. Выпустите полностью закрылки, спойлеры и тормозные щитки.</p> <p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ, А ТАКЖЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ЗАКРЫЛКОВ, СПОЙЛЕРОВ И ТОРМОЗНЫХ ЩИТКОВ ПЕРЕД ИХ ВЫПУСКОМ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО В ЗОНЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ УПРАВЛЕНИЯ НЕТ ЛЮДЕЙ И ОТСУТСТВУЕТ РАЗЛИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.</p> <p>2. Убедитесь в том, что рули и элероны застопорены, АЗС стопорения выключен, правый штурвал зафиксирован в нейтральном положении специальным приспособлением.</p> <p>3. Выключите автоматы защиты, обеспечивающие управление закрылками и тормозными щитками. Повесьте предупредительные таблички, запрещающие изменять положение рычагов управления и переключателей.</p> <p>4. Выключите источник питания гидросистем, если он был включен.</p> <p>5. Откройте крышки люков № 551-4 (А, Б, Г, Д, Е, Ж, И, К, М, Р); 561-4 (А, Б, Г, Д, Е, Ж, И); 593-4 (А, Б, Г, Д, Е); 651-4 (А, Б, Г, Д, Е, Ж, И, К, М, Р); 661-4 (А, Б, Г, Д, Ж, И); 693-4 (А, Б, Г, Д, Е).</p> <p>6. Откройте на элеронах, сервокомпенсаторах и триммерах крышки люков № 594-4 (А, Б, Е, Ж, И); 595-4 (А, Г, Д); 694-4 (А, Б, Е, Ж, И); 695-4 (А, Г, Д); 596 (А, Б, Д, Е, Ж, И); 597 (А, Б); 696 (А, Б, Д, Е, Ж, И); 697 (А, Б).</p>			

4.31.7.2  
Стр. I

ИЛ-76Т  
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>7. Осмотрите тяги, направляющие тяг, качалки и кронштейны управления элеронами и спойлерами, механизмы МР-30, цилиндры спойлеров и тормозных щитков и их узлы крепления, подкосные замки тормозных щитков, механизмы управления сервокомпенсаторами и триммерами элеронов, узлы навески элеронов, сервокомпенсаторов, триммеров, спойлеров и тормозных щитков.</p> <p>При осмотре убедитесь в том, что :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- агрегаты, элементы и детали не имеют повреждений, трещин, следов коррозии и нарушения покрытий;</li><li>- все соединения надежно затянуты и законтрены (контровки целы);</li><li>- поверхность тяг чистая и сухая;</li><li>- нет ослаблений заклепок, крепящих наконечники тяги к трубе;</li><li>- тяги не имеют наклепа и выработки в местах контакта с роликами направляющих по всему рабочему ходу тяг;</li><li>- ролики в направляющих тяг легко вращаются;</li><li>- перемычки металлизации целы, не имеют резких перегибов, изломов, коррозии и поврежденных жил, не касаются элементов конструкции и не ограничивают перемещение деталей.</li></ul> <p>Отличительным признаком исправности точки металлизации является наличие неразрушенной пленки на краске вокруг перемычки. Если пленка на краске нарушена, восстановите точку металлизации. Для этого зачистите контактные поверхности, установите между ними новую шайбу-звездочку и затяните винт крепления наконечника к конструкции. Закрасьте зачищенное место грунтовкой, двумя слоями и закрасьте красной эмалью. Если нарушена точка металлизации на корпусе агрегата (блока), то цвет эмали должен соответствовать цвету блока.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- кронштейны, направляющие тяг и корпуса агрегатов плотно, без перекосов, прилегают к сочлененным поверхностям каркаса и надежно закреплены;</li><li>- осевой люфт (вдоль оси болта) в соединении качалки с кронштейном не более 0,5 мм, а в соединении тяги с качалкой не более 0,2 мм (люфт определяется замером зазора, образовавшегося при сдвиге качалки или тяги по оси болта, между кронштейном и подшипником качалки или между качалкой и подшипником тяги);</li><li>- механизмы МР-30, цилиндры спойлеров, тормозных щитков и подсоединенные к ним трубопроводы и шланги надежно закреплены и не имеют подтеков рабочей жидкости;</li><li>- на штоках цилиндров отсутствуют задиры и забоины;</li></ul>	<p>Поврежденное лакокрасочное покрытие восстановите.</p> <p>В случае подозрения на трещины смойте лакокрасочное покрытие и осмотрите детали с помощью лупы 5-10<sup>x</sup>. При обнаружении трещины деталь замените. При отсутствии трещин восстановите лакокрасочное покрытие.</p> <p>При наличии выработки на поверхности трубы под роликами направляющей от 0,2 до 0,3 мм разверните тягу на 180° относительно оси. При выработке более 0,3 мм тягу замените. Перемычку металлизации после разворота тяги закрепите напротив старого крепления, где на этот случай предусмотрено специальное отверстие с резьбой. Если отверстия нет, выполните отверстие М4-5Н6Н симметрично имеющемуся.</p> <p>При появлении вспучивания лакокрасочного покрытия или возникновении влажного солеобразного налета грязно-белого цвета смойте лакокрасочное покрытие в месте повреждения и</p>	<p>действ. до до- работки по обл. №1436БД</p>

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> <li>- отсутствует течь топлива в местах установки узлов крепления цилиндров на ваднем лонжероне крыла;</li> <li>- отсутствует выпрессовка подшипников цилиндров, тяг подкосных замков и кронштейнов узлов навески спойлеров и тормозных щитков;</li> </ul> <p>8. Убедитесь в том, что в местах осмотра отсутствуют посторонние предметы и вода. Закройте крышки люков, если люки более не требуются.</p>		удалите продукты коррозии. При поражении коррозией на глубину менее 0,2 мм на нестыкуемых поверхностях и при незначительном поражении на криволинейных и крепежных сочленениях восстановите лакокрасочное покрытие. При более глубоком поражении коррозией замените детали.	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Стремянка универсальная 4Н9912-ОМ Отвертка для винтов с крестообразным шлицем Лампа переносная Луна Зеркало Щуп Приспособление специальное для фиксации правого штурвала Пассатижи	Ветошь Проволока контрольная Металлизация	





К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 3/4	
Пункт РО 4.31.7.3	ПРОВЕРКА ЗАЗОРОВ МЕЖДУ ТЯГАМИ И РОЛИКАМИ НАПРАВЛЯЮЩИХ ТЯГ В КРЫЛЕ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ РАБОТЫ ПОВЕСЬТЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЧКИ, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ ИЗМЕНЯТЬ ПОЛОЖЕНИЕ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОМ.</p> <p>I. Убедитесь в том, что рули и элероны застопорены, АЗС стопорения выключен, правый штурвал зафиксирован в нейтральном положении специальным приспособлением.</p> <p>2. Откройте крышки люков № 55I-4 (Б, Г, Д, Е, И, К); 65I-4 (Б, Г, Д, Е, И, К); 56I-4 (Б, Г, Д, Ж, И); 66I-4 (Б, Г, Д, Ж, И).</p> <p>3. Проверьте зазоры между тягами и роликами направляющих. При прижатии тяги к двум роликам зазор должен быть не менее 0,1 мм и не более 0,5 мм. При отклонении от допуска отрегулируйте зазор с помощью регулируемого ролика (см. рис. I), для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ослабьте гайку болта регулируемого ролика;</li> <li>- освободите рифленую головку болта от штифта;</li> <li>- поворачивайте головку болта в соответствующую сторону до достижения требуемого зазора по всему ходу тяги;</li> <li>- зафиксируйте головку эксцентрикового болта штифтом;</li> <li>- затяните и законтрите гайку.</li> </ul>			

ИЛ-76Т  
ТЕХНОЛОГИИ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

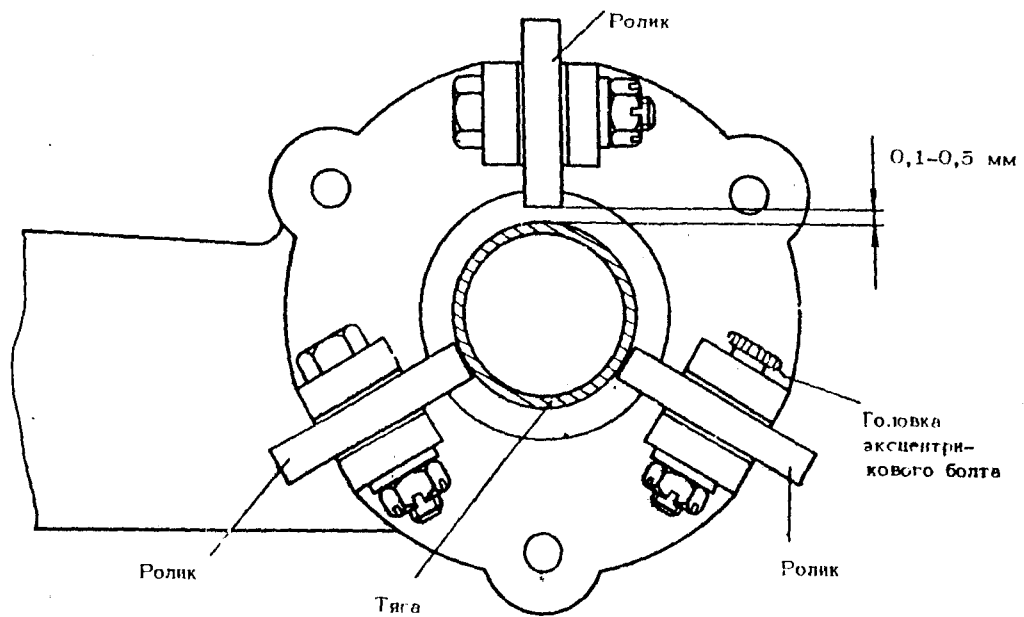


СХЕМА ЗАМЕРА ЗАЗОРА МЕЖДУ ТЯГОЙ И РОЛИКАМИ  
НАПРАВЛЯЮЩЕЙ  
Рис. I

ИД-76Т  
ТЕХНОЛОГИИ РЕГУЛИРУЕМЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Стремянка универсальная 4Н99І2-0М Отвертка для винтов с крестообразным шлицем Пассатижи Щуп Лампа переносная Приспособление специальное для фиксации правого штурвала	Ветошь	

25 сентября 1981 г.



К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.31.7.4	ОСМОТР ЭЛЕМЕНТОВ ТРАНСМИССИИ УПРАВЛЕНИЯ ЗАКРЫЛКАМИ В КРЫЛЕ (ВАЛОВ, ОПОР ВАЛОВ, КРОНШТЕЙНОВ, КАРДАНОВ, ВИНТОВЫХ МЕХАНИЗМОВ И ИХ РЕДУКТОРОВ)	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>I. Выпустите закрылки полностью.</p> <p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ А ТАКЖЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ЗАКРЫЛКОВ ПЕРЕД ИХ ВЫПУСКОМ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО В ЗОНЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗАКРЫЛКОВ НЕТ ЛЮДЕЙ И ОТСУТСТВУЕТ РАЗЛИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.</p> <p>2. Выключите автоматы защиты, обеспечивающие управление закрылками. Повесьте предупредительную табличку, запрещающую включать управление закрылками.</p> <p>3. Выключите источник питания гидросистем.</p> <p>4. Откройте крышки люков № 55I-4, 65I-4(А,Б,Г,Д,Е,Ж,И,К,М,Р); 56I-4, 66I-4(А,Б,Г,Д,Е,Ж,И).</p> <p>5. Осмотрите валы, опоры валов, кронштейны, карданы, винтовые механизмы и их редукторы.</p> <p>При осмотре убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- агрегаты, элементы и детали не имеют повреждений, трещин, следов коррозии и нарушения покрытий;</li> <li>- все соединения надежно затянуты и законтрены (контровки целы);</li> <li>- кронштейны крепления редукторов и головок опор валов плотно, без перекосов, прилегают к сочлененным поверхностям каркаса и надежно закреплены.</li> </ul> <p><u>ВНИМАНИЕ:</u> ПРИ ВЫНУЖДЕННОМ ХРАНЕНИИ САМОЛЕТА С ВЫПУЩЕННЫМИ ЗАКРЫЛКАМИ</p>		Поврежденное лакокрасочное покрытие восстановите. В случае подозрения на трещины смойте лакокрасочное покрытие и осмотрите детали с помощью лупы 5 - 10 <sup>x</sup> . При обнаружении трещины	

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>СРОКОМ БОЛЕЕ 48 ЧАСОВ СМАЗЬТЕ ВИДИМУЮ ЧАСТЬ ВИНТОВ ВИНТОВЫХ МЕХАНИЗМОВ СМАЗКОЙ ЦИАТИМ-201.</p>		<p>деталь замените. При отсутствии трещин восстановите лакокрасочное покрытие.</p> <p>При появлении вспучивания лакокрасочного покрытия или возникновении влажного солеобразного налета грязно-белого цвета смойте лакокрасочное покрытие в месте повреждения и удалите продукты коррозии.</p> <p>При поражении коррозией на глубину менее 0,2 мм на нестыкуемых поверхностях и при незначительном поражении на шарнирных и крепежных сочленениях восстановите лакокрасочное покрытие.</p> <p>При более глубоком поражении коррозией замените детали.</p>	
6. Закройте крышки люков, если люки более не требуются.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	<p>Стремянка универсальная 4Н9912-0М</p> <p>Отвертка для винтов с крестообразным шлицем</p> <p>Зеркало</p> <p>Лампа переносная</p> <p>Лупа 5 - 10<sup>x</sup></p>	Ветошь	

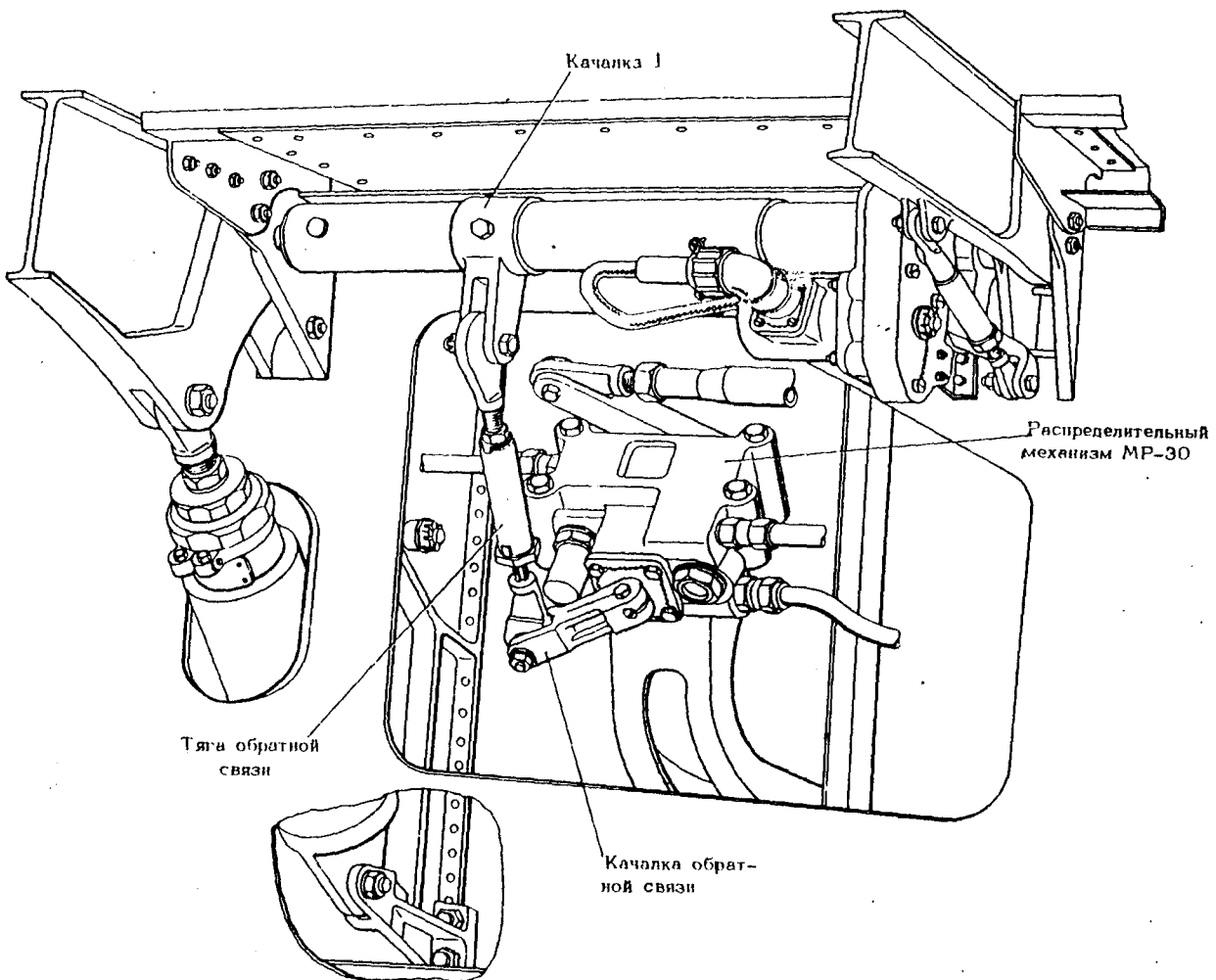
15 августа 1985

И РО самолета Ил-76Г	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 4	
Пункт РО 4.31.7.5	ОСМОТР И ПРОМЫВКА ФИЛЬТРОВ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ МЕХАНИЗМОВ МР-30 УПРАВЛЕНИЯ СПОЙЛЕРАМИ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>I. Выпустите закрылки полностью.</p> <p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ, А ТАКЖЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ЗАКРЫЛКОВ ПЕРЕД ИХ ВЫПУСКОМ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО В ЗОНЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗАКРЫЛКОВ НЕТ ЛЮДЕЙ И ОТСУТСТВУЕТ РАЗЛИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.</p> <p>2. Убедитесь по табло в том, что рули и элероны застопорены, АЗС стопорения выключен, правый штурвал зафиксирован в нейтральном положении специальным приспособлением ( 7601 9904 030 000).</p> <p>3. Выключите автоматы защиты, обеспечивающие управление закрылками. Повесьте предупредительную табличку, запрещающую включать управление закрылками и спойлерами.</p> <p>4. Выключите источник питания гидросистем и убедитесь в том, что давление в гидросистемах отсутствует. Повесьте предупредительную табличку, запрещающую включать насосные станции.</p> <p>5. Откройте крышки люков № 56I-4 (Б, Г) и 66I-4 (Б, Г).</p> <p>6. На левых секциях спойлеров отсоедините тягу обратной связи от качалки I и сдвиньте ее вниз вместе с качалкой обратной связи механизма МР-30. Сохраните неизменной длину тяги обратной связи (см.рис.1). (При необходимости наносите метки красным карандашом и т.д. или закрепляйте жимами (проволокой) струбцинами и т.д.).</p> <p>7. Проверьте состояние фильтроэлементов.</p> <p>(I) Расконтрите и отверните пробку фильтра.</p> <p>(2) Извлекайте фильтроэлемент из корпуса.</p>			

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГУЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

ИЛ-76Г

4.31.7.5  
Стр. I



АГРЕГАТ УПРАВЛЕНИЯ СПОЙЛЕРАМИ  
Рис. I



Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>(3) Закройте гнездо фильтра пробкой, завернув ее на 2 – 3 нитки резьбы.</p> <p>(4) Осмотрите фильтроэлемент и убедитесь в том, что сетка фильтра не загрязнена. При незначительном загрязнении в виде отдельных частиц-блесток промойте фильтроэлемент на установке для ультразвуковой очистки фильтров.</p> <p>(5) Снимите с пробки фильтра уплотнительное кольцо, промойте пробку фильтра чистым неэтилированным бензином и просушите.</p> <p>(6) Смочите уплотнительные кольца жидкостью АМГ-10 и установите их на фильтроэлемент и пробку. На поверхности колец не должно быть царапин, рисок, срезов.</p> <p>(7) Вставьте фильтроэлемент в гнездо до упора так, чтобы конец фильтроэлемента с уплотнительным кольцом был обращен внутрь.</p> <p>(8) Заверните и законтрите пробку фильтра.</p> <p>(9) Протрите корпус механизма хлопчатобумажными салфетками.</p> <p>(10) На левых секциях спойлеров подсоедините тягу обратной связи к качалке I, затяните и законтрите соединение.</p> <p>8. Включите источник питания гидросистем и убедитесь в том, что из-под пробки фильтра нет течи рабочей жидкости.</p> <p>9. Выключите источник питания гидросистем, если он более не требуется.</p> <p>10. Закройте крышки люков, если люки более не требуются.</p>	<p>При значительном загрязнении в виде металлических частиц, ворсин, частиц резины и т. п. снимите механизм и отправьте его в ремонт, а гидросистему самолета тщательно промойте.</p> <p>Дефектные кольца замените.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Установка для ультразвуковой очистки фильтров	Стремянка универсальная 4Н9912-ОМ Отвертка для винтов с крестообразным шлицем Ключ рожковый 22х24 Пассатижи Лампа переносная Банка для Нефрас-С 50/170	Ветошь Нефрас-С 50/170 ГОСТ 8505-80 Проволока контролочная Жидкость АМГ-10 Салфетки хлопчатобумажные	

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На отр. I - 3/4	
Пункт РО 4.31.7.6	ОСМОТР И ОЧИСТКА ПИРОПИСТОЛЕТОВ ПРИ ЗАМЕНЕ ПИРОПАТРОНОВ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><b>ПРИМЕЧАНИЕ.</b> Осмотр и очистку пиропистолетов производить при отсоединенных пирозатворах и снятых пиропатронах:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- на механизме расцепления штурвальных колонок - под полом кабины летчиков;</li> <li>- на установке отстрела ЗУ в системе управления РН на шпангоуте № 9 правый борт;</li> <li>- на механизме расцепления ветвей проводки управления РВ за АРМ - шпангоуты №№ 76-78;</li> <li>- на механизме расцепления ветвей проводки управления РВ до АРМ - шпангоуты №№ 76-78 (на секторах рулевых машин);</li> <li>- на АРМ-62Т управления РН - шпангоуты № 85-86.</li> </ul> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</b> ЧТОБЫ НЕ ПЕРЕПУТАТЬ ДЕТАЛИ МЕХАНИЗМОВ, РАБОТУ ВЫПОЛНЯЙТЕ ОТДЕЛЬНО ПО КАЖДОМУ МЕХАНИЗМУ.</p> <p>ЕСЛИ ПОД ПИРОПИСТОЛЕТАМИ УСТАНОВЛЕНЫ РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ШАЙБЫ, СОХРАНИТЕ ИХ И ПРИ МОНТАЖЕ УСТАНОВИТЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО НА ТО ЖЕ МЕСТО.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Убедитесь в том, что рули и элероны застопорены, АЭС стопорения и управления пиромеханизмами выключены.</li> <li>2. Осмотрите пиропистолеты и убедитесь в том, что пиропистолеты не имеют повреждений, трещин, следов коррозии.</li> <li>3. Протрите гнезда установки пиропатронов салфеткой.</li> <li>4. Осмотрите поршни пиропистолетов, для чего:             <ol style="list-style-type: none"> <li>(I) Для всех механизмов, кроме механизма расцепления ветвей проводки управления РВ до АРМ (на секторах рулевых машин):                 <ol style="list-style-type: none"> <li>(а) Удалите контрольную проволоку, соединяющую кулачковые валы.</li> </ol> </li> </ol> </li> </ol>			

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ПРИ ОТКЛОНЕНИИ ОТ ТТ	КОНТ- РОЛЬ
<ul style="list-style-type: none"> <li>(б) Вручную разверните кулачковые валы.</li> <li>(в) Удалите контровочную проволоку с гайки поршня пиропистолета.</li> <li>(г) Отверните гайку поршня и выньте поршень пиропистолета.</li> <li>(д) Протрите поршень пиропистолета чистой салфеткой и смажьте его тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.</li> <li>(е) Протрите салфеткой гнездо поршня и смажьте его тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.</li> <li>(ж) Вставьте поршень в гнездо и заверните гайку поршня.</li> <li>(з) Законтрите гайку поршня проволокой КО-1 и запломбируйте.</li> <li>(и) Вручную заверните кулачковые валы.</li> <li>(к) Законтрите кулачковые валы проволокой КО-1 и запломбируйте.</li> <li>(2) Для механизма расцепления ветвей проводки управления РВ до АРМ (на секторах рулевых машин). <ul style="list-style-type: none"> <li>(а) Удалите контровочную проволоку с крышки поршня пиропистолета.</li> <li>(б) Разогните и выньте шплинт 2х25-002 ГОСТ 397-66 контровки поршня.</li> <li>(в) Отвинтите крышку поршня пиропистолета и снимите ее совместно с поршнем.</li> <li>(г) Протрите салфеткой поршень и смажьте его тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.</li> <li>(д) Протрите салфеткой гнездо поршня и смажьте его тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.</li> <li>(е) Вставьте поршень в гнездо. При этом заведите лапку качалки в ушко серьги поршня.</li> <li>(ж) Вставьте новый шплинт 2х25-002 ГОСТ 397-66 контровки поршня и законтрите его.</li> <li>(з) Заверните крышку поршня пиропистолета.</li> <li>(и) Законтрите крышку проволокой КО-1 и запломбируйте.</li> </ul> </li> </ul>		

ИЛ-76Т  
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИЙ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТИ)		СОДТ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ПРИ ОТКЛОНЕНИИ ОТ ТТ	КОЛ-ВО
КОНТРОЛЬНО-ПРОВЕРОЧНАЯ АППАРАТУРА (КПА)	ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ	РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	
Не требуется	Переносная лампа подсвета Пассатижи Пломбир	Салфетка Проволока контрольная КО-1 ГОСТ 792-67 Связка ЦИАТИН-201 Пломбы ОСТ1.ГОС67-71 Шпатель 2х25-СС2 ГОСТ 397-66	

15 августа 1985

4.31.7.6  
Стр. 3/4

